

江苏淮安双汇食品有限公司污水处理设施升级改造项目竣工环境保护自行验收意见

2020年12月11日，江苏淮安双汇食品有限公司组织专家根据污水处理设施升级改造项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1.工程建设地点：淮安市淮阴区嫩江路127号
- 2.工程建设性质：新建
- 3.产品及规模

表1 产品及规模表

产品名称	环评设计污水处理能力 (m ³ /d)	实际污水处理能力 (m ³ /d)	实际污水处理量 (m ³ /a)
污水处理能力	6000	6000	1590663

4.项目设备清单见表2

表2 项目设备清单一览表

序号	设备名称	单位	环评设计设备数量	项目设备数量	备注
1	气浮机	台	1	1	新增
2	叠螺压泥机	台	1	1	新增
3	污水泵	台	4	4	新增
4	曝气管	套	1	1	新增
5	推流器	套	4	4	新增
6	填料及支架	套	2	2	更换
7	曝气风机	台	3	3	新增
8	气浮池	23.75m*5.45m*6m	1	1	新增一套浅层气浮，原有气浮池改为储泥池
9	A/O池	15m*6.4m*6m	1	1	新增
10	缺氧池	9.5m*9.75m*5.5m	2	2	安装潜水搅拌器，同时对内部设置导流墙，更换内部调料

表3 公用及辅助工程

工程名称	环评设计情况			本项目建设情况
	建设名称	设计能力	备注	
主体工程	污水处理工程	6000m ³ /d	对原有污水处理工艺流程进行优化、原有构筑物进行改造、新增 A/O 池、对现有部分设备进行更换。	与环评一致
贮运工程	污泥暂存间	600m ²	污水处理站西北角	与环评一致
公用工程	给水系统	/	由市政供水管网接入	与环评一致
	排水系统		雨污分流。雨水经地面径流汇集排入市政雨水管网；生活污水、生产废水经厂区处理后接管至淮阴区东城污水处理厂。	与环评一致
	供电系统	/	市政电网	与环评一致
环保工程	废气处理	生物滤床+15 米高排气筒排放，依托原有		与环评一致
	废水处理	6000m ³ /d	改造后的废水处理工艺为“格栅+隔油+调节池+UASB+缺氧池+接触氧化池+A/O+辐流沉淀池+高效除磷”	与环评一致
	噪声防治	消声、隔声、减振	厂界达标排放	与环评一致
	固废处理	环卫部门定期清运		委托淮安市一通顺市政服务有限公司处理

(二) 建设过程及环保审核情况

本项目属于技改项目，于 2020 年 1 月委托江苏昱璇欣然工程项目管理有限公司编制了《江苏淮安双汇食品有限公司配电柜生产项目环境影响评价报告表》，2020 年 4 月 26 日取得了淮安市淮阴区生态环境局的环评批复（淮环表复[2020]20 号）。目前所有主体工程和配套工程已全部建设完毕。本项目不新增职工，每天三班运行，每班 8 小时，年运行 300 天。目前，项目生产正常，环保治理设施正常运行，符合环保“三同时”具体要求，且项目从立项至试生产过程

中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

本项目总投资 993.5 万元，其中环保投资 993.5 万元，占总投资比例的 100%。

（四）、验收范围

污水处理设施升级改造项目生产过程中产生的废气、废水、噪声、固废所需配套的治理设施及其运行情况、污染物达标排放情况和污染物排放总量符合性。

二、工程变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号），经验收监测及现场核查，对比环评及批复，本项目不存在变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目综合废水为 1590663t/a，废水经厂内污水站（格栅+隔油+调节池+UASB+缺氧池+接触氧化池+A/O+辐流沉淀池+高效除磷）处理后接管淮阴区东城污水处理厂。

（二）废气

污水处理站运行过程中会产生少量臭气。恶臭主要源于污水处理站的格栅、生化池、缺氧池、沉淀池以及污泥池，本项目对产生恶臭气体的建筑物进行了密封化处理，恶臭气体收集系统采用微负压收集臭气，对收集的臭气经生物滤床除臭装置处理后，通过 15m 的排气筒高空排放。针对未被收集的无组织废气，本项目需以污水处理站设置大气卫生防护距离 100 米，目前卫生防护距离范围内没有环境敏感目标。

（三）噪声

本项目噪声设备主要有：提升泵、污水泵、污泥泵、污泥脱水机等。合理内部布局，选用低噪声设备，采取减震、隔声、降噪等措施。

（四）固废

项目固体废物主要为污水站污泥，委托淮安市一通顺市政服务有限公司处理。

本项目设有 1 处一般污泥暂存场所，用于暂存污泥，容积 20m³，且能够做到及时清理，满足存储要求。

（五）其他环境保护设施

根据《排污口规范化整治要求(试行)》的技术要求，设置了环境保护图形标志牌。

四、环境保护设施调试效果

1.废水：污水站出口（废水总排口）污染物符合淮阴区东城污水处理厂接管标准。

2.废气：污水站排气筒硫化氢、氨、臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 2 恶臭污染物排放标准值。厂界无组织氨、硫化氢、臭气浓度排放达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 标准。

3.噪声：厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-08）3 类标准。

4.固废：项目固体废物主要为污水站污泥，委托淮安市一通顺市政服务有限公司处理。固废零排放。

5.废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮排放量符合该项目环评中总量控制指标要求。废气中氨、硫化氢排放量符合该项目环评中总量控制指标要求。

五、工程建设对环境的影响

项目建设及运营期间未收到投诉，项目设置 100m 卫生防护距离。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查,验收组认为江苏淮安双汇食品有限公司污水处理设施升级改造项目配套的废水、废气、噪声、固废污染防治措施基本符合竣工环境保护验收条件,按照后续要求整改完善后建议通过竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、优化生产管理和环境管理,减少污染物的产生量和排放量。
- 2、企业环境保护规章制度要公示上墙,以便职工了解环境保护规章制度。
- 3、定期委托有资质单位对排放的污染物进行监测,满足日常环境管理的需求。
- 4 加强固废,落实各类固体废物的分类收集、处置和综合利用措施。

王健 潘如彬
胡明

江苏淮安双汇食品有限公司污水处理设施升级改造项目
竣工环境保护验收工作组签到表

序号	姓名	单位	身份证号码	职位/职称	电话	备注
组长	李永刚	江苏淮安双汇食品有限公司	411602198501100192		13683950270	
专家	李生	江苏淮安双汇食品有限公司	320802196302050559		1605237071	
	潘加林	江苏淮安双汇食品有限公司	320829197012270152		15152313408	
	李永刚	江苏淮安双汇食品有限公司	411602198501100192		13683950270	