

江苏昊天牛皮纸有限公司
 年产 15 万吨特种纸及副产品生产线污水处理沼气回收利用与废气治理设施提升技改项目
 竣工环境保护验收工作组签到表

		年 月 日			
	姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号
组长	朱新科	江苏昊天纸业	财务	13646719858	330183199006172836
	马彦君	江苏昊天纸业	教授	13770387966	250502197507086517
成员	徐国仁			13511541496	320802196909213023
	王玲	南大环境检测	高工	1892329178	32092419870928067
	杜伟华	南通翔宇环境检测		18252397623	B11052010620032X
参会人员					

江苏昊天牛皮纸有限公司

年产15万吨特种纸及副产品生产线污水厌氧处理沼气回收利用与废气治理设施提升技改项目竣工环境保护自行验收意见

2025年7月10日，江苏昊天牛皮纸有限公司根据年产15万吨特种纸及副产品生产线污水厌氧处理沼气回收利用与废气治理设施提升技改项目竣工环境保护验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家相关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

工程建设地点位于江苏省淮安市洪泽区渤海北路37号，项目总占地面积65271平方米。本项目年工作330天，每天3班，每班8h，年工作时间约为7920h，锅炉工作时间3960h。

技改项目产品及规模见表1。

表 1 技改项目产品及规模表

生产线名称	产品名称	型号/规格	产能	年运行时间
沼气收集利用线*	蒸汽	/	8600t/a	7920h

项目设备清单见表2。

表 2 建设项目主要设备一览表

序号	名称	规格/型号	环评设计数量	实际建设数量	备注
1	厌氧塔	4600m3	1	1	厌氧发酵
2	调压水封罐	Φ0.8×1.2m	1	1	调压水封
3	脱水罐	Φ0.8×1.5m	1	1	沼气脱水
4	干式脱硫罐	Φ0.8×3.0m	4	1	沼气脱硫（二用二备）
5	稳压柜	Φ2.5×3.0m	1	1	沼气稳压
6	安全水封罐	Φ0.8×1.2m	1	1	安全水封



7	沼气锅炉	6t/h	1	1	沼气燃烧
8	变频控制柜	7.5kW	1	1	
9	软水机	6m3/h	1	1	制备软水

公用及辅助工程见表3

表 3 公用及辅助工程

工程类别	单项工程	环评设计工程内容及规模	实际工程内容及规模	备注
主体工程	厌氧塔	容积4600m ³	容积4600m ³	新建
	沼气收集利用工程	占地720m ²	占地720m ²	新建
辅助工程	锅炉房	新建，占地面积144m ²	新建，占地面积144m ²	新建
储运工程	原料仓库	3657.85m ²	3657.85m ²	依托原有
公用工程	给水系统	15946.2m ³ /a，自来水	15946.2m ³ /a，自来水	自来水，市政提供
	排水系统	2435m ³ /a	2435m ³ /a	洪泽县清涧污水处理厂
	供电系统	30万kWh/a	30万kWh/a	市政供电管网
	供热系统	8600t/a	8600t/a	自制，用于厌氧塔保温
	厂区绿化	绿化面积5000m ²	绿化面积5000m ²	依托原有
环保工程	废气治理设施	污水站厌氧池、污泥浓缩池废气、一般工业固废暂存场所废气	厌氧池改造为厌氧塔，厌氧池废气经沼气预处理后燃烧；污泥浓缩池废气加盖密闭收集，固废仓库废气密闭负压收集+一级水吸收+一级碱液吸收+15m排气筒DA001排放	厌氧池改造为厌氧塔，其余依托原有
		污水站初沉池、回用水池废气	加盖密闭收集+二级碱喷淋+15m排气筒DA002排放	新建
		复合牛皮纸生产线网部废气、前烘气罩尾气	集气罩收集+一级碱喷淋+15m排气筒DA003排放	新建
		复合牛皮纸生产线后烘	集气罩收集+一级碱喷淋+15m排气筒DA004排放	新建



		气罩尾气		+23m排气筒 DA004排放	
		沼气燃烧废气	密闭管道收集+低氮燃烧 +8m排气筒DA005排放	密闭管道收集 +低氮燃烧 +20m排气筒 DA005排放	新建
		废水治理设施	污水站一座，处理工艺：废水收集-物化沉淀-厌氧(沼气收集)-生化-沉淀-达标纳管外排，处理能力3600m³/d	污水站一座， 处理工艺：废水收集-物化沉淀-厌氧(沼气收集)-生化-沉淀-达标纳管外排，处理能力3600m³/d	厌氧池改建为厌氧塔，新建沼气收集利用装置，其余部分依托原有
		噪声治理设施	隔声、减振	隔声、减振	新建
		固废治理设施	1座600m²一般工业固废暂存场所，一座15m²危废仓库	1座600m²一般工业固废暂存场所，一座15m²危废仓库	依托原有

(二) 建设过程及环保审核情况

项目于2024年1月18日取得了江苏洪泽经济开发区管理委员会的备案，备案号：洪开管投备（2024）14号。企业于2024年11月委托江苏方卓环保科技有限公司编制了《江苏昊天牛皮纸有限公司年产15万吨特种纸及副产品生产线污水厌氧处理沼气回收利用与废气治理设施提升技改项目环境影响报告表》，于2024年12月6日取得淮安市洪泽生态环境局批复（淮洪环表复（2024）52号）。于2025年4月28日、4月29日进行竣工环保验收监测。

(三) 投资情况

本项目总投资531.34万元，其中环保投资436.75万元，占总投资比例的82.2%。

(四) 验收范围

年产15万吨特种纸及副产品生产线污水厌氧处理沼气回收利用与废气治理设施提升技改项目生产过程中产生的废气、废水、噪声、固废所需配套的治理设施及其运行情况、污染物达标排放情况和污染物排放总量符合性。

二、工程变动情况

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办（2021）122号），项目的性质、规模、地点、主要产品、生产工艺、环境保护措施未发生变化。根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（



试行)的通知》(环办环评函(2020)688号),建设项目不存在重大变动,纳入竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

技改项目无新增生活污水产生及外排,生产废水经厂区污水站处理达接管协议中接管标准后,目前接管至洪泽县清涧污水处理厂,待洪港污水处理厂建设运行后,接管至洪港污水处理厂处理。

(二) 废气

技改后项目运营期间产生的废气主要为初沉池、回用水池废气、网部、前烘设备废气、后烘设备废气、沼气燃烧废气。初沉池、回用水池废气采用二级碱喷淋装置处理后通过20m高排气筒(DA002)排放;网部、前烘设备废气采用一级碱喷淋装置处理后通过23m高排气筒(DA003)排放;后烘设备废气采用一级碱喷淋装置处理后通过23m高排气筒(DA004)排放;沼气燃烧废气采用低氮燃烧器装置处理后通过20m高排气筒(DA005)排放。

(三) 噪声

项目噪声主要源自生产设备、风机等,在设计和设备采购阶段,选用低噪声设备,通过合理布局,厂界隔声等措施减少噪声对厂界周边的影响。

(四) 固废

技改项目固废主要为废脱硫剂、废树脂、片碱废包装。原有项目固废主要为废塑料、废纸浆、物化污泥、废金属、含砂石轻重渣、生化污泥、生活垃圾、废机油、在线监测仪废液。

片碱废包装、废机油、在线监测仪废液属于危险废物,已与淮安华昌固废处置有限公司签订危废处置协议,委托资质单位安全处置;废脱硫剂、废树脂统一收集外售。

(五) 其他环境保护设施

根据《排污口规范化整治要求(试行)》的技术要求,设置了环境保护图形标志牌。



四、环境保护设施调试效果

1.废水：监测结果表明，验收监测期间废水总排口pH值、化学需氧量、五日生化需氧量、总氮、总磷、氨氮、悬浮物符合满足淮安经济技术开发区污水处理厂接管标准。

2.废气：监测结果表明，企业废气中各污染因子排放均未超标，且排放总量均未超过环评批复的总量控制指标。

3.噪声

监测结果表明，验收监测期间：厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准的要求。

4.固废

验收监测期间：经检查核实，该项目设置了危废仓库，贮存场所地面采取了防渗、防漏措施。

五、工程建设对环境的影响

本项目卫生防护距离确定为：原有项目以废水处理站、固废仓库为边界各设置100米的卫生防护距离。本项目以污水处理站、一般固废仓库边界为起点，各设置100m卫生防护距离，卫生防护距离范围内没有环境敏感目标。

六、验收结论

验收组根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、项目环境影响评价文件及其批复等进行了验收材料审阅和现场查验，项目环保设施基本符合要求，建议通过自主环保验收。

七、后续要求

1、核实验收监测数据，确保采样和质控过程合规、验收监测数据具有代表性、有效性和合规性，核实污染物排放总量。

2、细化沼气锅炉与蒸汽使用过程说明，加强废水、废气处理设施运行管理，确保稳定达标。

3、加强项目固废和危险废物管理，按照排污许可管理要求，落实日常监测工作，加强项目环境风险管理，落实各项环境风险防控措施并定期检查应急物资的储备情况，完善各项环保管理制度并落实执行。

验收组组长：

验收组成员：

