

江苏欧西盾科技有限公司
年产 2000 万平方米高分子防水材料生产线改扩建项目
竣工环境保护自行验收意见

2025 年 9 月 6 日，江苏欧西盾科技有限公司根据年产 2000 万平方米高分子防水材料生产线改扩建项目竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家相关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于淮安市洪泽高良涧工业集中区开拓路 9 号厂区中心地理坐标为（118 度 54 分 13.856 秒，33 度 19 分 27.501 秒）。

产品及规模表 1、项目设备清单表 2、公用及辅助工程表 3。

表 1 产品及规模表

生产单元	产品名称	本项目新增 产能	环评设计全厂 产能	全厂实际产能
TPO 防水卷材生产线	TPO 防水卷材	+300	1300	1300
PVC 防水卷材生产线	PVC 防水卷材	+200	1200	1200
高分子自粘胶膜生产 线	高分子自粘胶膜	+500	1500	1500
高分子自粘胶膜基材 生产线	高分子自粘胶膜 基材	+400	400	400
丁基自粘防水卷材生 产线	丁基自粘防水卷 材	+600	600	600

表 2 项目设备清单

类型	设备名称	规格型号	数量（台套）			
			现有项目	扩建项目	全厂实际建设	实际增减量
TPO 防水卷材生产线	TPO 原料输送系统	/	5	0	5	0
		500L	0	2	2	+2
	干燥系统	/	2	0	2	0
	原料自动计量、混合系统	/	2	0	2	0
	TPO 螺杆挤出机	SJ192/188	4	0	4	0
		120/150 单螺杆	0	2	2	+2
	模具	2400	0	2	2	+2
		/	4	0	4	0
	五辊成型机	2m	0	1	1	+1
	三辊成型机	/	2	0	2	0
	冷却辊装置	/	2	0	2	0
	放卷装置	2m	4	1	5	+1
	切边装置	/	4	1	5	+1
	自动收卷装置	/	2	1	3	+1
	牵引机	/	2	0	2	0
	储料架	/	2	0	2	0
	料泵	/	1	0	1	0
	混合系统高混机	500L	1	0	1	0
	喂料机	/	1	0	1	0
	双螺杆挤出机	/	1	0	1	0
	换网器	/	4	0	4	0
	切料机	/	1	0	1	0
	风干机	/	2	0	2	0
	冷却水槽	/	1	0	1	0
	电仪自控系统	/	1	0	1	0
	拉条机头	/	1	0	1	0
	冷却水槽	/	1	0	1	0
PVC 防水卷材生产线	PVC 原料混合系统	/	3	0	3	0
		500L	2	2	4	+2
	干燥系统	/	2	0	2	0
	原料自动计量、混合系统	/	2	0	2	0
	PVC 螺杆挤出机	JWS150/35	2	0	2	0
		80 锥双	0	2	2	+2

类型	设备名称	规格型号	数量（台套）			
			现有项目	扩建项目	全厂实际建设	实际增减量
	模具	2400	2	2	4	+2
		/	2	0	2	0
	五辊成型机	2m	1	1	2	+1
	三辊成型机	/	2	0	2	0
	冷却辊装置	/	2	0	2	0
	放卷装置	2m	2	1	3	+1
	切边装置	/	4	1	5	+1
	自动收卷装置	/	2	1	3	+1
	牵引机	/	2	0	2	0
	储料架	/	2	0	2	0
	料泵	/	1	0	1	0
	换网器	/	2	0	2	0
高分子自粘胶膜基材生产线	原料输送系统	/	3	0	3	0
	干燥系统	/	1	0	1	0
	原料自动计量、混合系统	/	2	0	2	0
	基材螺杆挤出机	150 单螺杆	0	1	1	+1
		JWS150/35	2	0	2	0
	模具	2400	2	1	3	+1
		/	2	0	2	0
	三辊成型机	/	1	1	2	+1
	冷却辊装置	6 辊	0	1	1	+1
		/	1	0	1	0
	切边装置	/	2	1	3	+1
	自动收卷装置	/	1	1	2	+1
	牵引机	/	2	0	2	0
	储料架	/	1	0	1	0
	换网器	/	2	0	2	0
高分子自粘胶膜生产线	HDPE 基材放卷机	2m	2	1	3	+1
	熔胶机	300L	0	2	2	+2
		SR-E600	1	0	1	0
	胶涂布机	RTS2000	1	1	2	+1
	撒砂装置	/	1	1	2	+1
	覆膜装置	/	1	1	2	+1
	收卷机	/	1	1	2	+1
丁基胶防水卷材生产线	丁基基材放卷机	/	0	1	1	+1
	熔胶机	/	0	2	2	+2
	胶涂布机	/	0	1	1	+1

类型	设备名称	规格型号	数量（台套）			
			现有项目	扩建项目	全厂实际建设	实际增减量
	撒砂装置	/	0	1	1	+1
	覆膜装置	/	0	1	1	+1
	收卷机	/	0	1	1	+1
	牵引机	/	1	0	1	0
	储料架	/	1	0	1	0
三元乙丙防水卷材 （本项目不涉及）	原料输送系统	/	2	0	2	0
	干燥系统	/	1	0	1	0
	螺杆挤出机	/	1	0	1	0
	模具	/	1	0	1	0
	三辊成型机	/	1	0	1	0
	冷却辊装置	/	1	0	1	0
	放卷装置	/	2	0	2	0
	切边装置	/	2	0	2	0
	自动收卷装置	/	2	0	2	0
	牵引机	/	1	0	1	0
	储料架	/	1	0	1	0
	换网器	/	1	0	1	0
	液压自动换网系统	/	1	0	1	0
排水板 （本项目不涉及）	原料输送系统	/	2	0	2	0
	干燥系统	/	1	0	1	0
	原料自动计量、混合系统	/	2	0	2	0
	螺杆挤出机	/	2	0	2	0
	模具	/	2	0	2	0
	三辊成型机	/	1	0	1	0
	冷却辊装置	/	1	0	1	0
	放卷装置	/	2	0	2	0
	切边装置	/	1	0	1	0
	自动收卷装置	/	1	0	1	0
	换网器	/	2	0	2	0
	成品料仓		1	0	1	0
	破碎机		1	0	1	0
防水砂浆生产设备 （本项目不涉及）	螺旋输送机	WBLS-219	2	0	2	0
	自动配料系统	WBJL-1T	1	0	1	0
	螺旋输送机	WBLS-219-1800	1	0	1	0
	斗式提升机	WBTD-750	1	0	1	0
	砂自动计量系统	WBJL-J3T	1	0	1	0

类型	设备名称	规格型号	数量（台套）			
			现有项目	扩建项目	全厂实际建设	实际增减量
	主搅拌系统（轻骨料）	WBL-200A	1	0	1	0
	二次搅拌系统	WBL-200B	1	0	1	0
	包装机	WBFK25-50	2	0	2	0
	除尘系统	WBSC-4KW	1	0	1	0
	自动控制系统	WBKZ-12M	1	0	1	0
	大型粉料筒仓	45m3	2	0	2	0
	双螺旋式空气压缩机	SL-10	1	0	1	0
	主搅拌系统	有砂 2#	1	0	1	0
	斗式提升机		2	0	2	0
	自动称料系统		1	0	1	0
	储料斗		1	0	1	0
	螺旋输送机		2	0	2	0
	工业缝包机	QG-23FB2	2	0	2	0
	输送带		2		2	0
	下料斗		1		1	0
	自动控制系统	DZFBWSJ	1		1	0
	除尘系统		1		1	0
	大型粉料筒仓	35m3	2		2	0
	螺旋粉料称量机	VFS7300B	1		1	0
	输送带		1		1	0
	螺旋输送机		1		1	0
	1 吨粉料搅拌系统	无砂 1#	1		1	0
ECB 自粘防水卷材生产线 （本项目不涉及，仅涉及仓储变化）	搅拌罐	14m ³	2	0	2	0
	搅拌罐	12m ³	5	0	5	0
	胶体磨	20m ³	1	0	1	0
	胎基展卷机		1	0	1	0
	胎基搭接机		1	0	1	0
	胎基停留机		1	0	1	0
	胎基烘干机		1	0	1	0
	胎布调偏机		1	0	1	0
	预浸机		1	0	1	0
	涂油机		1	0	1	0
	自粘成型机	正/反	2	0	2	0
	撒砂装置		1	0	1	0
	覆膜装置		1	0	1	0
	水槽式冷却机		1	0	1	0

类型	设备名称	规格型号	数量（台套）			
			现有项目	扩建项目	全厂实际建设	实际增减量
	辊筒式冷却机		1	0	1	0
	成品停留机		1	0	1	0
	成品调偏机		2	0	2	0
	三辊牵引系统		1	0	1	0
	自动卷毡装置		1	0	1	0
	导热油炉	200 万大卡	1	0	1	0
	10#沥青储罐	300m ³	1	0	0	-1
	90#沥青储罐	300m ³	1	0	0	-1
	滑石粉罐	100m ³	1	0	1	0
	基础油罐	100m ³	2	0	0	-2
	10#沥青罐	500m ³	0	2	2	+2
	90#沥青罐	1500m ³	0	2	2	+2
	基础油罐	300m ³	0	3	3	+3
	混合系统高混机	500L	2	0	2	0
	喂料机		2	0	2	0
	双螺杆挤出机		2	0	2	0
	液压自动换网系统		2	0	2	0
	电仪自控系统		2	0	2	0
	拉条机头		2	0	2	0
	冷却水槽		2	0	2	0
	风干机		4	0	4	0
	切料机		2	0	2	0
	成品料仓		2	0	2	0
	乳化剂水罐	10m ³	1	0	1	0
	乳化剂制备系统罐体		4	0	4	0
	乳化沥青储罐	15m ³	1	0	1	0
	调制罐		1	0	1	0
	喷雾干燥塔	500	1	0	1	0
	破碎机		1	0	1	0

表 3 公用及辅助工程

工程类别	建筑名称	扩建前		扩建后	实际建设情况		备注
主体工程	车间一	9800.91m ² ，原料、成品库房		原料、成品库房	9800.91m ² ，原料、成品库房		依托原有车间
	车间二	7924.55m ² ，强力交叉膜自粘卷材、ECB 自粘防水卷材生产线		/	7924.55m ² ，强力交叉膜自粘卷材、ECB 自粘防水卷材生产线		/
	车间三	7924.55m ² ，TPO 生产线、PVC 生产线		TPO 生产线、PVC 生产线	7924.55m ² ，TPO 生产线、PVC 生产线		依托原有车间
	车间四	7924.55m ² ，高分子自粘胶膜生产线、三元乙丙防水卷材生产线、排水板生产线		高分子自粘胶膜基材生产线、高分子自粘胶膜生产线、丁基防水卷材生产线、高分子自粘胶膜生产线	7924.55m ² ，高分子自粘胶膜生产线、高分子自粘胶膜基材生产线、丁基自粘防水卷材生产线、三元乙丙防水卷材生产线、排水板生产线		依托原有车间
	车间五	2172.33m ² ，防水砂浆生产线		/	2172.33m ² ，防水砂浆生产线		/
辅助工程	办公楼	864m ²		/	864m ²		依托原有车间
	检验室	720m ²		/	720m ²		
	展厅	1482m ²		/	1482m ²		
	食堂	720m ²		/	720m ²		
	休息室	864m ²		/	864m ²		
储运工程	原料、成品仓库	9800.91m ²		/	9800.91m ²		依托原有车间
	料仓	100m ³	存放滑石粉	/	100m ³	存放滑石粉	/
		45m ³ 、35m ³	存放水泥	/	45m ³ 、35m ³	存放水泥	
	氨水	吨桶 1m ³ *2 个，0.5m ³ *1 个	贮存 20%氨水	/	吨桶 1m ³ *2 个，0.5m ³ *1 个	贮存 20%氨水	

工程类别	建筑名称	扩建前	扩建后	实际建设情况	备注
	沥青、基础油罐区	沥青罐 2*300m ³	/	沥青罐 2*300m ³	/
		基础油罐 2*100m ³	/	基础油罐 2*100m ³	/
	增塑剂罐区	桶装	/	桶装	/
公用工程	给水系统	7242t/a	新增 500t	7742t/a	自来水管网
	排水系统	生活污水（含食堂废水）：1800t/a	/	生活污水（含食堂废水）：1800t/a	食堂废水经隔油池处理后和生活污水经过化粪池处理接管洪泽清涧污水处理厂
	供电系统	1100 万 kWh/a	400 万 kWh/a	1500 万 kWh/a	市政供电管网
	供气系统	60 万 m ³	不新增	60 万 m ³	园区集中供气
环保工程	废气处理设施	沥青加热、搅拌、浸油、涂油废气、焚烧炉天然气助燃废气、熔融挤出、压延废气经 RTO 焚烧炉处理后通过 25 米高 1#排气筒	/	沥青加热、搅拌、浸油、涂油废气、焚烧炉天然气助燃废气、熔融挤出、压延废气经 RTO 焚烧炉处理后通过 25 米高 1#排气筒	已建
		导热油炉燃烧废气经 SNCR 脱硝装置处理后通过 15 米高 2#排气筒	/	导热油炉燃烧废气经 SNCR 脱硝装置处理后通过 15 米高 2#排气筒	已建
		边角料破碎、粉料投	车间三投料废	车间三投料废气、边角	

工程类别	建筑名称	扩建前	扩建后	实际建设情况	备注
		料废气经过布袋除尘器处理后通过 15 米高 3#排气筒排放	气经过新建布袋除尘器处理后接入原 3#排气筒排放	料破碎、粉料投料废气经过布袋除尘器处理后通过 15 米高 3#排气筒排放	
		喷雾干燥废气通过布袋除尘器处理后通过 15 米高 4#排气筒排放	/	喷雾干燥废气通过布袋除尘器处理后通过 15 米高 4#排气筒排放	
		水泥砂浆生产废气通过布袋除尘器处理后通过 15 米高 5#排气筒排放	/	水泥砂浆生产废气通过布袋除尘器处理后通过 15 米高 5#排气筒排放	
		水泥卸料废气通过仓顶滤筒式除尘器通过高于 15 米高 6#排气筒排放	/	水泥卸料废气通过仓顶滤筒式除尘器通过 15 米高 6#排气筒排放	
		滑石粉卸料废气通过仓顶滤筒式除尘器通过高于 15 米高 7#排气筒排放	/	滑石粉卸料废气通过仓顶滤筒式除尘器通过 15 米高 7#排气筒排放	
		/	车间三熔融挤出、挤出压延废气经静电除油+两级活性炭吸附装置处理通过 15 米高 8#排气筒排放	车间三熔融挤出、挤出压延废气经静电除油+两级活性炭吸附装置处理通过 15 米高 8#排气筒排放	新建
		/	车间四熔融挤出废气经两级活性炭吸附装置处理后和经过布袋除尘器处理后的车间四撒砂废气通过 15 米高 9#排气筒排放	车间四熔融挤出废气经两级活性炭吸附装置处理后和经过布袋除尘器处理后的车间四撒砂废气通过 15 米高 9#排气筒排放	新建
	废水处理设施	化粪池 10m ³	/	化粪池 10m ³	依托原有
		隔油池 1m ³	/	隔油池 1m ³	依托原有

工程类别	建筑名称	扩建前	扩建后	实际建设情况	备注
	噪声治理设施	建筑隔声、消声、减振等	/	建筑隔声、消声、减振等	厂界达标排放
	一般工业固废仓库	建筑面积 100m ²	/	建筑面积 100m ²	依托原有
	危废仓库	建筑面积 20m ²	/	建筑面积 20m ²	依托原有
	环境应急	事故池 200m ³	/	事故池 200m ³	依托原有

（二）建设过程及环保审核情况

扩建项目于 2023 年 7 月 19 日取得江苏洪泽经济开发区管理委员会备案，备案证号：洪开管投备[2023]126 号，项目代码：2307-320859-89-01-747336。江苏清淮环保技术服务有限公司编写的《年产 2000 万平方米高分子防水材料生产线改扩建项目环境影响报告表》于 2023 年 10 月 9 日取得淮安市洪泽生态环境局环评批复，批复文号：淮洪环表复〔2023〕44 号。2025 年 2 月 14 日重新取得排污许可证，许可证编号：91320829MA1WBY0G1D001Q。委托淮安翔宇环境检测技术有限公司于 2024 年 6 月 11 日~2024 年 6 月 14 日，2025 年 7 月 28 日、2025 年 8 月 12 日~2025 年 8 月 13 日对项目进行了竣工验收监测。根据淮安翔宇环境检测技术有限公司出具的验收监测数据编制验收监测报告。

（三）投资情况

本项目总投资 4500 万元，其中环保投资 50 万元，占总投资比例

的 1.1%。

（四）、验收范围

年产 2000 万平方米高分子防水材料生产线改扩建项目生产过程中产生的废气、废水、噪声、固废所需配套的治理设施及其运行情况、污染物达标排放情况和污染物排放总量符合性。

二、工程变动情况

根据生态环境部《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）文件要求及江苏省生态环境厅《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）文件要求，项目实际建设情况与原环评内容存在变动，变动内容为：

原环评：车间三投料废气经“集气罩+卷帘收集+布袋除尘器”处理后通过 15m 高排气筒(8#排气筒)达标排放。实际建设：车间三投料废气经“集气罩+卷帘收集”接入 15m 高排气筒 3#排气筒布袋除尘器处理后排放

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目无生产工艺废水产生，冷却水循环使用，不外排。本项目不新增员工，现有项目食堂废水经隔油池处理后再与职工生活污水一并经化粪池处理达接管标准后接入清涧污水处理厂进行处理。

（二）废气

本项目车间三(PVC 防水卷材和 TPO 防水卷材生产车间)熔融挤

出、挤出压延工段产生的有机废气经“集气罩+卷帘收集+静电除油+二级活性炭吸附”处理后通过 15m 高排气筒(8#排气筒)排放；车间三投料废气经“集气罩+卷帘收集”处理后通过 15m 高排气筒(3#排气筒)原有布袋除尘器处理后排放。

车间四(高分子自粘胶膜、高分子自粘胶膜基材和丁基自粘防水卷材生产车间)挤出压延、熔胶工段产生的有机废气经“集气罩+卷帘收集+静电除油+二级活性炭吸附”处理后通过 15m 高排气筒(9#排气筒)排放；车间四撒砂废气经“集气罩+卷帘收集+布袋除尘器”处理后通过 15m 高排气筒(9#排气筒)排放；

（三）噪声

项目噪声主要源自生产设备、风机等，在设计和设备采购阶段，选用低噪声设备，通过合理布局，厂界隔声等措施减少噪声对厂界周边的影响。

（四）固废

本项目产生的固体废弃物主要有废活性炭、废油剂、废包装、沉渣、布袋除尘器粉尘、废布袋、边角料及不合格产品。产生的危废委托淮安华科环保科技有限公司，所有固体废物均不外排。

（五）其他环境保护设施

根据《排污口规范化整治要求(试行)》的技术要求，设置了环境保护图形标志牌。

四、环境保护设施调试效果

（1）废水

扩建项目不新增生产废水与生活废水。

（2）废气

验收监测期间颗粒物、非甲烷总烃、氯化氢符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 大气污染物有组织排放限值和表 3 单位边界大气污染物排放标准。

（3）噪声

验收监测期间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-08）3 类标准。

（4）固废

废活性炭、废油剂，委托淮安华科环保科技有限公司进行焚烧处置，生活垃圾委托环卫清运处理。废包装、沉渣、废布袋、边角料及不合格产品外售，布袋除尘器粉尘回用于生产。

五、验收结论

验收组根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、项目环境影响评价文件及其批复等进行了验收材料审阅和现场查验，项目环保设施基本符合要求，建议通过自主环保验收。

六、后续要求

1. 进一步完善验收监测报告相关内容（a.变动内容：设备台套变化与产能的匹配性；b.本次验收范围及以新老建设内容；c.完善项目安全风险防范措施；d.核实数据的有效性；e.活性炭装填量与设备台套的匹配性、与环评设计的一致性）；

2. 加强工艺控制与环境管理，落实各项环保制度，保证公司各项环境治理设施、风险防范设施的正常运转；强化环境风险管控措施，确保事故风险可控。

3. 加强人员岗位业务与技术培训，进一步提高管理和操作人员技术水平，按照排污许可证要求制定废水、废气、噪声监测计划。

4. 加强各类环保设施的运行维护和管理，确保各类污染物长效稳定达标排放；加强固废管理，确保项目生产过程中产生的各类固废贮存、处置（利用）符合固废管理相关要求；加强高噪声设备的运行维护管理，确保厂界噪声稳定达标。

5. 补充活性炭碘值、装填方式、装填量及更换周期，结合项目实际生产情况，进一步核实危废产生情况；细化危废暂存场所建设内容，对照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）以及《省生态环境厅关于印发〈江苏省固体废物全过程环境监管工作意见〉的通知》（苏环办〔2024〕16号）有关要求，补充符合性分析内容。

验收组组长：

验收组成员：

丁清波

洪利

苗志

二零二五年九月六日