

好事特智能机械（淮安）有限公司

年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目

竣工环境保护自行验收意见

2020 年 9 月 22 日，好事特智能机械（淮安）有限公司组织专家根据年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

1. 工程建设地点：淮安市淮安区山阳大道 59 号

2. 工程建设性质：新建

3. 产品及规模

表 1 产品及规模表

产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运行时数
智能制袋机成套设备	80（套）/a	80（套）/a	2400h
智能包装机	80（套）/a	80（套）/a	
智能包装线	80（套）/a	80（套）/a	

4. 项目设备清单见表 2

表 2 项目设备清单一览表

序号	名称	规格（型号）	单位	数量	备注	实际数量
1	普通车床	CA6140	台	1	/	0
2	磨床	M1432AX1500	台	1	/	1
3	钻床	Z3040X12A	台	2	/	2
4	数显铣床	HJ403	台	1	/	1
5	车床	CA6136	台	1	/	1
6	车床	CY6140B/2000	台	1	/	1
7	卧式金属带锯床	GB4230	台	1	/	1
8	CO2 保护焊机	NB-3507	台	2	/	2
9	伺服攻丝机	S300-GJ3	台	2	/	2
10	台式钻床	Z516-1-2	台	2	/	2

11	喷漆房	7m*4m*3m	座	1	/	1
12	过滤棉+二级活性炭 废气装置	10000m ³ /h	套	1	喷漆房配 套	1

表 3 公用及辅助工程

类别	建设名称	设计能力	备注	实际建设情况
贮运工程	原辅料运输	约 600t/a	原料及产品均置于厂房库区内；原材料及产品进出厂均使用汽车运输	与环评一致
	产品运输	约 580t/a		
公用工程	给水	225.44t/a	来自淮安经济开发区自来水管网	给水 225.5t/a 来自淮安经济开发区自来水管网
	排水	180t/a	生活污水产生量为 180t/a。依托淮安东临包装制品有限公司化粪池进行处理，达到淮安区污水处理厂接管标准后，接入淮安区污水处理厂管网	与环评一致
	供电	40 万千瓦时/年	来自淮安经济开发区供电线路接入	与环评一致
环保工程	废气	一套喷漆废气二级过滤棉+二级活性炭吸附处理装置；4 套加强车间通风装置	颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 相关标准；VOCs 达到《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》（DB12/524-2014）表 2 和表 5 中相关标准限值	与环评一致
	污水接管口	规范化设置	满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求	本项目生活污水依托淮安东临包装制品有限公司化粪池进行处理，满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求
	化粪池	4m ³	处理后达到淮安区污水处理厂接管标准	依托淮安东临包装制品有限公司化粪池
	雨污管网	-	雨水管网和污水管网采取雨污分流制	与环评一致
	固废暂存场	30m ²	安全暂存	30m ²

	危废贮存场	20m ²	安全贮存	6m ²
	噪声治理	降噪量 25dB (A)	隔声门窗，减振底座等，厂界噪声达标	与环评一致

（二）建设过程及环保审核情况

本项目属于新建项目于 2019 年 6 月委托江苏圣泰环境科技股份有限公司编制了《好事特智能机械（淮安）有限公司年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目环境影响报告表》，2018 年 6 月 19 日取得了淮安市淮安生态环境局的环评批复淮环表复[2019]80 号。项目于 2019 年 7 月动工，于 2019 年 12 月竣工，目前所有主体工程和相关配套工程已全部建设完毕。本项目拥有职工 15 人，每天一班，每班 8h，年工作 300 天，年生产时间约为 2400h。目前，项目生产正常，环保治理设施正常稳定运行，符合环保“三同时”具体要求，且项目从立项至试生产过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

本项目总投资 350 万元，其中环保投资 15 万元，占总投资比例的 4.3%。

（四）、验收范围

200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目生产过程中产生的废气、废水、噪声、固废所需配套的治理设施及其运行情况、污染物达标排放情况和污染物排放总量符合性。

二、工程变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）第三条：“建设项目存在变动，但不属于重大变动的纳入工程管理”。经验收监测及现场核查，对比环评及批复，本项目变动情况见下表。

表 4 项目变动内容统计、对比分析

序号	类型	重大变动清单内容	本项目实际情况	是否属于重大变动

1	性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）	无变化	否
2	规模	生产能力增加 30%及以上	无变化	否
3		配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上	无变化	
4		新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	无变化	
5	地点	项目重新选址	无变化	否
6		在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	无变化	否
7		防护距离边界发生变化并新增了敏感点	无变化	否
8		厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大	无变化	否
9	生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加	无变化	否
10	环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动	无变化	否

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目营运期无生产废水产生，生活废水经厂区化粪池（依托东临包装厂）预处理后接管淮安区污水处理厂。

（二）废气

本项目喷漆车间在喷底漆和喷面漆过程中会产生废气 VOCs 与颗粒物，在晾（烘）干过程中会产生废气 VOCs，经集气罩收集后通过二级过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15m 排气筒排放。

本项目在焊接过程中会产生少量烟尘，无组织排放，喷漆车间未收集的废气无组织排放。

（三）噪声

本项目营运期噪声来源于车床、磨床、钻床等机械设备运行产生的噪声，对噪声源选用低噪音设备、消声减振；隔声门窗、距离衰减等措施；加强操作管理和维护；合理布局等措施。

（四）固废

本项目营运过程中产生的各类固废主要有：机械加工过程中产生的废金属边角料；精加工过程中产生的废钢屑；精加工过程中产生的废切削液；喷漆过程中产生的水性漆桶、漆渣；废气处理过程中产生的废过滤棉、废活性炭；以及员工生活产生的生活垃圾

水性漆桶、漆渣、废过滤棉、废活性炭委托洪泽蓝天化工科技有限公司处理；废金属边角料、废钢屑外售回收利用

本项目设有一个一般固废暂存场所，用于暂存废钢屑、废金属边角料，面积 30m²，一个危废仓库，面积 6m²，两处固废暂存间均已设置环保标志，且能够做到及时清理，满足存储要求。

（五）其他环境保护设施

根据《排污口规范化整治要求(试行)》的技术要求，设置了环境保护图形标志牌。

四、环境保护设施调试效果

1.废水：生活污水监测项目 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷符合淮安区污水处理厂接管标准。

2.废气：本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放限值；VOCs（以非甲烷总烃计）周界外浓度最高值均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》(DB12/524-2014)表 5 中无组织排放限值。本项目有组织废气颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中有组织排放限值；VOCs（以非甲烷总烃计）排放浓度及排放速率均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》(DB12/524-2014)表 2 中有组织排放限值。

3.噪声：厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-08）3类标准。

4.固废：本项目生活垃圾收集后交由环卫清运处置；废钢屑、废金属边角料收集外售资源单位；水性漆桶、漆渣（含毡布）、废过滤棉、废活性炭委托洪泽蓝天化工科技有限公司处置。固废零排放。

5. 该项目废气中颗粒物、VOCs，废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、排放量均符合环评及批复要求，固废零排放，符合该项目环评及批复要求。

五、工程建设对环境的影响

项目建设及运营期间未收到投诉，项目不涉及卫生防护距离。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为好事特智能机械（淮安）有限公司组织专家根据年产200余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目配套的废水、废气、固废污染防治措施基本符合竣工环境保护验收条件，按照后续要求整改完善后建议通过竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

- 1、优化生产管理和环境管理，减少污染物的产生量和排放量。
- 2、企业环境保护规章制度要公示上墙，以便职工了解环境保护规章制度。
- 3、定期委托有资质单位对排放的污染物进行监测，按照排污许可证监测频次监测，填报执行报告。
- 4、加强各类固废的管理；完善相关危废台账，定期网上申报及转移。

徐明 史锦峰 潘明

好事特智能机械（淮安）有限公司

年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目竣工环境保护验收工作组签到表

序号	姓名	单位	身份证号码	职位/职称	电话	备注
组长	阳建峰		450322198701276531	经理	18360780027	
组员	李加林	淮安市生态环境局	320821197605319111		15052344415	
	史加峰	淮安市生态环境局	32070519880812005X		13776706708	
	汪加林	淮安市生态环境局	320829197012070152		18936888236	