

好事特智能机械（淮安）有限公司
年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包
装机，智能包装线项目

竣工环境保护验收报告

好事特智能机械（淮安）有限公司
二〇二〇年九月

建设单位法人代表：潘素红 (签字)

编制单位法人代表：杜斌 (签字)

项目负责人：刘林 (签字)

报告编写人：胡银雷 (签字)

报告审核人：

建设单位：好事特智能机械（淮安）有限公司

电 话：19984960087

邮 编：223000

地 址：江苏淮安经济开发区山阳大道 59 号

编制单位：淮安翔宇环境检测技术有限公司

电 话：0517-83891662

邮 编：223000

地 址：淮安工业园区发展大道 19 号

目 录

| | |
|--------------------------------------|----|
| 1 项目概况..... | 1 |
| 2 验收依据..... | 3 |
| 2.1 相关法律、法规..... | 3 |
| 2.2 技术导则..... | 3 |
| 2.3 建设项目环境影响报告书(表)及其审批部门审批决定..... | 4 |
| 3 工程建设概况..... | 5 |
| 3.1 地理位置及厂区平面布置..... | 5 |
| 3.2 建设内容..... | 7 |
| 3.3 主要原辅材料及燃料..... | 8 |
| 3.4 水源及水平衡..... | 9 |
| 3.5 生产工艺..... | 10 |
| 3.6 项目变动情况..... | 11 |
| 4 环境保护设施..... | 13 |
| 4.1 污染物治理/处理设施..... | 13 |
| 4.1.1 废水..... | 13 |
| 4.1.2 废气..... | 13 |
| 4.1.3 噪声..... | 14 |
| 4.1.4 固废..... | 15 |
| 4.2 其他环保设施..... | 17 |
| 4.2.1 环境风险防范措施..... | 18 |
| 4.2.2 排污口规范化设置..... | 19 |
| 4.2.3 在线监测装置..... | 19 |
| 4.2.4 其他设施..... | 19 |
| 4.2.5 环境管理..... | 19 |
| 4.3 环保设施“三同时”落实情况..... | 20 |
| 5 建设项目环评报告书(表)的主要结论与建议及审批部门审批决定..... | 23 |
| 5.1 建设项目环评报告书(表)的主要结论与建议..... | 23 |
| 5.1.1 环评结论..... | 23 |
| 5.1.2 要求和建议..... | 23 |
| 5.2 审批部门审批决定..... | 23 |
| 6 验收执行标准..... | 25 |
| 6.1 污水排放标准..... | 25 |
| 6.2 废气排放标准..... | 25 |
| 6.3 噪声排放标准..... | 25 |
| 6.4 固体废弃物..... | 25 |
| 6.5 总量控制指标..... | 26 |
| 7 验收监测内容..... | 27 |
| 7.1 废水..... | 27 |
| 7.2 废气..... | 27 |
| 7.3 噪声..... | 27 |
| 7.4 固废..... | 28 |
| 8 质量保证及质量控制..... | 29 |
| 8.1 监测分析方法..... | 29 |

| | | |
|---------|--------------------------|----|
| 8.2 | 监测仪器..... | 29 |
| 8.3 | 人员资质..... | 30 |
| 8.4 | 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制..... | 30 |
| 9 | 验收监测结果..... | 32 |
| 9.1 | 生产工况..... | 32 |
| 9.2 | 环境保设施调试运行效果..... | 32 |
| 9.2.1 | 环保设施处理效率监测结果..... | 32 |
| 9.2.2 | 污染物达标排放监测结果..... | 33 |
| 9.2.2.1 | 废水..... | 33 |
| 9.2.2.2 | 废气..... | 34 |
| 9.2.2.3 | 噪声..... | 37 |
| 9.3 | 污染物排放总量核算..... | 38 |
| 10 | 验收监测结论..... | 39 |
| 10.1 | 结论..... | 39 |
| 10.2 | 建议..... | 40 |

1 项目概况

好事特智能机械（淮安）有限公司位于江苏淮安经济开发区山阳大道 59 号（淮安市润楚工贸有限公司院内），租赁淮安市润楚工贸有限公司厂房 1 栋，建筑面积 2498 平方米，投资 350 万元，建设智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线生产项目，项目建成后，将形成年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线。

建设项目于 2019 年 6 月 19 日获得淮安市淮安生态环境局环境影响报告批复（淮环表复[2019]80 号），目前正在申请竣工验收。

2020 年 8 月委托淮安翔宇环境检测技术有限公司进行项目环保竣工验收工作，编写项目竣工验收报告，监测期间生产负荷满足环保“三同时”竣工验收要求。

根据国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）和《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）等文件相关规定，我公司于 2020 年 8 月着手开展本项目的竣工环境保护验收工作。对照项目环评及批复内容，对项目主体工程 and 环境保护设施建设情况进行了验收自查，对照有关国家和地方标准编制了《好事特智能机械（淮安）有限公司年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目项目竣工环境保护验收报告》。

建设项目竣工环境保护验收概况汇总见表 1.1-1。

表 1.1-1 项目基本情况

| 序号 | 项目 | 执行情况 | |
|----|------|----------------------------------|--------------------|
| 1 | 项目名称 | 年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目 | |
| 2 | 建设单位 | 好事特智能机械（淮安）有限公司 | |
| 3 | 建设性质 | 新建 | |
| 4 | 建设地点 | 江苏淮安经济开发区山阳大道 59 号 | |
| 5 | 建设规模 | 占地面积 | 2498m ² |
| | | 总投资 | 350 万元 |
| | | 环保投资 | 15 万元 |
| 6 | 立项 | 备案机关 | 淮安区发展改革委 |

| 序号 | 项目 | 执行情况 | |
|----|-----------|---|---|
| | 项目代码 | 2018-320803-35-03-571661 | |
| | 审批时间 | 2018年12月4日 | |
| 7 | 环评 | 环评编制单位 | 江苏圣泰环境科技股份有限公司 |
| | | 审批机关 | 淮安市淮安生态环境局 |
| | | 审批文号 | 淮环表复[2019]80号 |
| | | 审批时间 | 2019年6月19日 |
| 8 | 项目建设过程 | 动工时间 | 2019年7月 |
| | | 竣工时间 | 2019年12月 |
| | | 调试时间 | 2020年5月 |
| 9 | 竣工环保验收 | 验收编制单位 | 淮安翔宇环境检测技术有限公司 |
| | | 验收监测时间 | 2020年8月24日~2020年8月25日 2020年9月14日~2020年9月15日 |
| | | 验收监测报告形成过程 | 淮安翔宇环境检测技术有限公司技术人员根据对项目现场勘查、现场验收检测报告、资料调研的基础上形成验收监测报告 |
| 10 | 验收工作由来 | 根据《建设项目环境保护条例》相关要求编制环境影响报告书、环境影响报告表的项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行竣工验收，编制验收报告 | |
| 11 | 验收内容与范围 | 200余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目环境保护设施、主体工程等 | |
| 12 | 排污许可证申领情况 | 已申领（91320803MA1WQT615E） | |
| 13 | 工程实际建设情况 | 主体及公辅工程已经建成，各类设施处于正常运行状态 | |

2 验收依据

2.1 相关法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年修订, 2015 年 1 月 1 日起施行);
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2016 年 1 月 1 日施行);
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年 6 月 27 日修订);
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年修正)
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 年 9 月 1 日)
- (6) 《中华人民共和国土壤防治法》(2018 年修订);
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院[2017]682 号令);
- (8) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办[2015]113 号);
- (9) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号);
- (10) 《固定污染源排污许可分类管理名录(2019 年版)》(环境保护部令 第 11 号);
- (11) 《关于印发<排污许可证管理暂行规定>的通知》(环水体[2016]186 号);
- (12) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办[2018]34 号);
- (13) 《关于印发<建设项目环境保护事中事后监督管理办法(试行)>的通知》(环发[2015]163 号);
- (14) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122 号文)。

2.2 技术导则

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环

境部公告 2018 年第 9 号);

2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

(1) 《好事特智能机械（淮安）有限公司年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目环境影响报告表》;

(2) 《好事特智能机械（淮安）有限公司年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目环境影响报告表》（淮环表复[2019]80 号，淮安市淮安生态环境局，2019 年 6 月 19 日);

3 工程建设概况

3.1 地理位置及厂区平面布置

(1) 地理位置及厂区平面布置

本项目位于江苏淮安经济开发区山阳大道 59 号（淮安市润楚工贸有限公司院内），东经 119°10'26.58”，北纬 33°32'49.38”，占地面积 2498 平方米，总投资 350 万元，其中环保投资 15 万元，环保投资占总投资比例 4.3%。项目厂区设有办公区、组装区、加工区、成品库、固废堆场、危废堆场、喷漆房等。

项目地理位置见图 3.1-1，周边情况图见图 3.1-2，平面布置图见图 3.1-3。



图 3.1-1 项目地理位置图

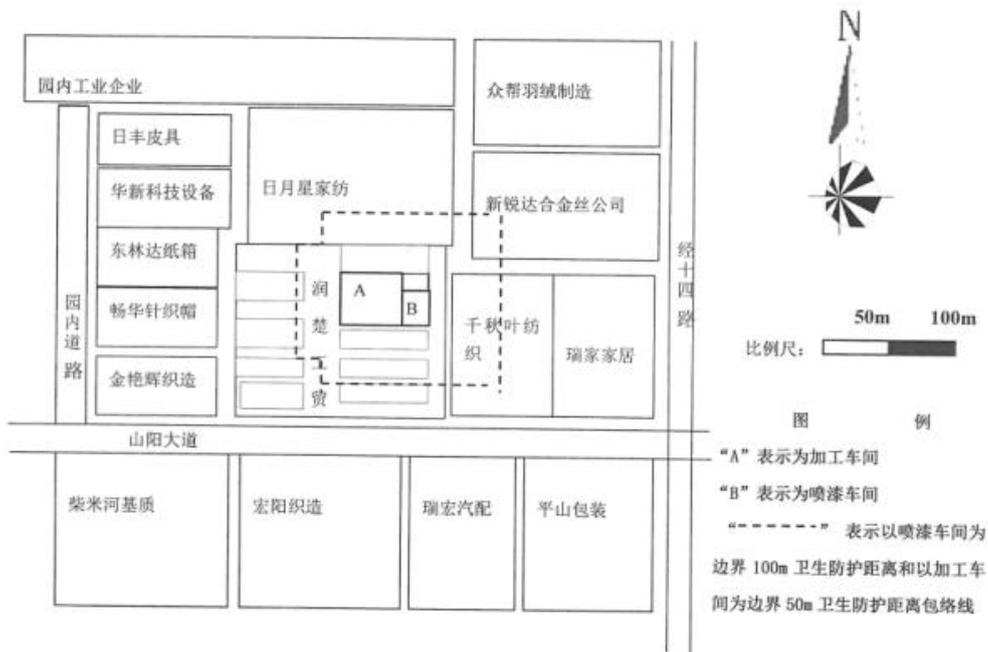


图 3.1-2 建设项目周边情况图

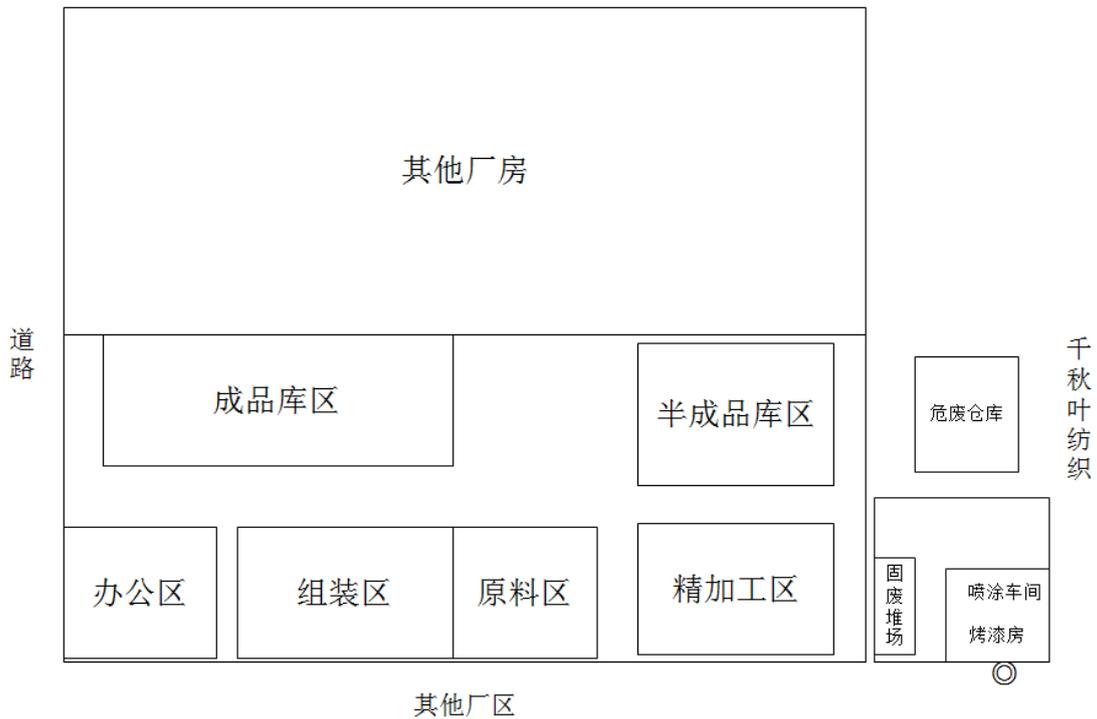


图 3.1-3 厂区平面布置图

(2) 卫生防护距离要求

根据建设项目环评及批复，本项目以喷漆车间为边界设置 100 米卫生防护距离，以加工车间为边界设置 50m 卫生防护距离，卫生防

护距离内无环境敏感目标。

3.2 建设内容

本项目实际总投资 350 万元人民币其中，环保投资 15 万元，环保投资占总投资比例 4.3%；本项目员工 15 人，实行单班 8h 制，年生产 300 天，年生产时间 2400h，喷漆车间平均每天工作 2h，全年工作 600h。

验收项目产品方案见表 3.2-1，主要生产设备见表 3.2-2，工程建设内容见表 3.2-3。

表 3.2-1 产品情况一览表

| 产品名称 | 设计生产能力 | 实际生产能力 | 年运行时数 |
|-----------|-----------|-----------|-------|
| 智能制袋机成套设备 | 80 (套) /a | 80 (套) /a | 2400h |
| 智能包装机 | 80 (套) /a | 80 (套) /a | |
| 智能包装线 | 80 (套) /a | 80 (套) /a | |

表 3.2-2 主要设备一览表

| 序号 | 名称 | 规格 (型号) | 单位 | 数量 | 备注 | 实际数量 |
|----|---------------|------------------------|----|----|-------|------|
| 1 | 普通车床 | CA6140 | 台 | 1 | / | 0 |
| 2 | 磨床 | M1432AX1500 | 台 | 1 | / | 0 |
| 3 | 钻床 | Z3040X12A | 台 | 2 | / | 2 |
| 4 | 数显铣床 | HJ403 | 台 | 1 | / | 1 |
| 5 | 车床 | CA6136 | 台 | 1 | / | 1 |
| 6 | 车床 | CY6140B/2000 | 台 | 1 | / | 1 |
| 7 | 卧式金属带锯床 | GB4230 | 台 | 1 | / | 1 |
| 8 | CO2 保护焊机 | NB-3507 | 台 | 2 | / | 2 |
| 9 | 伺服攻丝机 | S300-GJ3 | 台 | 2 | / | 2 |
| 10 | 台式钻床 | Z516-1-2 | 台 | 2 | / | 1 |
| 11 | 喷漆房 | 7m*4m*3m | 座 | 1 | / | 1 |
| 12 | 过滤棉+二级活性炭废气装置 | 10000m ³ /h | 套 | 1 | 喷漆房配套 | 1 |

表 3.2-3 公用及辅助工程实际建设情况一览表

| 类别 | 建设名称 | 设计能力 | 备注 | 实际建设情况 |
|------|-------|-----------|--------------------------------|----------------------|
| 贮运工程 | 原辅料运输 | 约 600t/a | 原料及产品均置于厂房库区内；原材料及产品进出厂均使用汽车运输 | 与环评一致 |
| | 产品运输 | 约 580t/a | | |
| 公用工程 | 给水 | 225.44t/a | 来自淮安经济开发区自来水管网 | 给水 225.5t/a 来自淮安经济开发 |

| | | | | |
|------|-------|------------------------------------|---|--|
| | | | | 区自来水管网 |
| | 排水 | 180t/a | 生活污水产生量为180t/a。依托淮安东临包装制品有限公司化粪池进行处理，达到淮安区污水处理厂接管标准后，接入淮安区污水处理厂管网 | 与环评一致 |
| | 供电 | 40万千瓦时/年 | 来自淮安经济开发区供电线路接入 | 与环评一致 |
| 环保工程 | 废气 | 一套喷漆废气二级过滤棉+二级活性炭吸附处理装置；4套加强车间通风装置 | 颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2相关标准；VOCs达到《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》(DB12/524-2014)表2和表5中相关标准限值 | 与环评一致 |
| | 污水接管口 | 规范化设置 | 满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求 | 本项目生活污水依托淮安东临包装制品有限公司化粪池进行处理，满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求 |
| | 化粪池 | 4m ³ | 处理后达到淮安区污水处理厂接管标准 | 依托淮安东临包装制品有限公司化粪池 |
| | 雨污管网 | - | 雨水管网和污水管网采取雨污分流制 | 与环评一致 |
| | 固废暂存场 | 30m ² | 安全暂存 | 30m ² |
| | 危废贮存场 | 20m ² | 安全贮存 | 6m ² |
| | 噪声治理 | 降噪量 25dB (A) | 隔声门窗，减振底座等，厂界噪声达标 | 与环评一致 |

3.3 主要原辅材料及燃料

本项目原辅材料消耗情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 原辅材料消耗表

| 序号 | 物料名称 | 规格 | 单位 | 年耗量 | 实际年耗量 | 备注 |
|----|------|-----|-----|-----|-------|----|
| 1 | 钢板 | A3 | t/a | 100 | 100 | 外购 |
| 2 | 圆钢型材 | 45# | t/a | 50 | 50 | 外购 |
| 3 | 方钢型材 | A3 | t/a | 30 | 30 | 外购 |

| | | | | | | |
|----|---------------|---------------------------|-----|-------|------|--------|
| 4 | 二氧化碳焊 实芯焊丝 | φ0.8mm, φ1.0mm, φ1.2mm | t/a | 1.5 | 1.5 | 外购 |
| 5 | 活性炭 | 颗粒碳, 袋装 | t/a | 0.175 | 0.15 | 外购 |
| 6 | 过滤棉 | 纤维棉, 宽幅 1000mm, 厚 50mm | t/a | 0.5 | 0.5 | 外购 |
| 7 | 水性底漆 | 25kg/桶, 铁通 | t/a | 1 | 1 | 外购 |
| 8 | 水性面漆 | 25kg/桶, 铁通 | t/a | 1.2 | 1.2 | 外购 |
| 9 | 铝辊 | - | 支/a | 4000 | 4000 | 外购, 配件 |
| 10 | 胶辊 | - | 支/a | 2500 | 2500 | 外购, 配件 |
| 11 | PLC 触摸屏 | - | 台/a | 300 | 300 | 外购, 配件 |
| 12 | 色标传感器 | - | 台/a | 320 | 320 | 外购, 配件 |
| 13 | 超声波传感器 | - | 台/a | 350 | 350 | 外购, 配件 |
| 14 | 张力控制器 | - | 台/a | 350 | 350 | 外购, 配件 |
| 15 | 气缸 | - | 只/a | 2500 | 2500 | 外购, 配件 |
| 16 | 气管 | - | 卷/a | 1000 | 1000 | 外购, 配件 |
| 17 | 伺服驱动器 | - | 台/a | 400 | 400 | 外购, 配件 |
| 18 | 伺服电机 | - | 台/a | 400 | 400 | 外购, 配件 |
| 19 | 直流电机 | - | 台/a | 300 | 300 | 外购, 配件 |
| 20 | 电热管 | - | 支/a | 800 | 800 | 外购, 配件 |
| 21 | 静电消除器 | - | 只/a | 400 | 400 | 外购, 配件 |
| 22 | 继电器 | - | 只/a | 1500 | 1500 | 外购, 配件 |
| 23 | 温控器 | - | 只/a | 2000 | 2000 | 外购, 配件 |
| 24 | 接近开关 | - | 只/a | 1200 | 1200 | 外购, 配件 |

3.4 水源及水平衡

本项目供水由区域供水管网供给；生活污水产生量 180t/a，经化粪池（依托淮安东临包装制品有限公司）预处理后接管淮安区污水处理厂；本项目喷漆房为干式喷漆房，全年调漆用水量约 0.5t/a。本项目水源及水平衡图见图 3.4-1。

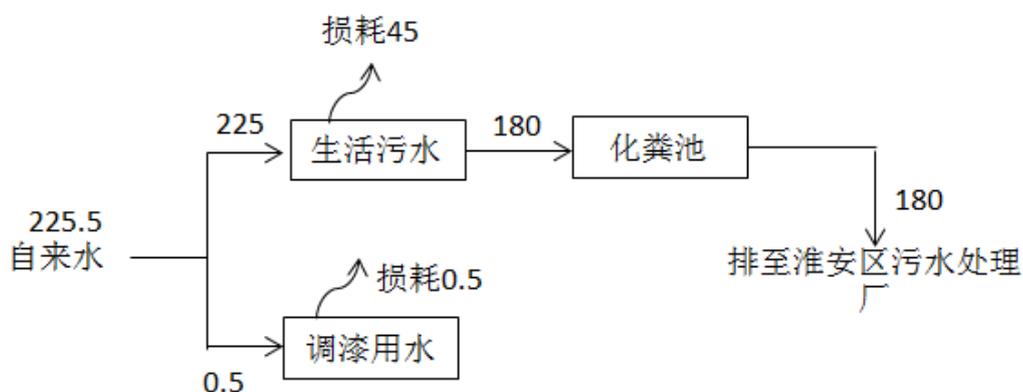


图 3.4-1 水源及水平衡图

3.5 生产工艺

本项目主要从事智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线生产，生产工艺与环评一致，生产工艺流程图见图 3.5-1。

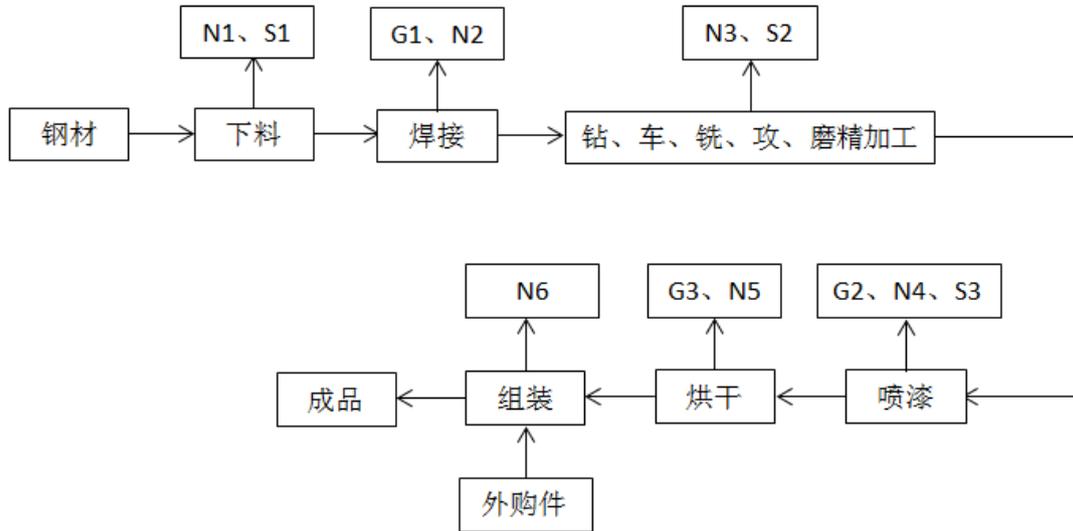


图 3.5-1 生产工艺流程图及产污环节图

流程简要说明：

(1)下料工序:原料钢材经卧式金属带锯床等进行切割，此过程产生噪声 N1、固废 S1;

(2)焊接工序:对加工件用二氧化碳气体保护焊机进行焊接，此过程产生噪声 N2、废气 G1;

(3)钻、车、铣、攻、磨精加工工序:对加工件用车床、台式钻床、数显铣床、伺服攻丝机、磨床进行精加工，此过程产生噪声 N3、固废 S2；磨末不同于打磨机，磨床加工时使用切削液，不产生粉尘。

(4)喷漆工序:对加工件在打磨表面处理后运至喷漆车间，进行喷漆处理，因建设项目仅有少量部件自行加工，大部分配件均外购回来进行组装,喷漆车间平均每天使用 2h,全年约使用 600h。此过程产生噪声 N4、废气 G2、固废 S3;

(5)烘干工序:在加工件喷漆处理后进行烘干处理，正常情况下晾

干即可，在温度较低时采用电加热进行烘干，此过程产生噪声 N5、废气 G3；

(6) 组装工序:对烘干后加工件与外购的铝辊、胶辊、PLC 触摸屏、色标传感器、超声波传感器、张力控制器、气缸、气管、伺服驱动器、伺服电机、直流电机、电热管、静电消除器、继电器、温控器、接近开关等配件进行组装，即得成品。此过程产生噪声 N6。组装好后即得成品。

3.6 项目变动情况

根据环保部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号）及江苏省环保厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）文件及其附件，本项目不属于环办[2015]52 号文件中水电等九个行业，重大变动判定对比“其他工业类建设项目重大变动清单”，具体情况见表 3.6-1。

表 3.6-1 项目与重大变动清单对比表

| 序号 | 类型 | 重大变动清单内容 | 本项目实际情况 | 是否属于重大变动 |
|----|----|---|---------|----------|
| 1 | 性质 | 主要产品品种发生变化（变少的除外） | 无变化 | 否 |
| 2 | 规模 | 生产能力增加 30% 及以上 | 无变化 | 否 |
| 3 | | 配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30% 及以上 | 无变化 | |
| 4 | | 新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30% 及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加 | 无变化 | |
| 5 | 地点 | 项目重新选址 | 无变化 | 否 |
| 6 | | 在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。 | 无变化 | 否 |
| 7 | | 防护距离边界发生变化并新增了敏感点 | 无变化 | 否 |
| 8 | | 厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大 | 无变化 | 否 |

| | | | | |
|----|--------|--|-----|---|
| 9 | 生产工艺 | 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加 | 无变化 | 否 |
| 10 | 环境保护措施 | 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动 | 无变化 | 否 |

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号），本项目无重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染治理/处理设施

4.1.1 废水

本项目营运期无生产废水产生，生活污水经厂区化粪池预处理后接管淮安区污水处理厂。项目废水排放及防治措施见表 4.1-1。

表 4.1-1 项目污水排放及防治措施

| 类别 | 污染物 | 治理措施 | |
|------|-----------------|---|-------|
| | | 环评/批复 | 实际建设 |
| 生活废水 | 化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷 | 按“清污分流、雨污分流、一水多用”的原则建设排水管网。生活污水依托淮安东临包装制品有限公司化粪池进行处理后接管淮安区污水处理厂，处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准后，尾水排入淮河入海水道北偏泓 | 与环评一致 |

4.1.2 废气

(1) 有组织废气

本项目喷漆车间在喷底漆和喷面漆过程中会产生废气 VOCs 与颗粒物，在晾（烘）干过程中会产生废气 VOCs，经集气罩收集后通过二级过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15m 排气筒排放。

(2) 无组织废气

本项目在焊接过程中会产生少量烟尘，无组织排放，喷漆车间未收集的废气无组织排放。

表 4.1-2 废气排放及防治措施

| 种类 | 产污工段 | 污染物 | 治理措施 | | 排放参数 |
|-------|---------------|----------|---|---|------------------------------|
| | | | 环评/批复 | 实际建设 | |
| 有组织废气 | 喷底漆、喷面漆、晾（烘）干 | 颗粒物、VOCs | 本项目设有 1 间喷漆房，1 间面漆房，1 间晾（烘）干房，分别对喷漆房，面漆房，晾（烘）干废气进行收集，通过二级过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15m 高排放 | 本项目设有喷漆车间 1 间（包含烘干）喷漆车间产生废气通过二级过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15m 高排放 | H: 15m D: 0.5m T: 25°C |

| | | | | | |
|-----------|-------------------------|--------------|------|-------|---|
| 无组织 废气 | 焊接、 未收集 喷漆的 废气 | 颗粒物、 VOCs | 加强通风 | 无组织排放 | / |
|-----------|-------------------------|--------------|------|-------|---|

本项目有组织废气处理工艺及走向图见图 4.1-1。

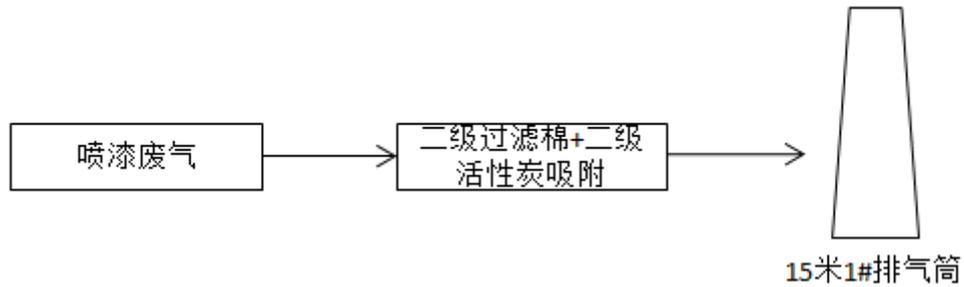


图 4.1-1 废气处理工艺图



图 4.1-2 废气治理设施现场照片

4.1.3 噪声

本项目营运期噪声来源于车床、磨床、钻床等机械设备运行产生

的噪声，对噪声源选用低噪音设备、消声减振；隔声门窗、距离衰减等措施；加强操作管理和维护；合理布局等措施。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。本项目噪声产生及防治措施见表 4.1-3。

表 4.1-3 项目主要噪声源及防治措施

| 噪声源 | | 所在车间或位置 | 治理措施 | |
|-------------------|----|---------|------------------------------------|-------|
| 设备名称 | 数量 | | 环评/批复 | 实际建设 |
| 车床 | 3 | 加工车间 | 选用低噪声设备,合理布置高噪声源,并采取有效的隔声、消声、减振等措施 | 与环评一致 |
| 磨床 | 1 | 加工车间 | | |
| 钻床 | 2 | 加工车间 | | |
| 数显铣床 | 1 | 加工车间 | | |
| 卧式金属带锯床 | 1 | 加工车间 | | |
| CO2 保护焊机 | 2 | 加工车间 | | |
| 伺服攻丝机 | 2 | 加工车间 | | |
| 台式钻床 | 2 | 加工车间 | | |
| 二级过滤棉+二级活性炭废气处理装置 | 1 | 喷漆车间 | | |

4.1.4 固废

（一）固废产生情况及处置措施

本项目营运过程中产生的各类固废主要有：机械加工过程中产生的废金属边角料；精加工过程中产生的废钢屑；精加工过程中产生的废切削液；喷漆过程中产生的水性漆桶、漆渣；废气处理过程中产生的废过滤棉、废活性炭；以及员工生活产生的生活垃圾，本项目固体废物产生情况及处置措施见表 4.1-4。

表 4.1-4 固废产生及处置情况

| 序号 | 固废名称 | 属性 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 产生量 | 实际产生量 | 处理方式 |
|----|---------|------|------|----|--------|-------|-------|------------------|
| 1 | 水性漆桶 | 危险固废 | 喷漆工段 | 固 | 水性漆、金属 | 0.088 | 0.08 | 委托洪泽蓝天化工科技有限公司处理 |
| 2 | 漆渣（含毡布） | 危险固废 | 喷漆工段 | 固 | 水性漆 | 0.316 | 0.3 | |
| 3 | 废过滤棉 | 危险固废 | 废气处理 | 固 | 水性漆、纤维 | 0.937 | 0.85 | |
| 4 | 废活性炭 | 危险固废 | 废气处理 | 固 | 活性炭、 | 0.236 | 0.2 | |

| 序号 | 固废名称 | 属性 | 产生工序 | 形态 | 主要成分 | 产生量 | 实际产生量 | 处理方式 |
|----|--------|------|------|----|--------|-------|-------|--------|
| | | 废 | | | 有机物 | | | |
| 5 | 废切削液 | 危险固废 | 精加工 | 液 | 有机物 | 0.030 | 0.03 | |
| 6 | 废钢屑 | 一般固废 | 精加工 | 固 | 钢铁 | 5 | 5 | 外售回收利用 |
| 7 | 废金属边角料 | 一般固废 | 下料工序 | 固 | 钢铁 | 18 | 15 | |
| 8 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 员工生活 | 固 | 废纸、塑料等 | 4.5 | 4 | 环卫清运 |

(二) 固废贮存情况及管理要求

1、一般固废贮存及管理要求：

本项目按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求设置暂存场所，不露天堆放，防止雨水进入产生二次污染。本项目设有一处 30m²一般固废暂存场所，用于暂存废钢屑、废金属边角料，已设置环保标志，且能够做到及时清理，满足存储要求。



图 4.1-3 一般固废仓库



图 4.1-3 危废仓库现场标识牌

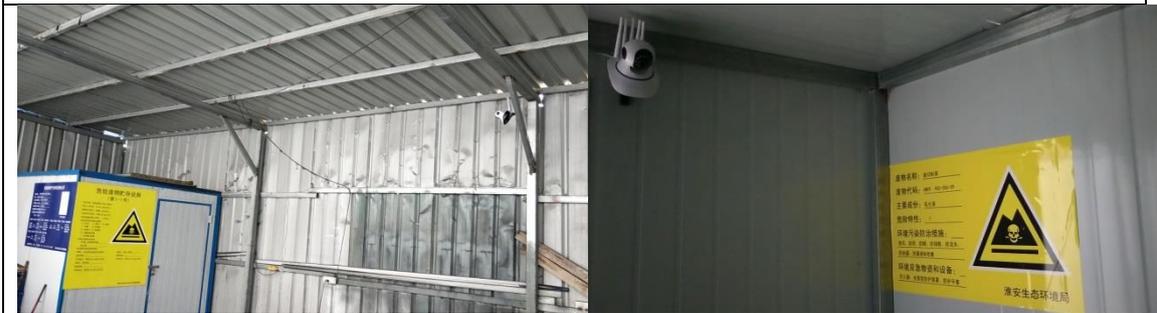


图 4.1-4 危废暂存场所摄像头

4.2 其他环保设施

4.2.1 环境风险防范措施

危废仓库及原料仓库均设置了防腐防渗地面、导流槽，对泄漏物进行收集。

企业配有环保专项人员，保证厂区各单元发生事故时，泄漏物料

或消防能迅速进行必要的处理。厂内还配备了干粉灭火器、消防栓、急救箱、防毒面具等应急物品。

4.2.2 排污口规范化设置

验收项目共设置1个工艺废气排污口,设置1个废水总排污口(依托东临包装)。

各排污口分别按照《江苏省排污口设置及规范化政治管理办法》(苏环控[1997]12号)和《“环境保护图形标志”实施细则》要求设置,排气筒设置环保图形标志牌,且设置便于采样监测的平台、采样孔。



图 4.2-1 排污口现场照片

1个废气排口、1个污水排放口已规范化设置,有环保标识。

4.2.3 在线监测装置

环评及批复未要求。

4.2.4 其他设施

环评及批复未要求

4.2.5 环境管理

企业组织建立了环保管理机构,配备了专职环保管理人员,负责各部门的环保管理工作。其主要工作内容包括:

(1)严格控制工艺的操作条件,规范操作规程,建立岗位责任制度和考核机制。

(2)已健全环境管理制度并纳入日常管理,定期对操作人员进行培训,落实、检查环保设施的运行状况。

(3)对厂内各类设备包括污染治理设施的日常运行管理和维护,对生产设备进行定期检测,对关键设备进行不定期测试和检修。

(4)已建立废气污染防治设施运行管理制度,加强废气污染防治设施的运行管理,保证设施正常运行,防止环境事件和事故的发生,严格控制废气的排放。

(5)落实各项安全环保制度,定期危险应急演练、定期对工作人员进行安全生产和环境保护知识的教育培训。

4.3 环保设施“三同时”落实情况

项目实际总投资 350 万元人民币,其中环保投资 15 万元人民币,占投资总额的 4.3%。本项目环保设施及“三同时”落实情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 环保设施及“三同时”落实情况一览表

| 类别 | 污染源 | 污染物 | 环评及其批复 | 实际建设 | | 环评及批复要求执行标准或要求 | 是否符合要求 |
|----|---------------|------------------------------|---|---|--------|---|--------|
| | | | 环保措施要求 | 落实情况 | 投资(万元) | | |
| 废水 | 生活废水 | COD、SS、NH ₃ -N、TP | 生活污水经化粪池（依托东临包装制品有限公司）预处理后接管淮安区污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 1 中一级 A 标准后最终排入淮河入海水道北偏泓。 | 与环评一致 | 0 | 淮安区污水处理厂接管标准 | 符合要求 |
| | 雨污分流系统 | - | 按“清污分流、雨污分流”原则建设排水管网，本项目租赁淮安润楚工贸有限公司厂房，厂区内已雨污分流 | 与环评一致 | 0 | 雨污分流 | |
| 废气 | 喷底漆、喷面漆、晾（烘）干 | VOCs、颗粒物 | 本项目设有 1 间喷漆房，1 间面漆房，1 间晾（烘）干房，分别对喷漆房，面漆房，晾（烘）干废气进行收集，通过二级过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15m 高排放 | 本项目设有喷漆车间 1 间（包含烘干）喷漆车间产生废气通过二级过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15m 高排放 | 11 | 颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中标准，VOCs 执行《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》（DB12/524-2014）表 2 和表 5 中相关标准限值 | |
| | 焊接、未收集的喷漆废气 | 颗粒物、VOCs | 加强通风 | 与环评一致 | | | |

| | | | | | | |
|--------|---------------|---|---|---|---------------------|--|
| 噪声 | 车床、磨床、钻床等机械设备 | L _{Aeq} | 选用低噪声设备,合理布置高噪声源,并采取有效的隔声、消声、减振等措施 | 与环评一致 | 2 | 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求 |
| 固废 | 生产/生活 | 一般工业固废、生活垃圾 | 水性漆桶、漆渣(含毡布)、废过滤棉、废活性炭、废切削液委托洪泽蓝天化工科技有限公司处理;废钢屑、废金属边角料外售回收利用;生活垃圾委托环卫清运 | 与环评一致 | 2 | 零排放 |
| 排口设置 | 废水、雨水、排气筒 | 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求合理设置各类排污口和标识 | | 本次验收项目共设置1个工艺废气排污口,整个厂区设置一个废水排污口和一个雨水排口 | 该费用包含在“三废”污染防治措施费用中 | 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号文) |
| 风险防范 | 应急措施 | 落实风险防范和应急措施,根据风险管理要求,定期组织环境风险应急预案演练,配备应急和救援的装备器材。 | | 已按照环评批复落实风险防范措施 | 该费用包含在“三废”污染防治措施费用中 | / |
| 卫生防护距离 | / | 以喷漆车间外为边界为起点设置100m卫生防护距离,以加工车间为边界设置50m卫生防护距离 | | 该范围内无环境敏感目标 | / | / |
| 合计 | / | | | / | 15 | / |

5 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书（表）的主要结论与建议

5.1.1 环评结论

建设项目产生的各项污染物均得到有效处置，可达标排放，对环境的影响较小，从环境保护的角度来讲，该项目在拟建地建设是可行的。

5.1.2 要求和建议

1.建设单位设立专门的环保管理部门和监测机构，要求严格执行“三同时”。

2.要求按照《工业企业设计的有关卫生标准》设计布置厂房，尤其要加强工业通风设计和工业减振降噪设计，尽可能加大通风风量，务必保证员工的身体健康和厂界噪声达标。要求业主对项目进行安全评价，制定全厂的安全预案，定期进行检修，杜绝安全事故发生。

3.厂方如需扩大生产规模或更改生产工艺，需向淮安区环境保护局重新申报。

5.2 审批部门审批决定

对照《好事特智能机械（淮安）有限公司年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目环境影响报告表的批复》（淮环表复[2019]80 号，2019 年 6 月 19 日）要求逐一分析，企业具体落实情况如下：

表 5.2-1 环评批复要求落实情况

| 序号 | 该项目环评/批复意见 | 实际执行情况检查结果 |
|----|---|-------------------|
| 1 | 按“清污分流、雨污分流、一水多用”的原则建设排水管网。生活污水依托淮安东临包装制品有限公司化粪池进行处理后接管淮安区污水处理厂，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表 1 一级标准中 A 标准后最终排入淮河入海水道北偏泓。 | 与环评一致 |
| 2 | 底漆房和面漆房、晾(烘)干房废气分别进 | 本项目设有喷漆车间 1 间（包含烘 |

| | | |
|---|--|---|
| | 行收集,采用二级过滤棉+二级活性炭吸附处理;CO ₂ 气体焊接工序产生少量烟尘,喷漆车间产生无组织颗粒物,采取加强通风措施。VOCs排放执行《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》(DB12/524-2014)表2中相关标准限值要求;烟尘、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相关标准要求。 | 干)喷漆车间产生废气通过二级过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过15m高排放;CO ₂ 气体焊接工序产生少量烟尘,喷漆车间产生无组织颗粒物,采取加强通风措施。VOCs排放执行《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》(DB12/524-2014)表2中相关标准限值要求;烟尘、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相关标准要求。 |
| 3 | 选择低噪声设备,采取减振、降噪、吸声等措施,厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。 | 与环评一致 |
| 4 | 各类固体废弃物分类收集存放,暂存场所建设需达到《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改清单(环保部2013年36号文)中的有关要求。生活垃圾由环卫公司集中处置。废钢屑、废金属边角料外售回收利用。水性漆桶、漆渣(含毡布)、废过滤棉、废活性炭、废切削液属于危险废物,交由有资质单位处置,危险废物转移执行联单制度,在试生产前必须落实好危险废物处置协议。 | 各类固体废弃物分类收集存放,暂存场所建设需达到《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改清单(环保部2013年36号文)中的有关要求。水性漆桶、漆渣(含毡布)、废过滤棉、废活性炭、废切削液委托洪泽蓝天化工科技有限公司处理;废钢屑、废金属边角料外售回收利用;生活垃圾委托环卫清运 |
| 5 | 本项目以喷漆车间为边界设置100m卫生防护距离,以加工车间为边界设置50m卫生防护距离,在此范围内不得建设环境敏感目标。 | 本项目喷漆车间边界外100m卫生防护距离、加工车间边界外50m卫生防护距离内无建设环境敏感目标。 |

综上所述,本项目对照环评批复逐条落实,均符合要求

6 验收执行标准

6.1 污水排放标准

本项目营运期无生产废水产生，生活污水经厂区化粪池预处理后接管淮安区污水处理厂，污水排放执行淮安区污水处理厂接管标准，标准值见表 6.1-1。

表 6.1-1 污水处理厂接管标准 单位:mg/L 除 pH 外

| 项目 | COD | SS | BOD5 | NH3-N | TP |
|-----------|-----|-----|------|-------|----|
| 污水处理厂接管标准 | 300 | 200 | 180 | 30 | 3 |

6.2 废气排放标准

建设项目颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB1627-1996)表 2 中标准，见表 6.2-1，VOCs 执行《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》(DB12/524-2014)表 2 和表 5 中相关标准限值，见表 6.2-2。

表 6.2-1 大气污染物综合排放标准

| 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 (kg/h) | | 无组织排放监控浓度限值 | |
|-----|-------------------------------|-----------------|------|-------------|-------------------------|
| | | 排气筒 (m) | 二级标准 | 监控点 | 浓度 (mg/m ³) |
| 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 周界外浓度最高点 | 1.0 |

表 6.2-2 天津市工业企业挥发性有机物排放标准

| 污染物名称 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 排气筒高度 15m, 最高允许排放速率 (kg/h) | 无组织排放监控浓度值 | |
|-------|-------------------------------|----------------------------|------------|-------------------------|
| | | | 监控点 | 浓度 (mg/m ³) |
| VOCs | 60 | 15 | 周界外浓度最高点 | 2.0 |

6.3 噪声排放标准

营运期项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准。具体标准值见表 6.3-1。

表 6.3-1 噪声执行标准限值

| 类别 | 昼间 (dB) | 夜间 (dB) | 项目适用范围 |
|-------|---------|---------|--------|
| 3 类标准 | ≤65 | ≤55 | 项目四周 |

6.4 固体废弃物

各类固体废弃物分类收集存放，暂存场所建设需达到《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599—2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改清单(环保部 2013

年 36 号文)中的有关要求。

6.5 总量控制指标

根据环评批复，全厂污染物总量控制指标为：

水污染物（接管考核量）：废水量 ≤ 180 吨、COD ≤ 0.054 吨、
NH₃-N ≤ 0.0054 吨、SS ≤ 0.036 吨、TP ≤ 0.00054 吨。

大气污染物：VOCs ≤ 0.0098 t/a、颗粒物 ≤ 0.049 t/a。

固体废物：“零排放”

7 验收监测内容

7.1 废水

废水监测点位、项目和频次见表 7.1-1。

表 7.1-1 废水排放监测点位、因子和频次

| 类别 | 监测因子 | 监测点位 | 采样频次 |
|------|---------------------|-------------|-------------|
| 生活废水 | pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、 | 废水排口（1 个点位） | 4 次/天，采 2 天 |

7.2 废气

废气监测点位、项目和频次见表 7.2-1。

表 7.2-1 废气监测点位、项目和频次

| 产污环节 | 监测因子 | 监测点位 | 采样频次 |
|--------------------|--------------|------------------------------|-------------|
| 喷漆、晾干（烘干） | 非甲烷总烃、颗粒物 | 二级过滤棉+二级活性炭吸附装置（进出口）（Q1~Q2◎） | 3 次/天，采 2 天 |
| 焊接，未收集的喷漆、晾干（烘干）废气 | 总悬浮颗粒物、非甲烷总烃 | 厂界（上风向 1 个点，下风向 3 个点） | 3 次/天，采 2 天 |

注：本项目使用水性漆，VOCs 因子中不包含水性漆中的因子，因此本项目 VOCs 以非甲烷总烃计

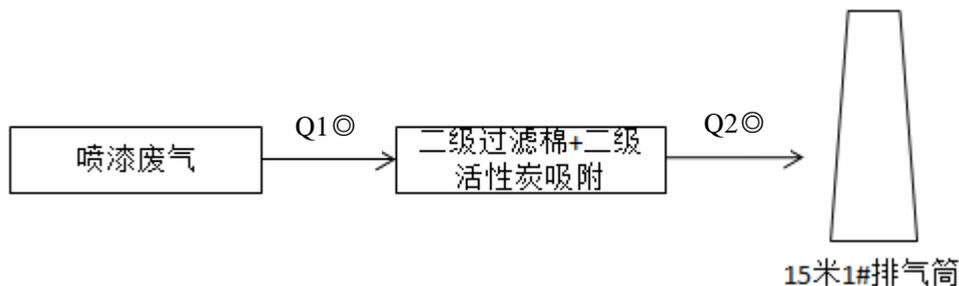


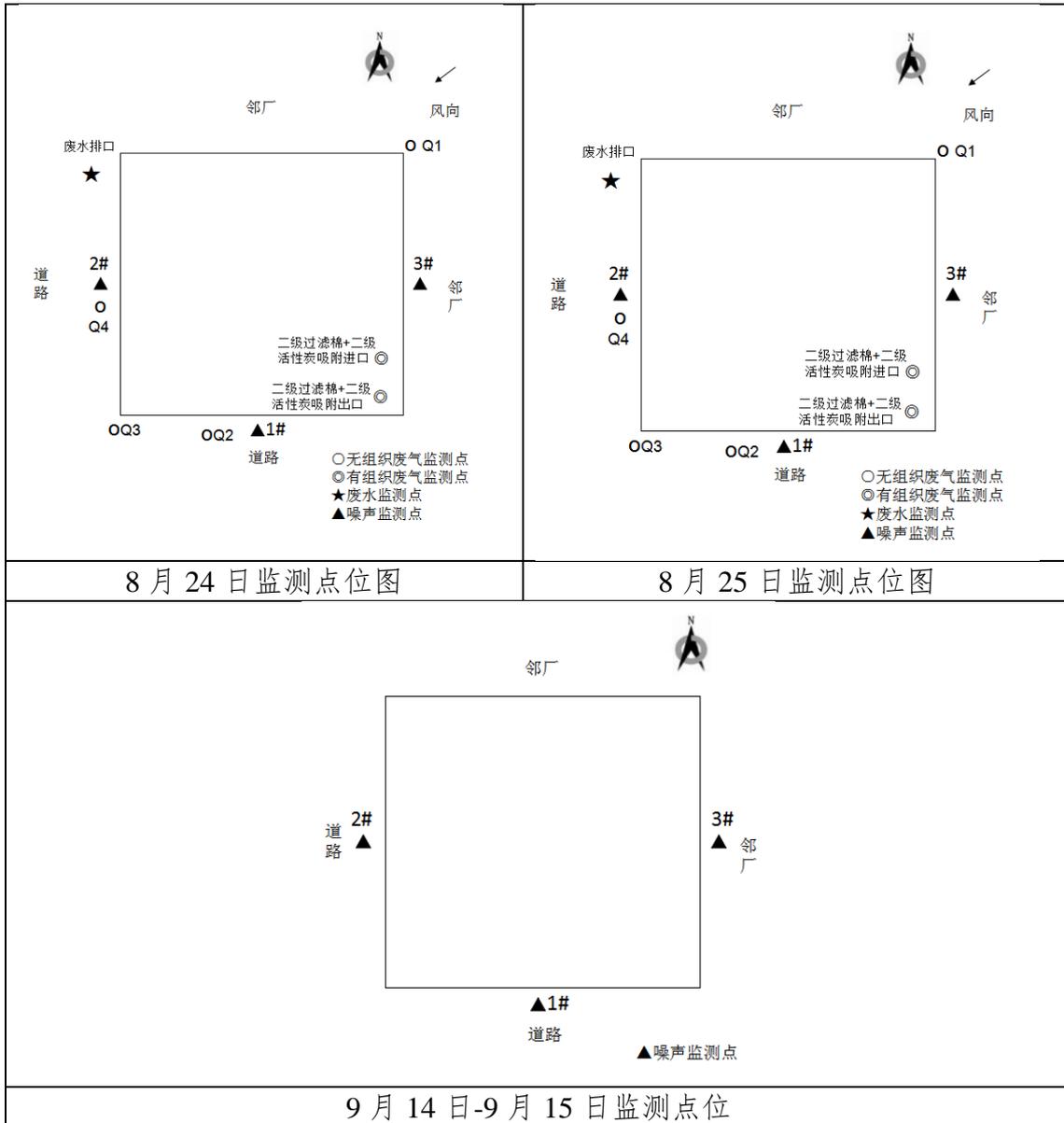
图 7.2-1 有组织废气采样点位图

7.3 噪声

沿厂界四周布设 4 个噪声监测点位，具体监测点位布设情况见图 7.3-1，监测项目和频次见表 7.3-1。

表 7.3-1 厂界噪声监测点位、项目和频次

| 监测点位 | 监测项目 | 监测频次 |
|--------------------|-------------|---------------|
| 沿厂界布设 4 个测点（1#-4#） | 昼间噪声等效（A）声级 | 连续 2 天，每天 1 次 |



7.4 固废

本项目固体废物均得到有效妥善处置，固体废物零排放，故未进行监测。

8 质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

各项目监测分析方法见表 8.1-1。

表 8.1-1 各项目监测分析方法

| 检测项目 | | 检测标准（方法）名称及编号（含年号） |
|--|--------|--|
| 废水 | pH 值 | 便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环境保护总局(2002 年)3.1.6.2 |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989 |
| 废气 | 颗粒物 | 《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 |
| | | 《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ836-2017 |
| | 总悬浮颗粒物 | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T15432—1995 |
| | 非甲烷总烃 | 《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样—气相色谱法》HJ 604-2017 |
| 《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》HJ 38-2017 | | |
| 噪声 | 厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008 |

8.2 监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 8.2-1。

| 序号 | 仪器名称 | 型号 | 仪器编号 | 检定/校准情况 |
|----|-----------------|------------|---------------|---------|
| 1 | 可见分光光度计 | 722S | XY-SB-005 | 已检定 |
| 2 | 真空泵 | SHK-III | XY-SB-026 | 已检定 |
| 3 | 鼓风干燥箱 | 101-1 | XY-SB-003 | 已检定 |
| 4 | 分析天平 | FA2204N | XY-SB-008 | 已检定 |
| 5 | COD 自动消解回流仪 | YHCOD-100 | XY-SB-007-1 | 已检定 |
| 6 | 棕色酸式滴定管 | / | XY-SB-075-5 | 已检定 |
| 7 | 便携式风速气象测定仪 | NK5500 | XY-SB-086 | 已检定 |
| 8 | 多功能声级计 | AWA5688 | XY-SB-095 | 已检定 |
| 9 | 声校准器 | AWA6022A 型 | XY-SB-096 | 已检定 |
| 10 | 电子天平 | SQP | XY-SB-034 | 已检定 |
| 11 | 可见分光光度计 | CHH | XY-SB-081 | 已检定 |
| 12 | 恒温恒湿间 | pH-100 | XY-SB-093 | 已检定 |
| 13 | 笔式酸度计 | ZR-3260D 型 | XY-SB-090 | 已检定 |
| 14 | 低浓度自动烟（尘）气综合测试仪 | GH-60E | XY-SB-029 | 已检定 |
| 15 | 自动烟尘烟气测试仪 | KB-6120 | XY-SB-091-1~4 | 已检定 |
| 16 | 综合大气采样器 | 7820A | XY-SB-001-2 | 已检定 |
| 17 | 气相色谱仪 | 中号 | XY-SB-126-1~4 | 已检定 |

| | | | | |
|----|-------|------|-----------|-----|
| 18 | 真空采样箱 | 722S | XY-SB-005 | 已检定 |
|----|-------|------|-----------|-----|

8.3 人员资质

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证。

8.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。

(2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%~70%之间）内。

(3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

8.5 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证与质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前、后用标准发声源进行校准，测量前、后仪器的校准示值偏差不得大于0.5dB（A）。

(1) 生产工况正常。检测期间，各污染治理设施运行正常。

(2) 合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。

(3) 检测分析中使用的各种仪器均经省计量部门检定合格且在有效使用期内，并在使用前后进行校准，符合质控要求。

(4) 所有检测分析人员均经过岗前培训，全部人员持证上岗。

(5) 所有检测任务均按照国家要求采样技术规范及相关检测标准

执行，样品分析采取质控措施。

(6) 检测数据严格实行三级审核制度。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

本次是对“好事特智能机械（淮安）有限公司年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目”进行竣工环保验收。淮安翔宇环境检测技术有限公司于 2020 年 8 月 24 日-2020 年 8 月 25 日、2020 年 9 月 14 日-2020 年 9 月 15 对本项目进行了全面考核和检查。检查结果为验收监测期间各设施运行正常、工况稳定，符合验收监测要求。本项目年生产 80 套智能制袋机成套设备，80 套智能包装机，80 套智能包装线；验收监测期间，公司满负荷生产，达到全部验收要求。

表 9.1-1 验收期间产能情况一览表

| 监测日期 | 原辅料名称 | 设计日使用量 (t) | 实际使用量 (t) | 生产负荷 (%) | 年运行时间 |
|-----------|-------|---------------|--------------|----------|-------|
| 2020.8.24 | 钢板 | 0.33 | 0.28 | 84.8 | 2400h |
| 2020.8.25 | | 0.33 | 0.29 | 87.9 | |
| 2020.8.24 | 圆钢型材 | 0.167 | 0.15 | 89.8 | |
| 2020.8.25 | | 0.167 | 0.14 | 83.8 | |
| 2020.8.24 | 方形钢材 | 0.1 | 0.085 | 85 | |
| 2020.8.25 | | 0.1 | 0.083 | 83 | |
| 2020.9.14 | 钢板 | 0.33 | 0.27 | 81.8 | |
| 2020.9.15 | | 0.33 | 0.3 | 90.9 | |
| 2020.9.14 | 圆钢型材 | 0.167 | 0.15 | 89.9 | |
| 2020.9.15 | | 0.167 | 0.145 | 86.8 | |
| 2020.9.14 | 方形钢材 | 0.1 | 0.09 | 90 | |
| 2020.9.15 | | 0.1 | 0.085 | 85 | |

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

9.2.1.1 废水治理设施

本项目营运期无生产废水产生，生活废水经厂区化粪池（依托东临包装厂化粪池）预处理后接管淮安区污水处理厂，经污水处理厂处理达标后尾水排入淮河入海水道北偏泓。

本项目废水不具备条件计算处理效率，且项目环评及批复未对废

水处置效率做出要求。

9.2.1.2 废气治理设施

(1) 有组织废气

本项目喷漆车间在喷底漆和喷面漆干过程中会产生废气 VOCs (以非甲烷总烃计) 与颗粒物, 在晾(烘)干过程中会产生废气 VOCs (以非甲烷总烃计), 经集气罩收集后通过二级过滤棉+二级活性炭吸附处理后通过 15m 排气筒排放。

(2) 无组织废气

本项目在焊接过程中会产生少量烟尘, 无组织排放, 喷漆车间未收集的废气无组织排放。

废气处理效率见表 9.2-1。

表 9.2-1 废气处理效率

| 污染物 | 处理装置 | 处理效率 (%) | 备注 |
|----------------|---------|----------|----|
| 颗粒物 | 二级过滤棉+二 | 83.7 | / |
| VOCs (以非甲烷总烃计) | 级活性炭吸附 | 89.9 | / |

9.2.1.3 噪声治理设施

本项目噪声选用低噪声设备, 合理布局, 对主要噪声源采取隔音、消声或减震等措施。经检测, 本项目厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类区域标准要求。

9.2.1.4 固废治理设施

本项目生活垃圾收集后交由环卫清运处置; 废钢屑、废金属边角料收集外售资源单位; 水性漆桶、漆渣(含毡布)、废过滤棉、废活性炭委托洪泽蓝天化工科技有限公司处置。所有固废均得到妥善有效处置, 固废零排放。

9.2.2 污染物达标排放监测结果

9.2.2.1 废水

项目废水监测结果统计见表 9.2-1。

表 9.2-1 废水监测结果统计

| 采样地点 | 采样日期 | 监测项目 | 监测频次 | | | | 执行标准 (mg/L) | 达标情况 |
|--------|------------|--------------|------|------|------|------|----------------|------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | | |
| 生活污水排口 | 2020.08.24 | pH 值(无量纲) | 7.35 | 7.24 | 7.13 | 7.32 | 6-9 | 达标 |
| | | 悬浮物 (mg/L) | 38 | 44 | 49 | 30 | 200 | 达标 |
| | | 化学需氧量 (mg/L) | 156 | 140 | 163 | 155 | 300 | 达标 |
| | | 氨氮 (mg/L) | 10.6 | 11.2 | 11.8 | 10.1 | 30 | 达标 |
| | | 总磷 (mg/L) | 1.12 | 1.20 | 1.41 | 1.32 | 3 | 达标 |
| | 2020.08.25 | pH 值(无量纲) | 7.24 | 7.37 | 7.14 | 7.34 | 6-9 | 达标 |
| | | 悬浮物 (mg/L) | 44 | 53 | 38 | 40 | 200 | 达标 |
| | | 化学需氧量 (mg/L) | 160 | 149 | 142 | 169 | 300 | 达标 |
| | | 氨氮 (mg/L) | 9.74 | 10.8 | 11.7 | 10.3 | 30 | 达标 |
| | | 总磷 (mg/L) | 1.19 | 1.30 | 1.52 | 1.40 | 3 | 达标 |

9.2.2.2 废气

项目废气监测结果统计见表 9.2-2、表 9.2-3。

表 9.2-2 有组织废气监测结果

| 监测时间 | 监测点位 | 监测项目 | 监测结果 | | | 执行标准 | 去除效率 (%) | | | |
|------------|-----------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------|----------------------|----------------------|----------|------|------|------|
| | | | 1 | 2 | 3 | | 1 | 2 | 3 | |
| 2020.08.24 | 二级过滤棉+二级活性炭吸附进口 | 标干流量 (m ³ /h) | | 4.09×10 ³ | 4.01×10 ³ | 3.87×10 ³ | / | / | / | / |
| | | 颗粒物 | 排放浓度 (mg/m ³) | 24.4 | 26.3 | 22.7 | / | / | / | / |
| | | | 排放速率 (kg/h) | 0.100 | 0.105 | 0.088 | / | / | / | / |
| | | 非甲烷总烃 | 排放浓度 (mg/m ³) | 20.6 | 17.5 | 18.1 | / | / | / | / |
| | 排放速率 (kg/h) | | 0.084 | 0.070 | 0.070 | / | / | / | / | |
| | 二级过滤棉+二级活性炭吸附出口 | 标干流量 (m ³ /h) | | 4.59×10 ³ | 4.40×10 ³ | 4.44×10 ³ | / | / | / | / |
| | | 颗粒物 | 排放浓度 (mg/m ³) | 4.1 | 3.7 | 3.8 | 120 | / | / | / |
| | | | 排放速率 (kg/h) | 0.019 | 0.016 | 0.017 | 3.5 | 81 | 84.8 | 80.7 |
| 非甲烷总烃 | | 排放浓度 (mg/m ³) | 1.94 | 1.52 | 1.72 | 60 | / | / | / | |
| | 排放速率 (kg/h) | 8.90×10 ⁻³ | 6.69×10 ⁻³ | 7.64×10 ⁻³ | 1.5 | 89.4 | 90.4 | 89.1 | | |
| 2020.08.25 | 二级过滤棉+二级活性炭吸附进口 | 标干流量 (m ³ /h) | | 3.86×10 ³ | 3.87×10 ³ | 4.01×10 ³ | / | / | / | / |
| | | 颗粒物 | 排放浓度 (mg/m ³) | 27.5 | 24.1 | 25.7 | / | / | / | / |
| | | | 排放速率 (kg/h) | 0.106 | 0.093 | 0.103 | / | / | / | / |
| | | 非甲烷总烃 | 排放浓度 (mg/m ³) | 22.6 | 22.1 | 18.3 | / | / | / | / |
| | 排放速率 (kg/h) | | 0.087 | 0.086 | 0.073 | / | / | / | / | |
| | 二级过滤棉+二级 | 标干流量 (m ³ /h) | | 3.80×10 ³ | 3.87×10 ³ | 4.61×10 ³ | / | / | / | / |
| 颗粒物 | | 排放浓度 (mg/m ³) | 3.8 | 3.9 | 3.4 | 120 | / | / | / | |

| | | | | | | | | | | |
|-----------|-------------|--|-----------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----|------|------|------|
| | 活性炭吸 附出口 | | 排放速率 (kg/h) | 0.014 | 0.015 | 0.016 | 3.5 | 86.8 | 83.9 | 84.5 |
| 非甲烷 总烃 | | | 排放浓度 (mg / m ³) | 2.17 | 1.98 | 1.80 | 60 | / | / | / |
| | | | 排放速率 (kg/h) | 8.25×10 ⁻³ | 7.66×10 ⁻³ | 8.30×10 ⁻³ | 1.5 | 90.5 | 91.1 | 88.6 |

表 9.2-3 厂界无组织废气监测结果

| 监测项目 | 监测日期 | 监测点位 | 监测结果 (mg/m ³) | | | | 执行标准 (mg/m ³) | 达标情况 |
|--------|------------|------|---------------------------|-------|-------|-------|---------------------------|------|
| | | | 1 | 2 | 3 | 最大值 | | |
| 总悬浮颗粒物 | 2020.08.24 | Q1 | 0.098 | 0.103 | 0.100 | 0.175 | 1.0 | 达标 |
| | | Q2 | 0.138 | 0.148 | 0.143 | | | |
| | | Q3 | 0.152 | 0.162 | 0.157 | | | |
| | | Q4 | 0.160 | 0.175 | 0.172 | | | |
| | 2020.08.25 | Q1 | 0.065 | 0.073 | 0.068 | 0.148 | | 达标 |
| | | Q2 | 0.105 | 0.115 | 0.108 | | | |
| | | Q3 | 0.128 | 0.135 | 0.130 | | | |
| | | Q4 | 0.133 | 0.148 | 0.143 | | | |
| 非甲烷总烃 | 2020.08.24 | Q1 | 0.48 | 0.38 | 0.46 | 0.99 | 2.0 | 达标 |
| | | Q2 | 0.75 | 0.71 | 0.65 | | | |
| | | Q3 | 0.99 | 0.78 | 0.74 | | | |
| | | Q4 | 0.70 | 0.64 | 0.70 | | | |
| | 2020.08.25 | Q1 | 0.39 | 0.40 | 0.44 | 0.91 | | 达标 |
| | | Q2 | 0.82 | 0.70 | 0.85 | | | |
| | | Q3 | 0.85 | 1.00 | 0.91 | | | |
| | | Q4 | 0.83 | 0.83 | 0.64 | | | |

注：Q1 点位为上风向。

表 9.2-4 厂界无组织废气监测期间气象条件

| 采样位置 | 采样日期 | 采样频次 | 温度 (°C) | 湿度 (%) | 气压 (KPa) | 风速 (m/s) | 风向 | 天气 |
|------|------------|------|---------|--------|----------|----------|----|----|
| 厂界 | 2020.08.24 | 第一次 | 27.5 | 68 | 100.1 | 1.5 | 东北 | 晴 |
| | | 第二次 | 29.2 | 63 | 100.1 | 1.2 | 东北 | 晴 |
| | | 第三次 | 30.3 | 58 | 100.1 | 1.3 | 东北 | 晴 |
| | 2020.08.25 | 第一次 | 28.1 | 65 | 100.2 | 1.4 | 东北 | 晴 |
| | | 第二次 | 30.3 | 59 | 100.2 | 1.3 | 东北 | 晴 |
| | | 第三次 | 31.0 | 56 | 100.2 | 1.5 | 东北 | 晴 |

9.2.2.3 噪声

表 9.2-5 噪声监测结果

| 监测时间 | 测点位置 | 测点名称 | 测量值 (db (A)) |
|------------|------|------|--------------|
| | | | 昼间 |
| 2020.08.24 | 南厂界 | 1# | 57.3 |
| | 西厂界 | 2# | 56.0 |
| | 东厂界 | 3# | 69.0 |
| 2020.08.25 | 南厂界 | 1# | 57.3 |
| | 西厂界 | 2# | 56.9 |
| | 东厂界 | 3# | 69.5 |
| 2020.09.14 | 南厂界 | 1# | 57.6 |
| | 西厂界 | 2# | 58.8 |

| | | | |
|------------|-----|----|------|
| | 东厂界 | 3# | 61.5 |
| 2020.09.15 | 南厂界 | 1# | 57.8 |
| | 西厂界 | 2# | 58.1 |
| | 东厂界 | 3# | 61.6 |
| 标准 | | | 65 |
| 达标情况 | | | 达标 |

注：2020.8.24-2020.08.25 东厂界噪声超标，经现场勘查为废气处理设施风机噪声过大，后经企业整改，将风机封闭于室内，于2020.09.14-2020.09.15 复测，厂界噪声达标排放。



图 9.2-1 整改后现场照片

9.3 污染物排放总量核算

本次验收项目的污染物排放总量核算详见表 9.3-1。

表 9.3-1 本项目污染物排放总量核算

| 类别 | 污染物 | 总量控制指标 (t/a) | 实际年接管总量 (t/a) | 依据 |
|----|---|-----------------|------------------|-------|
| 废水 | 废水量 | 180 | 180 | 环评及批复 |
| | COD | 0.054 | 0.028 | |
| | SS | 0.036 | 0.0076 | |
| | 氨氮 | 0.0054 | 0.0019 | |
| | 总磷 | 0.00054 | 0.00024 | |
| 类别 | 污染物 | 总量控制指标 (t/a) | 实际年排放总量 (t/a) | |
| 废气 | 颗粒物 | 0.049 | 0.0097 | |
| | VOCs | 0.0098 | 0.0047 | |
| 备注 | 喷漆车间平均每天使用 2h，全年使用 600h。 | | | |
| 结论 | 经核算，废水及其相关因子排放量均符合环评及批复要求；废气中相关因子排放量符合环评及批复要求 | | | |

10 验收监测结论

10.1 结论

(1) 废水

经监测，2020年8月24日-2020年8月25日生活污水监测项目化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放浓度及pH值达到淮安区污水处理厂接管标准。

(2) 废气

①无组织废气

经监测，2020年8月24日~2020年8月25日，本项目无组织废气颗粒物周界外浓度最高值均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放限值；VOCs(以非甲烷总烃计)周界外浓度最高值均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》(DB12/524-2014)表5中无组织排放限值。

②有组织废气

经监测，2020年8月24日~2020年8月25日，本项目有组织废气颗粒物排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中有组织排放限值；VOCs(以非甲烷总烃计)排放浓度及排放速率均符合《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》(DB12/524-2014)表2中有组织排放限值。

(3) 噪声

经监测，2020年9月14日~2020年9月15日，本项目东、南、西厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区域标准要求。

(4) 固废

本项目生活垃圾收集后交由环卫清运处置；废钢屑、废金属边角料收集外售资源单位；水性漆桶、漆渣(含毡布)、废过滤棉、废活性炭委托洪泽蓝天化工科技有限公司处置。所有固废均得到妥善有效

处置，固废零排放。

(4) 总量控制

该项目废气中颗粒物、VOCs，废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、排放量均符合环评及批复要求，固废零排放，符合该项目环评及批复要求。

综上所述，本项目总体符合《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等法律法规的有关规定，基本符合具备竣工环保验收条件。

10.2 建议

(1) 强化生产管理和环境管理，减少污染物的产生量和排放量。

(2) 企业环境保护规章制度要公示上墙，以便职工了解环境保护规章制度。

(3) 增强事故防范意识，定期组织员工培训与演练。

(4) 定期委托有资质单位对排放的污染物进行监测，满足日常环境管理的需求。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：好事特智能机械（淮安）有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | |
|------|--------------|-----------------------------------|----------|----|----------|-----------------------|-----------------------------------|------------|--------------------|---|--------|---|
| 建设项目 | 项目名称 | 年产 200 余套智能制袋机成套设备，智能包装机，智能包装线项目 | | | | 项目代码 | 2018-320803-35-03-571661 | 建设地点 | 江苏淮安经济开发区山阳大道 59 号 | | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | 其他未列明通用设备制造业 | | | | 建设性质 | 新建 | | 项目厂区中心经度/纬度 | / | | |
| | 设计生产能力 | 80 套智能制袋机成套设备，80 套智能包装机，80 套智能包装线 | | | | 实际生产能力 | 80 套智能制袋机成套设备，80 套智能包装机，80 套智能包装线 | 环评单位 | 江苏圣泰环境科技股份有限公司 | | | |
| | 环评文件审批机关 | 淮安市淮安生态环境局 | | | | 审批文号 | 淮环表复[2019]80 号 | 环评文件类型 | 环境影响报告表 | | | |
| | 开工日期 | 2019 年 7 月 | | | | 竣工日期 | 2019 年 12 月 | 排污许可证申领时间 | / | | | |
| | 环保设施设计单位 | / | | | | 环保设施施工单位 | / | 本工程排污许可证编号 | / | | | |
| | 验收单位 | 好事特智能机械（淮安）有限公司 | | | | 环保设施监测单位 | 淮安翔宇环境检测技术有限公司 | 验收监测时工况 | 达 75% 以上，可全部验收 | | | |
| | 投资总概算（万元） | 350 | | | | 环保投资总概算（万元） | 26 | 所占比例（%） | 7.4% | | | |
| | 实际总投资 | 350 | | | | 实际环保投资（万元） | 15 | 所占比例（%） | 4.3% | | | |
| | 废水治理（万元） | 1 | 废气治理（万元） | 10 | 噪声治理（万元） | 2 | 固体废物治理（万元） | 2 | 绿化及生态（万元） | / | 其他（万元） | / |
| | 新增废水处理设施能力 | / | | | | 新增废气处理设施能力 | / | 年平均工作时 | 2400 | | | |
| | 运营单位 | 好事特智能机械（淮安）有限公司 | | | | 运营单位统一社会信用代码（或组织机构代码） | 91320803MA1WQT615E | 验收时间 | 2020 年 9 月 | | | |

| 污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填） | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) | |
|------------------------|---------------|----------|---------------|---------------|------------|--------------|--------------|---------------|------------------|-------------|--------------|---------------|-----------|---|
| | 废水 | / | / | / | / | / | 180 | 180 | / | 180 | / | / | / | |
| | 化学需氧量 | / | 155 | 300 | / | / | 0.028 | 0.054 | / | 0.028 | / | / | / | |
| | 氨氮 | / | 10.8 | 30 | / | / | 0.0019 | 0.0054 | / | 0.0019 | / | / | / | |
| | 总磷 | / | 1.31 | 3 | / | / | 0.00024 | 0.00054 | / | 0.00024 | / | / | / | |
| | 悬浮物 | / | 42 | 200 | / | / | 0.0076 | 0.036 | / | 0.0076 | / | / | / | |
| | 废气 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| | 烟尘 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |
| | 工业粉尘 | / | 3.8 | 120 | / | / | 0.0097 | 0.049 | / | 0.0097 | / | / | / | |
| | 挥发性有机物 | / | 2.36 | 60 | / | / | 0.0047 | 0.0098 | / | 0.0047 | / | / | / | |
| | 工业固体废物（危废） | / | / | / | 1.46 | / | 0 | 0 | / | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| | 与项目有关的其他特征污染物 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / |
| / | | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | |

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件1 企业营业执照

编号 320803000201806210139



营业执照

(副本)

统一社会信用代码 91320803MA1WQT615E (1/1)

| | |
|-------|---|
| 名称 | 好事特智能机械（淮安）有限公司 |
| 类型 | 有限责任公司 |
| 住所 | 淮安市淮安区经济开发区山阳大道59号院内 |
| 法定代表人 | 潘素红 |
| 注册资本 | 2000万元整 |
| 成立日期 | 2018年06月21日 |
| 营业期限 | 2018年06月21日至***** |
| 经营范围 | 智能机械设备及零部件制造、加工、销售；包装材料、纸制品、金属制品、塑料制品、五金、工业电器、工业仪器、工业器材生产、加工、销售；智能机械制造技术研究、技术开发、技术转让、技术咨询；自营和代理各类商品及技术的进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动） |



登记机关



2018年06月21日

企业信用信息公示系统网址：www.jsgsj.gov.cn:58888/province

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

淮安市淮安区环境保护局文件

淮环表复〔2019〕80号

关于好事特智能机械（淮安）有限公司年产200余套智能制袋机成套设备、智能包装机、智能包装线项目环境影响报告表的批复

好事特智能机械（淮安）有限公司：

你公司报批的《好事特智能机械（淮安）有限公司年产200余套智能制袋机成套设备、智能包装机、智能包装线项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉。经研究，批复如下：

一、根据《报告表》评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治及风险防范措施的前提下，从环保角度分析，同意你公司按《报告表》所列内容在拟定地点建设。项目位于淮安经济开发区经山阳大道59号（淮安市润楚工贸有限公司院内），投资350万元，总占地面积2500平方米，租赁淮安市润楚工贸有限公司厂房，年产80套智能制袋机成套设备、80套智能包装机、80套智能包装线。

二、原则同意《报告表》评价结论，在项目工程设计、建设和环境管理中，好事特智能机械（淮安）有限公司必须逐项落实《报告表》中提出的各项要求，严格执行环保“三同时”，确保各类污染物达标排放，并着重做好以下工作：

1. 按“清污分流、雨污分流、一水多用”的原则建设排水管网。生活污水依托淮安东临包装制品有限公司化粪池进行处理后接管淮安区污水处理厂，经处理达到《城镇污水处

理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表1一级标准中A标准后最终排入淮河入海水道北偏泓。

2. 底漆房和面漆房、晾(烘)干房废气分别进行收集,采用二级过滤棉+二级活性炭吸附处理;CO₂气体焊接工序产生少量烟尘,喷漆车间产生无组织颗粒物,采取加强通风措施。VOCs排放执行《天津市工业企业挥发性有机物排放标准》(DB12/524-2014)表2中相关标准限值要求;烟尘、颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》[GB16297-1996]中相关标准要求。

3. 选择低噪声设备,采取减振、降噪、吸声等措施,厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

4. 各类固体废弃物分类收集存放,暂存场所建设需达到《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改清单(环保部2013年36号文)中的有关要求。生活垃圾由环卫公司集中处置。废钢屑、废金属边角料外售回收利用。水性漆桶、漆渣(含毡布)、废过滤棉、废活性炭、废切削液属于危险废物,交由有资质单位处置,危险废物转移执行联单制度,在试生产前必须落实好危险废物处置协议。

5. 本项目以喷漆车间为边界设置100m卫生防护距离,以加工车间为边界设置50m卫生防护距离,在此范围内不得建设环境敏感目标。

三、该项目建成后,污染物年排放总量指标暂定为:

1. 水污染物(接管考核量):废水量 \leq 180吨,COD \leq 0.054吨,NH₃-N \leq 0.0054吨,SS \leq 0.036吨,TP \leq 0.00054吨。

2. 大气污染物:VOC_s \leq 0.0098吨,颗粒物 \leq 0.049吨。

3. 固废:“零排放”。

四、项目建设期内的环境现场监督管理由区环境监察局负责。工程建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。该项目须按规定办理环保验收手续。

五、项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防

治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自本批复文件批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响报告表应当报我局重新审核。

区环保局
2019年6月19日



附件3 工况说明

好事特智能机械(淮安)有限公司年产200余套智能制袋机成套设备,智能包装机,智能包装线项目监测期间工况说明

淮安翔宇环境检测技术有限公司:

你单位于2020年8月24日~2020年8月25日、2020年9月14日~2020年9月15日对我公司年产200余套智能制袋机成套设备,智能包装机,智能包装线项目进行竣工验收监测。验收期间,我公司各设施运行正常、工况稳定,已达到设计生产能力要求,符合验收监测要求,具体生产情况见下表。

验收期间产能情况一览表

| 监测日期 | 原辅料名称 | 设计日使用量(t) | 实际使用量(t) | 生产负荷(%) | 年运行时间 |
|-----------|-------|-----------|----------|---------|-------|
| 2020.8.24 | 钢板 | 0.33 | 0.28 | 84.8 | 2400h |
| 2020.8.25 | | 0.33 | 0.29 | 87.9 | |
| 2020.8.24 | 圆钢型材 | 0.167 | 0.15 | 89.8 | |
| 2020.8.25 | | 0.167 | 0.14 | 83.8 | |
| 2020.8.24 | 方形钢材 | 0.1 | 0.085 | 85 | |
| 2020.8.25 | | 0.1 | 0.083 | 83 | |
| 2020.9.14 | 钢板 | 0.33 | 0.27 | 81.8 | |
| 2020.9.15 | | 0.33 | 0.3 | 90.9 | |
| 2020.9.14 | 圆钢型材 | 0.167 | 0.15 | 89.9 | |
| 2020.9.15 | | 0.167 | 0.145 | 86.8 | |
| 2020.9.14 | 方形钢材 | 0.1 | 0.09 | 90 | |
| 2020.9.15 | | 0.1 | 0.085 | 85 | |

好事特智能机械(淮安)有限公司

2020年9月15日



附件4 危废协议

洪泽蓝天化工科技有限公司

意向书

甲方：好事特智能机械（淮安）有限公司

乙方：洪泽蓝天化工科技有限公司

鉴于：（1）甲方是一家从事：智能机械设备及零部件制造、加工、销售；包装材料、纸制品、金属制品、塑料制品、五金、工业电器、工业仪器、工业器材生产、加工、销售；智能机械制造技术研究、技术开发、技术转让、技术咨询；自营和代理各类商品及技术的进出口业务型企业，项目处于生产期内；

（2）乙方是一家危险废物安全处置企业，持有环保部门颁发的危险废物经营许可证以及其他中国法律法规要求的处置危险废物之合法执照及证件；

（3）根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，甲方拟委托乙方对其投产后可能产生的危险废物进行安全处置。

甲方仍处于设立过程之中，且双方就处置危险废物事宜的具体条款仍有待进一步协商，故双方决定先行签署本意向书如下，待日后确定双方各自权利义务、及合作的具体条件和条款之后，再行签署正式合同：

1. 甲方有意向在双方可能达成的一致条款和条件下，委托乙方对其生产中可能产生的危险废物进行处置；乙方亦有意接受甲方的委托，依照国家有关法律法规、相关技术规范以及双方约定的条款，对甲方的危险废物进行处置。
2. 双方将就危险废物处置事宜进一步友好协商，确定双方各自具体的权利和义务，并在双方达成一致的基础上，再行签署正式合同。甲、乙双方有权决定最终是否与签约，并委托就危险废物进行处置。
3. 双方应对本意向书的签署以及本意向书的内容予以保密，未经对方批准，不得向第三方披露，各自的关联公司除外。任何对本意向书内容的修改或变更，均须以书面形式作出。
4. 意向书有效期内，乙方将给予甲方指导性的关于危险废弃物管理及治理的相关标准。
5. 本意向书一式二份，双方各执一份，甲乙双方签字、乙方加盖公章之后立即生效。
6. 有效期壹年。
7. 附主要固废清单：

| 序号 | 危险固废物名称 | 危险废物种类 | 产生量/年 |
|----|----------------------|------------------|--------|
| 1 | 其他废物（水性漆桶、废过滤棉、废活性炭） | HW49（900-041-49） | 按实际生产量 |
| 2 | 染料、涂料废物（漆渣含毡布） | HW12（900-252-12） | 按实际生产量 |
| 3 | 油/水、烃/水混合物或乳化液（废切削液） | HW09（900-006-09） | 按实际生产量 |

甲方：好事特智能机械（淮安）有限公司

电话：15371410001

地址：淮安市淮安区经济开发区山阳大道59号院内

授权代表：

日期：2019.12.17

乙方：洪泽蓝天化工科技有限公司

电话：0517-87618333

地址：淮安市洪泽县盐化工区李湾路18号

授权代表：

日期：2019.12.17

危险废物经营许可证

(副本)

编号 JS0282001467-9

名称 洪泽蓝天化工科技有限公司
住所 洪泽县经济开发区李湾路北侧
注册地址 洪泽县经济开发区李湾路北侧

经营范围 A/B 热解炉焚烧处置医药废物(HW03)、农药废物(HW04)、木材防腐剂废物(HW05)、废药品(HW06)、有机溶剂与含有机溶剂废物(HW07)、废矿物油与含矿物油废物(HW08)、油/水、经/水混合物或乳化液(HW09)、精(蒸)馏残渣(HW10)、染料、涂料废物(HW11)、染料、涂料废物(HW12)、有机树脂类废物(HW13)、有机树脂类废物(HW14)、感光材料废物(HW15)、表面处理废物(HW16)、有机溶剂与含有机溶剂废物(HW17)、有机溶剂与含有机溶剂废物(HW18)、其他废物(HW19)、废催化剂(HW20)、废催化剂(HW21)、废催化剂(HW22)、废催化剂(HW23)、废催化剂(HW24)、废催化剂(HW25)、废催化剂(HW26)、废催化剂(HW27)、废催化剂(HW28)、废催化剂(HW29)、废催化剂(HW30)、废催化剂(HW31)、废催化剂(HW32)、废催化剂(HW33)、废催化剂(HW34)、废催化剂(HW35)、废催化剂(HW36)、废催化剂(HW37)、废催化剂(HW38)、废催化剂(HW39)、废催化剂(HW40)、废催化剂(HW41)、废催化剂(HW42)、废催化剂(HW43)、废催化剂(HW44)、废催化剂(HW45)、废催化剂(HW46)、废催化剂(HW47)、废催化剂(HW48)、废催化剂(HW49)、废催化剂(HW50)、废催化剂(HW51)、废催化剂(HW52)、废催化剂(HW53)、废催化剂(HW54)、废催化剂(HW55)、废催化剂(HW56)、废催化剂(HW57)、废催化剂(HW58)、废催化剂(HW59)、废催化剂(HW60)、废催化剂(HW61)、废催化剂(HW62)、废催化剂(HW63)、废催化剂(HW64)、废催化剂(HW65)、废催化剂(HW66)、废催化剂(HW67)、废催化剂(HW68)、废催化剂(HW69)、废催化剂(HW70)、废催化剂(HW71)、废催化剂(HW72)、废催化剂(HW73)、废催化剂(HW74)、废催化剂(HW75)、废催化剂(HW76)、废催化剂(HW77)、废催化剂(HW78)、废催化剂(HW79)、废催化剂(HW80)、废催化剂(HW81)、废催化剂(HW82)、废催化剂(HW83)、废催化剂(HW84)、废催化剂(HW85)、废催化剂(HW86)、废催化剂(HW87)、废催化剂(HW88)、废催化剂(HW89)、废催化剂(HW90)、废催化剂(HW91)、废催化剂(HW92)、废催化剂(HW93)、废催化剂(HW94)、废催化剂(HW95)、废催化剂(HW96)、废催化剂(HW97)、废催化剂(HW98)、废催化剂(HW99)、废催化剂(HW100)

有效期至 2020年12月30日

说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力,正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外,任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 经营单位发生变更时,应当重新申请领取危险废物经营许可证。经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证,危险废物经营许可证有效期届满,危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证,应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
5. 改变危险废物经营方式,增加危险废物类别,新、改、扩建原有危险废物经营设施,经营危险废物超过批准经营范围20%以上的,危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营单位应当依法进行危险废物经营情况的年度自行申报,并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物经营情况,接受监督检查。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的,应当对经营设施、场所采取有效的污染防治措施,并将处置的废物作出妥善处理,并在20个工作日内向原发证机关申报。
8. 转移危险废物,必须按照国务院有关规定填报《危险废物转移联单》。

发证机关 洪泽县环境保护局

发证日期: 2018年9月28日

初次发证日期 2013年4月1日

编号 320829000201806270169



营业执照

(副本)
有效期:

统一社会信用代码 9132082934855154984 (1/1)

| | |
|-------|--|
| 名称 | 洪泽蓝天化工科技有限公司 |
| 类型 | 有限责任公司 |
| 住所 | 洪泽县蓝化工区李湾路北侧 |
| 法定代表人 | 杨盛林 |
| 注册资本 | 4200万元 |
| 成立日期 | 2011年11月01日 |
| 营业期限 | 2011年11月01日至2031年11月01日 |
| 经营范围 | 危险废弃物收集、综合利用、焚烧处置（按危险废弃物经营许可证和环评批复所列范围和方式经营）；一般废弃物收集、综合利用、焚烧处置；工业废弃物处理项目的技术咨询、工程服务，以及环保设施运营服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动） |

2020年12月30日

仅供好事智能机械（淮安）有限公司



登记机关



企业信用信息公示系统网址: www.jsgsj.gov.cn:58888/province

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件 5 检测报告