

淮安甜蜜食品有限公司
糖果、巧克力、休闲食品生产项目

竣工环境保护验收报告

淮安甜蜜食品有限公司
二〇二〇年九月

建设单位法人代表:董小琴

编制单位法人代表:杜 斌

项目负责人:郑逢强

报告编写人:陈 丽

报告审核人:黄效阳

建设单位:淮安甜蜜食品有限公司 (盖章)

电话:13338900568

邮编:223000

地址:淮安市淮安经济开发区吴鞠通路 1 号

编制单位:淮安翔宇环境检测技术有限公司 (盖章)

电话:0517-83891662

传真:0517-83891662

邮编:223300

地址:淮安工业园区发展大道 19 号

目录

1、项目概况.....	1
2、验收依据.....	3
2.1 相关法律、法规.....	3
2.2 技术导则.....	3
2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定.....	4
3、工程建设概况.....	5
3.1 地理位置及厂区平面布置.....	5
3.2 建设内容.....	8
3.3 主要原辅材料及能源消耗.....	11
3.4 水源及水平衡.....	11
3.5 生产工艺.....	13
3.6 项目变动情况.....	17
4、环境保护设施.....	19
4.1 污染物治理/处理设施.....	19
4.2 其他环境保护措施.....	25
4.3 环保设施“三同时”落实情况.....	27
5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定.....	30
5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议.....	30
5.2 审批部门审批决定.....	30
6、验收执行标准.....	32
6.1 废水排放标准.....	32
6.2 废气排放标准.....	32
6.3 噪声排放标准.....	33
6.4 固废排放标准.....	33
6.5 总量控制指标.....	34
7、验收监测内容.....	35
7.1 废水.....	35
7.2 废气.....	35
7.3 噪声.....	35
7.4 固废.....	35
7.5 监测点位图.....	35
8、质量保证及质量控制.....	37
8.1 监测分析方法.....	37
8.2 监测仪器.....	37
8.3 人员资质.....	38
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	38
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	38
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证与质量控制.....	38
9、验收监测结果.....	40
9.1 生产工况.....	40
9.2 环境保护设施调试运行效果.....	40
9.3 污染物排放总量核算.....	46
9.4 工程建设对环境的影响.....	46
10、验收监测结论.....	48
10.1 结论.....	48
10.2 建议.....	49

附件

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 备案证
- 附件 3 固定污染源排污登记回执
- 附件 4 环评批复
- 附件 5 危废协议
- 附件 6 处罚决定书
- 附件 7 缴款书
- 附件 8 验收工况
- 附件 9 承诺书
- 附件 10 检测报告
- 附件 11 检测检验机构资质认定证书
- 附件 12 验收监测人员资质

1、项目概况

淮安甜蜜食品有限公司位于淮安市淮安经济开发区吴鞠通路1号，占地面积27075m²，成立于2002年8月13日，主要进行糖果、巧克力、饼干和膨化食品的生产与销售，年产1800吨糖果、巧克力生产项目（含包装），于2003年通过建设项目竣工环境保护验收。

2017年11月，淮安市淮安生态环境局执法人员实地调查时，发现企业饼干、蛋卷、膨化食品生产项目未经环保部门审批和验收，已投入生产。为此，淮安市淮安生态环境局下达了《淮安区环境保护局责令改正违法行为决定书》（淮环改字[2017]第86号），对企业做出罚款并责令企业停止生产完善相关环保手续的处罚。目前，企业已缴纳罚款（见附件）。

淮安甜蜜食品有限公司于2019年9月委托淮安大东方生态环境科技有限公司编制了《淮安甜蜜食品有限公司休闲食品生产项目环境影响评价报告表》，2019年12月9日淮安市淮安生态环境局的环评批复（淮环表（安）复[2019]2号）。2020年5月本公司进行项目环保竣工验收工作，编写项目竣工验收报告，监测期间生产负荷满足环保“三同时”竣工验收要求。

根据国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）和《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）等文件相关规定，我公司于2020年5月着手开展本项目的竣工环境保护验收工作。对照项目环评及批复内容，对项目主体工程 and 环境保护设施建设情况进行了验收自查，对照有关国家和地方标准编制了《淮安甜蜜食品有限公司糖果、巧克力、休闲食品生产项目竣工环境保护验收报告》。

建设项目竣工环境保护验收概况汇总见表1.1-1。

表 1.1-1 项目基本概况

序号	项目		执行情况
1	项目名称		淮安甜蜜食品有限公司休闲食品生产项目
2	建设单位		淮安甜蜜食品有限公司
3	建设性质		改扩建
4	建设地点		淮安市淮安经济开发区吴鞠通路 1 号
5	建设规模	占地面积	27075m ²
		总投资	3100 万元
		环保投资	19.5 万元
6	立项	备案机关	淮安市淮安行政审批局
		审批文号	淮安区行审备[2019]10 号
7	环评	编制单位	淮安大东方生态环境科技有限公司
		审批机关	淮安市淮安生态环境局
		审批文号	淮环表（安）[2019]2 号
		审批时间	2019 年 12 月 9 日
8	项目建设过程	动工时间	2015 年
		调试时间	2015 年
9	申领排污许可证情况		已申领（91320803739587671U001W）
10	验收工作由来		根据《建设项目环境保护管理条例》相关要求“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告”开展验收工作
11	验收工作的组织与启动时间		2020 年 5 月组织开展竣工验收工作
12	验收范围与内容		糖果、巧克力、休闲食品生产项目环境保护设施、主体工程等
13	现场验收监测时间		2020 年 7 月 18 日~2020 年 7 月 19 日、2020 年 8 月 22 日~2020 年 8 月 23 日淮安翔宇环境检测技术有限公司对项目进行了竣工验收监测
14	验收监测报告形成过程		根据淮安翔宇环境检测技术有限公司出具的验收监测数据编制验收监测报告
15	工程实际建设情况		主体及公辅工程已经建成，各类设施处于正常运行状态

2、验收依据

2.1 相关法律、法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年修订, 2015年1月1日起施行);
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2016年1月1日施行);
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017年6月27日修订);
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018年修正)
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年9月1日)
- (6) 《中华人民共和国土壤防治法》(2018年修订);
- (7) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院[2017]682号令);
- (8) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办[2015]113号);
- (9) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号);
- (10) 《固定污染源排污许可分类管理名录(2019年版)》(环境保护部令 第11号);
- (11) 《关于印发<排污许可证管理暂行规定>的通知》(环水体[2016]186号);
- (12) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办[2018]34号);
- (13) 《关于印发<建设项目环境保护事中事后监督管理办法(试行)>的通知》(环发[2015]163号);
- (14) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号文)。

2.2 技术导则

《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境

部公告 2018 年第 9 号)。

2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

(1) 《淮安甜蜜食品有限公司休闲食品生产项目环境影响报告表》，江苏大东方生态环境科技有限公司，2019 年 9 月；

(2)《关于淮安甜蜜食品有限公司休闲食品生产项目环境影响报告表的批复》，淮安市淮安生态环境局（淮环表（安）复[2019]2 号），2019 年 12 月 9 日。

3、工程建设概况

3.1 地理位置及厂区平面布置

淮安甜蜜食品有限公司位于淮安市淮安经济开发区吴鞠通路 1 号，项目东侧为宏瑞建材有限公司，南侧为华西路、北侧为金三角钢结构有限公司、西侧为吴鞠通路。项目地理位置与原环评一致，具体见图 3.1-1。周边情况图见图 3.1-2。项目总占地面积 27075m²，项目厂区平面布置图见图 3.1-3。



图 3.1-1 项目地理位置图



图 3.1-2 项目周边示意图

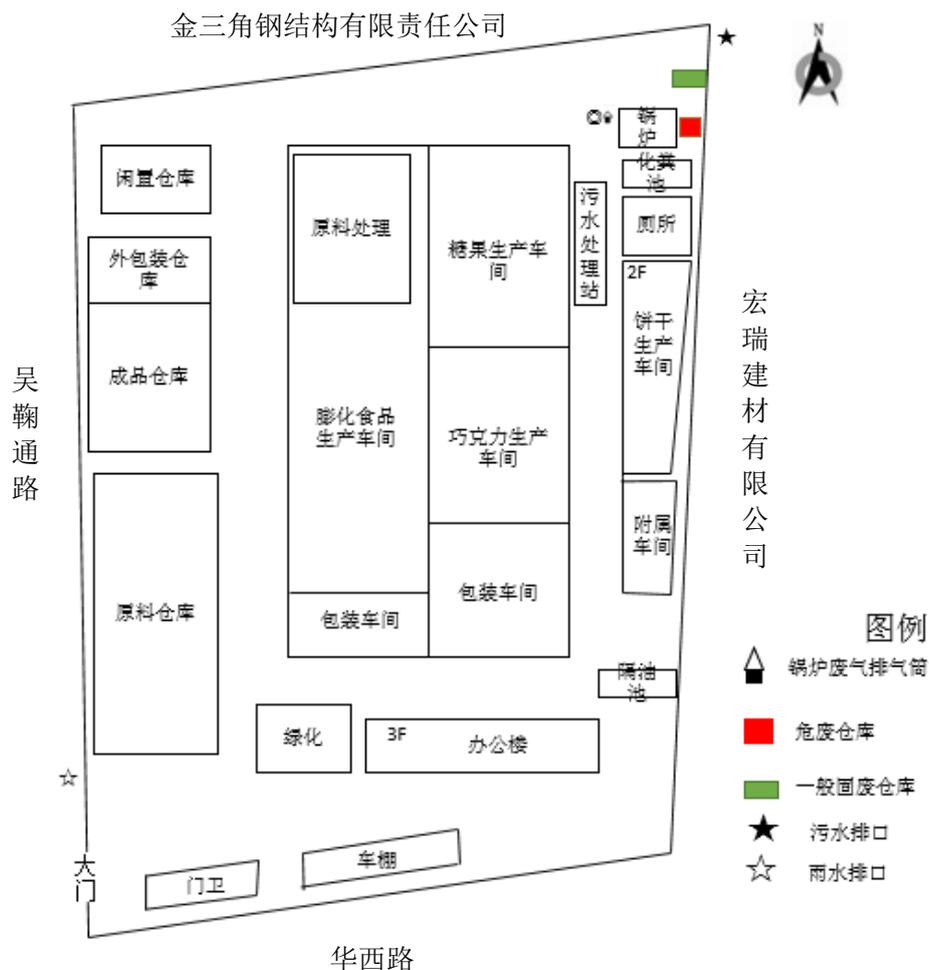


图 3.1-3 项目厂区平面布置图

(3) 卫生防护距离要求

根据建设项目环评及批复，本项目分别以膨化食品原料处理车间墙体、饼干生产车间墙体为边界，50m 内无环境敏感目标。

3.2 建设内容

本项目实际总投资 3100 万元人民币，主要用于购置生产设备以及配套设施的建设，其中环保投资 19.5 万元人民币，占投资总额的 0.63%，主要用于建设“三废”处理设施等。劳动定员及生产制度：本项目劳动定员 300 人，年工作 300 天，实行两班制，每班工作 8h，年生产时间约为 4800h。

该项目生产能力见表 3.2-1，建设项目具体工程建设情况见表 3.2-2，公用及辅助工程见表 3.2-3，生产设备见表 3.2-4。

表 3.2-1 产品情况一览表

产品名称	设计生产能力			实际生产能力 (t/a)
	改扩建前项目产能 (t/a)	改扩建后项目产能 (t/a)	增量 (t/a)	
糖果	1500	1500	0	1500
巧克力	300	300	0	300
饼干、蛋卷	0	400	400	400
膨化食品	0	7600	7600	7600

表 3.2-2 具体工程建设情况表

序号	项目	执行情况
1	环评	《淮安甜蜜食品有限公司休闲食品生产项目环境影响报告表》，2019 年 9 月
2	环评批复	《关于淮安甜蜜食品有限公司休闲食品生产项目环境影响报告表的批复》，淮安市淮安生态环境局（淮环表（安）复[2019]2 号），2019 年 12 月 9 日
3	项目性质	改扩建
4	本次验收项目建设规模	1500 吨糖果、300 吨巧克力、8000 吨休闲食品
5	现场踏勘后实际建设情况	公用及辅助工程建设见表 3.2-3；主要生产、辅助设备见表 3.2-4

表 3.2-3 公用及辅助工程

类别	建设工程	建设内容			备注	实际建设
		改扩建前	改扩建后	增量		
主体工程	糖果、巧克力生产车间	3060 m ²	3060 m ²	0	依托现有	与环评一致
	饼干生产车间	/	1560 m ²	1560 m ²	新建	与环评一致
	膨化食品生产车间	/	4416 m ²	4416 m ²	新建	与环评一致
贮运工程	原料仓库	2000 m ²	2000 m ²	0	依托现有	与环评一致
	成品仓库	1400 m ²	1400 m ²	0	依托现有	与环评一致
辅助工程	办公室	2400 m ²	2400 m ²	0	依托现有	与环评一致
	食堂	400 m ²	400 m ²	0	依托现有	与环评一致
	外包装仓库	753 m ²	753 m ²	0	依托现有	与环评一致
	闲置仓库	618 m ²	618 m ²	0	依托现有	与环评一致
	附属车间	287 m ²	287 m ²	0	依托现有	与环评一致
	天然气	6 万 m ³ /a	10 万 m ³ /a	4 万 m ³ /a	燃气管网	与环评一致
公用工程	供水	2583m ³ /a	8266m ³ /a	5683m ³ /a	市政自来水管网供给	与环评一致
	供电	30 万度/a	330 万度/a	300 万度/a	区域电网	与环评一致
环保工程	废气处理	油烟经净化器收集后楼顶高空排放；粉碎、投料、调味过程中产生的粉尘无组织排放；锅炉燃烧废气经 8m 高 1#排气筒高空排放			/	油烟经净化器收集后经 4 米高排气筒排放；粉碎、投料、调味过程中产生的粉尘无组织排放；锅炉燃烧废气经 8m 高 1#排气筒高空排放
	废水治理	生活废水、餐饮废水经隔油池、化粪池预处理后接管至淮安区城市污水处理厂；设备清洗及地面清洁废水经厂区内污水处理站（混凝沉淀+A/O+砂滤）预处理后用于厂区绿化及地面清洁			依托现有	与环评一致
	噪声治理	项目设备噪声主要采用减震、隔声、消声器等降噪措施，达标排放			依托现有	采用减振底座，隔声门窗等降噪措施，厂界噪声达标。
	固废处理	生活垃圾、餐厨垃圾、不合格品、废包装、隔油池浮油和浮渣、废水处理系统污泥由环卫部门定期清运；废离子交换树脂收集后委托有资质单位处理；废机油用于设备润滑、防锈			依托现有	活垃圾、餐厨垃圾、不合格品、废包装、隔油池浮油和浮渣、废水处理系统污泥由环卫部门定期清运；废机油、

				废离子交换树脂 收集后委托淮安 华昌固废处置有 限公司处置
--	--	--	--	--

表 3.2-4 生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量（台、套）			实际 数量	备注
			原有	扩建后	增量		
	多功能保温拉条机	定制 2.5kw	1	1	0	1	/
	多功能保温拉条机	定制 8.5kw	2	2	0	2	
	电热食品烘焙	定制 2.0kw	1	1	0	1	
	HY-牛轧糖切块成型机	定制 10.5kw	1	1	0	2	
	自动搅拌机	定制 5.5kw	2	2	0	2	
	多功能连续浇注机	JZ- I	2	2	0	2	
	连续浇注糖果成型机	BLJC- II	2	2	0	2	
	高速多功能枕包机	YW-z400	2	2	0	2	
	多功能枕式包装机	DZB-89ZM	4	4	0	4	
	枕式包装机	ZW-100E	4	4	0	4	
	立式自动包装机	PS160	8	8	0	8	
	立式自动包装机	PS150D	2	2	0	2	
	立式包装机	ZL220	1	1	0	1	
	巧克力浇注生产线	12.5kw	1	1	0	1	
	巧克力浸涂生产线	QT-600	1	1	0	1	
	巧克力成型机	QJZ-III	1	1	0	1	
	包装机	WS-SBDN26	1	1	0	1	
	枕式包装机	HTL-1000	1	1	0	1	
	智能包装机	XY-ZA	1	1	0	1	
	自动包装机	BM-B800	1	1	0	1	
	巧克力自控保温机	定制 5.5kw	2	2	0	2	
	精磨机	15kw	15	15	0	15	
	夹层锅	6kw	3	3	0	3	
	燃气锅炉	2t/h	1	1	0	1	
	旋转式热风循环烘烤炉	ZDHTM-100	0	3	3	3	
	万能点心机	DXJ	0	1	1	1	
	螺杆式压缩机	BLT30A	0	1	1	1	
	螺杆式压缩机	BLT40A	0	1	1	1	
	粉碎机	/	0	3	3	3	
	自动喷淋调味机（4头）	定制 5.5kw	0	4	4	4	
	冷热缸	定制 5.5kw	0	1	1	1	
	自动上料机（半成品）	定制 5.5kw	0	1	1	1	
	搅料机	定制 2kw	0	3	3	3	
	提升机（原料）	定制 2kw	0	1	1	1	
	膨化食品下料机	定制 2kw	0	1	1	1	
	膨化食品生产线	SX70	0	1	1	1	
	膨化食品生产线	DS56-III	0	1	1	1	

	膨化食品生产线	SX65-III	0	1	1	1	
	膨化食品生产线	SX70-III A	0	8	8	8	

3.3 主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅料消耗情况见表3.3-1。

表3.3-1主要原辅料消耗情况一览表

序号	名称	环评设计年消耗量			实际年耗量 (t/a)	来源/备注
		扩建前 (t/a)	扩建后 (t/a)	增量 (t/a)		
1	大米	0	2530	2530	2530	外购，汽运
2	小麦粉	0	1270	1270	1270	
3	玉米粉	0	1140	1140	1140	
4	淀粉	0	250	250	250	
5	植物油	0	950	950	950	
6	奶油	0	30	30	30	
7	起酥油	0	10	10	10	
8	调味料	0	30	30	30	
9	包装袋	0	1270	1270	1270	
10	葡萄糖浆	400	400	0	400	
11	可可脂	100	100	0	100	
12	可可粉	100	100	0	100	
13	白砂糖	700	1780	1080	1780	
14	乳粉	200	550	350	550	
15	包装膜	100	490	390	490	
16	纸箱	100	210	110	210	
17	天然气	6万 m ³ /a	10万 m ³ /a	4万 m ³ /a	10万 m ³ /a	

3.4 水源及水平衡

本项目供水由区域供水管网供给。锅炉用水产生的含盐废水约28t/a，作为清下水排入城市雨水管网；化糖用水、调粉用水除去蒸发的水分，其余水分均含在产品中，无废水产生；设备清洗用水废水产生量约192t/a，经过厂区污水处理站处理后用于地面清洁；地面清洁用水废水产生量约480t/a，经厂区内污水处理站处理后产生废水约190t/a，用于厂区绿化；餐饮用水废水产生量约1440t/a，经隔油池预

处理后进入化粪池；生活用水经化粪池预处理后与餐饮用水合并产生废水量约 5040t/a，接管淮安区城市污水处理厂。全厂水量平衡图见图 3.4-1。

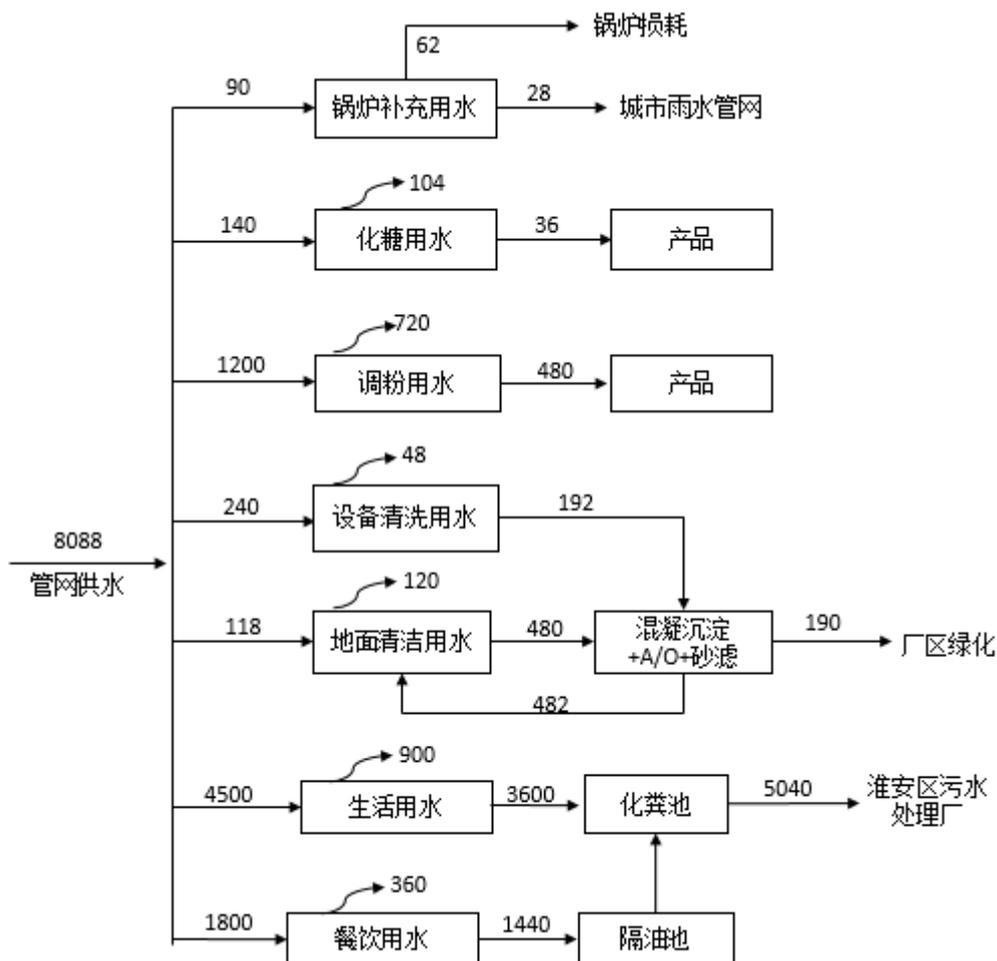
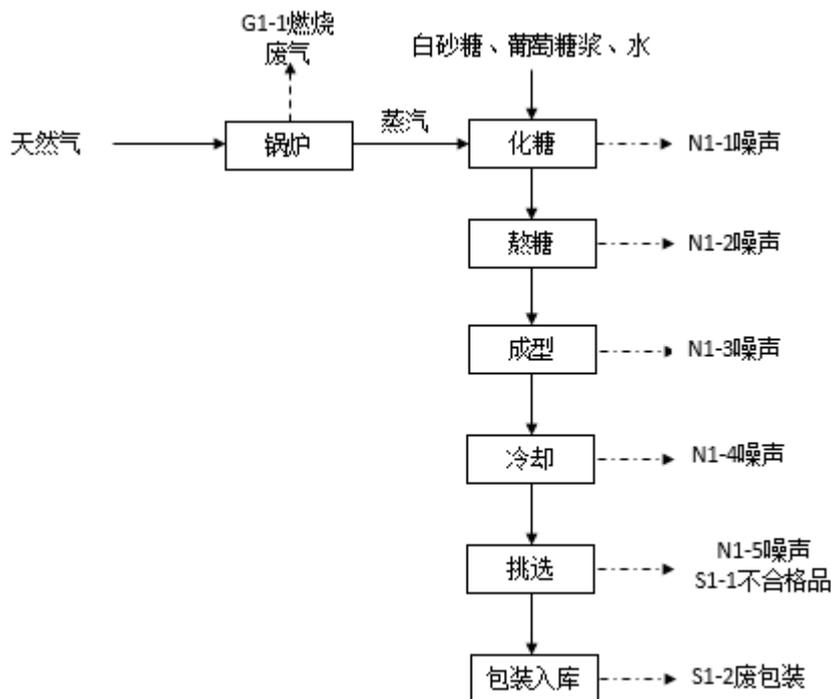


图 3.4-1 全厂水量平衡图 (t/a)

3.5 生产工艺

1、糖果生产工艺流程及产污环节图：



【工艺流程简述】

(1) 化糖：利用锅炉蒸气将白砂糖、葡萄糖浆、水混合，在此过程中会产生噪声 N1-1。

(2) 熬糖：将化好的糖水进行熬制，在此过程中会产生噪声 N1-2。

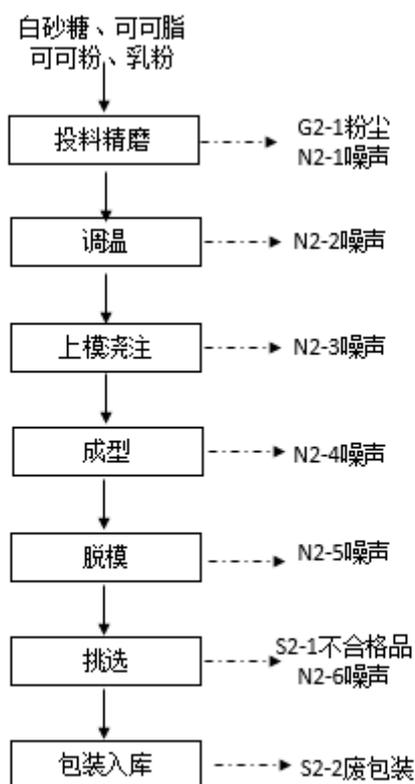
(3) 成型：熬制好的糖浆经过成型机压制成型，在此过程中会产生噪声 N1-3。

(4) 冷却：将成型的糖果进行冷却，在此过程中会产生噪声 N1-4。

(5) 挑选：对成品糖果进行筛选，剔除不合格品，在此过程中会产生噪声 N1-5，不合格品 S1-1。

(6) 包装入库：成品糖果筛选后，进行包装，在此过程中会产生废包装 S1-2。

2、巧克力生产工艺流程及产污环节图：



【工艺流程简述】

(1) 投料精磨：将白砂糖、可可脂、可可粉、乳粉等按照一定比例配料进行投料精磨，在投料过程中会产生少量的投料粉尘 G2-1 以及噪声 N2-1。

(2) 调温：将温度控制在稳定的范围内，在此过程中会产生噪声 N2-2。

(3) 上模浇注：将混合好的原料上模浇注，在此过程中会产生噪声 N2-3。

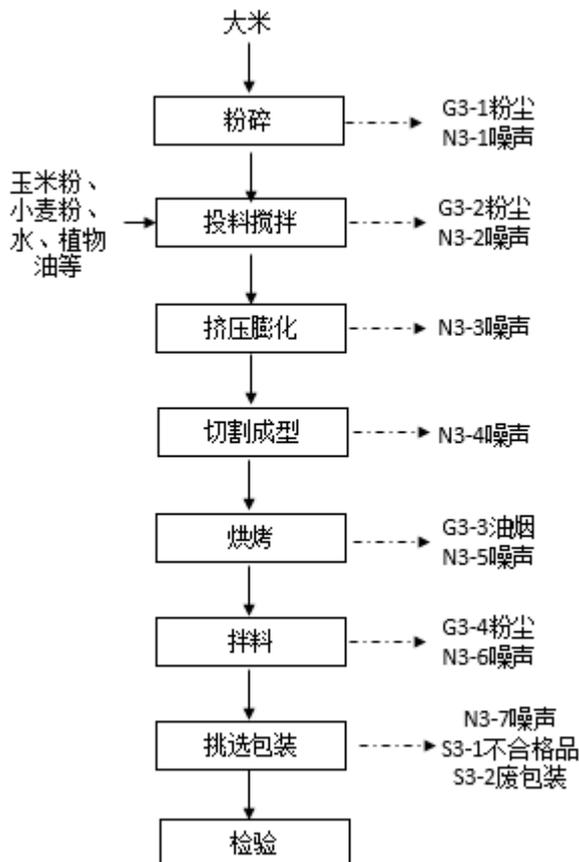
(4) 成型：浇注后的巧克力经过成型机压制成型，在此过程中会产生噪声 N2-4。

(5) 脱模：将成型的巧克力脱模，在此过程中会产生噪声 N2-5。

(6) 挑选：对成型的巧克力进行筛选，在此过程中会产生不合格品 S2-1，噪声 N2-6。

(7) 包装入库：对通过挑选后的成品进行包装，在此过程中会产生废包装 S2-2。

3、膨化食品生产工艺流程及产污环节图：



【工艺流程简述】

(1) 粉碎：将大米放入粉碎机进行破碎，形成粉状，在此过程中会产生少量的粉碎粉尘G3-1和噪声N3-1。

(2) 投料搅拌：将玉米粉、小麦粉、水、植物油等按照一定比例配料投加到搅拌机内进行均匀搅拌，在投料过程中会产生少量的投料粉尘G3-2以及噪声N3-2。

(3) 挤压膨化：搅拌后的物料由自动下料机加入至膨化机进行膨化，膨化温度为150℃，在此过程中会产生噪声N3-3。

(4) 切割成型：膨化后的产品按照产品规格进行切割，在此过程中会产生噪声N3-4。

(5) 烘烤：本项目烘烤箱使用电加热，烘烤温度为180-200℃，

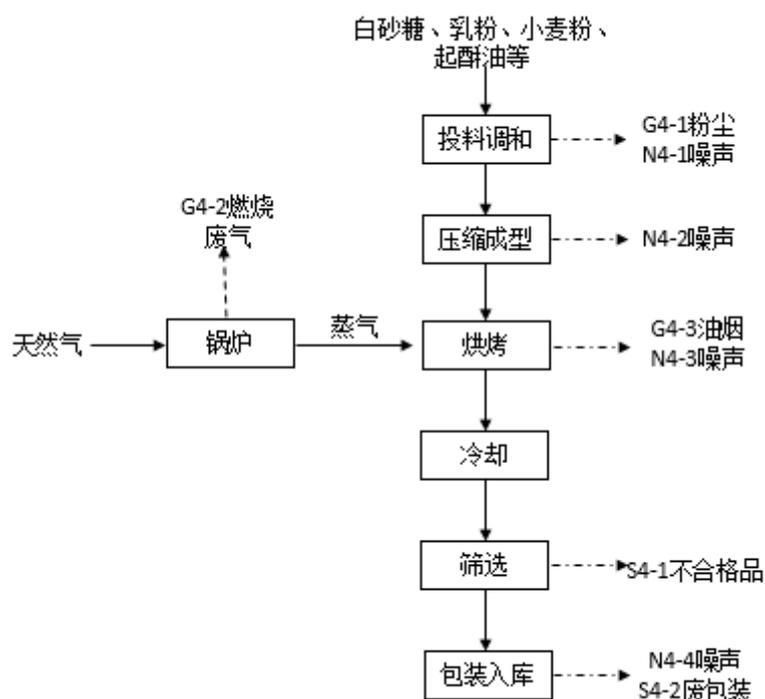
烘烤时间为10-15min，在此过程中会产生含少量油烟的水蒸气G3-3和噪声N3-5。

(6) 拌料：膨化、烘烤后的产品进入自动喷油调味机进行搅拌，在此过程中会产生少量调味粉尘G3-4和噪声N3-6。

(7) 拣选包装：通过人工拣选后进行包装，包装分为内包和外包。内包采用塑料袋经全自动包装机进行包装；外包采用纸箱，自动封箱和捆扎。在此过程中会产生噪声N3-7、不合格品S3-1和废包装S3-2。

(8) 检验：使用金属探测仪对产品进行探测，监测产品中是否含有金属物质，检验合格的产品入库待售。

4、饼干生产工艺流程及产污环节图：



【工艺流程简述】

(1) 投料调和：将乳粉、小麦粉、白砂糖、起酥油等原料按一定的比例进行投料、搅拌、调和，在投料过程中会产生少量的投料粉尘 G4-1 以及噪声 N4-1。

(2) 压缩成型：使用压缩机对搅拌后的物料进行滚轧，而后将碾成一定厚度的面片输送入成型机制皮成型，在此过程中会产生噪声 N4-2。

(3) 烘烤：将成型的面胚输送入烤炉内烘烤，烘烤时间约在 10min 左右，烘烤温度控制在 150℃。在此过程中会产生锅炉燃烧废气 G4-2、含少量油烟的水蒸气 G4-3 和噪声 N4-3。

(4) 冷却：夏天在分体式空调作用下冷却，冬天自然冷却。

(5) 筛选：对成型的饼干进行筛选，在此过程中会产生不合格品 S4-1。

(6) 包装入库：经全自动包装机装袋、装箱后入库代售，在此过程中会产生噪声 N4-4 和废包装 S4-2。

3.6 项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）第三条：“建设项目存在变动，但不属于重大变动的纳入工程管理”。经验收监测及现场核查，对比环评及批复，本项目变动情况见下表。

表 3.6-1 项目变动内容统计、对比分析

变动类别	变动类型	本项目变动情况	环境影响增减	是否属于重大变动
性质	主要功能发生变化；主要开发任务发生变化；	未发生变化	不变	不属于
规模	主要线路长度增加 30% 及以上	未发生变化	不变	不属于
	设计运营能力增加 30% 及以上	未发生变化	不变	不属于
	占地总面积（含陆域面积、水域面积等）增加 30% 及以上	未发生变化	不变	不属于
	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30% 及以上	未发生变化	不变	不属于
	新增主要设备设施，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有主要设备设施规模增加 30% 及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	未发生变化	不变	不属于
地点	项目重新选址	未重新选址	不变	不属于

	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置发生变化)导致不利影响显著增加。	未发生变化	不变	不属于
	线路横向位移超出 200 米的长度累计达到原线路长度的 30% 及以上	未发生变化	不变	不属于
	位置或管线调整使得评价范围内出现新的自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等环境敏感区和要求更高的环境功能区;位置或管线调整使得评价范围内出现新的环境敏感点	未发生变化	不变	不属于
生产工艺	施工、运营方案发生变化, 直接涉及自然保护区、风景名胜区、饮用水水源保护区等环境敏感区和要求更高的环境功能区, 且导致生态环境不利影响显著增加	未发生变化	不变	不属于
环境保护措施	施工期或运营期污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加; 施工期或运营期主要生态保护措施调整, 导致生态环境不利影响显著增加; 其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	未发生变化	不变	不属于

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256号), 第三条: “建设项目存在变动, 但不属于重大变动的纳入工程管理”, 本项目不存在变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处理设施

4.1.1 废水

本项目排水实行“清污分流、雨污分流、一水多用”制，雨水及锅炉制备纯水产生的含盐废水直接排入城市雨水管网；设备清洗废水、地面清洁废水经“混凝沉淀+A/O+砂滤处理”后用于厂区绿化及地面清洁；生活废水、餐饮废水经隔油池、化粪池预处理后接管淮安区城市污水处理厂。具体废水排放及防治措施见表 4.1-1，废水处理设施见图 4.1-1。

表 4.1-1 项目污水排放及防治措施

类别	污染物	治理措施	
		环评批复	实际建设
锅炉制备纯水	COD、SS	直接排入城市雨水管网	与环评一致
设备清洗废水、地面清洁废水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	经“混凝沉淀+A/O+砂滤处理”后用于厂区绿化及地面清洁	与环评一致
生活废水、食堂废水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、动植物油	经隔油池、化粪池预处理后接管淮安区城市污水处理厂	与环评一致



图 4.1-1 废水处理设施

4.1.2 废气

项目废气排放及防治措施见表 4.1-2，废气走向见图 4.1-2。

表 4.1-2 废气排放及防治措施

种类	产污工段	污染物	治理措施	
			环评/批复	实际建设
有组织废气	天然气锅炉燃烧	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	经收集后由 8m 高 1#排气筒高空排放	与环评一致
	食堂	饮食业油烟	油烟废气经油烟净化器净化后经食堂楼顶高空排放	油烟废气经油烟净化器净化后经 4m 高排气筒高空排放
无组织废气	粉碎、投料、调味	颗粒物	粉碎机自带除尘设施处理后无组织排放；投料粉尘、调味粉尘无组织排放	与环评一致

本项目废气处理工艺及走向图见图 4.1-2。

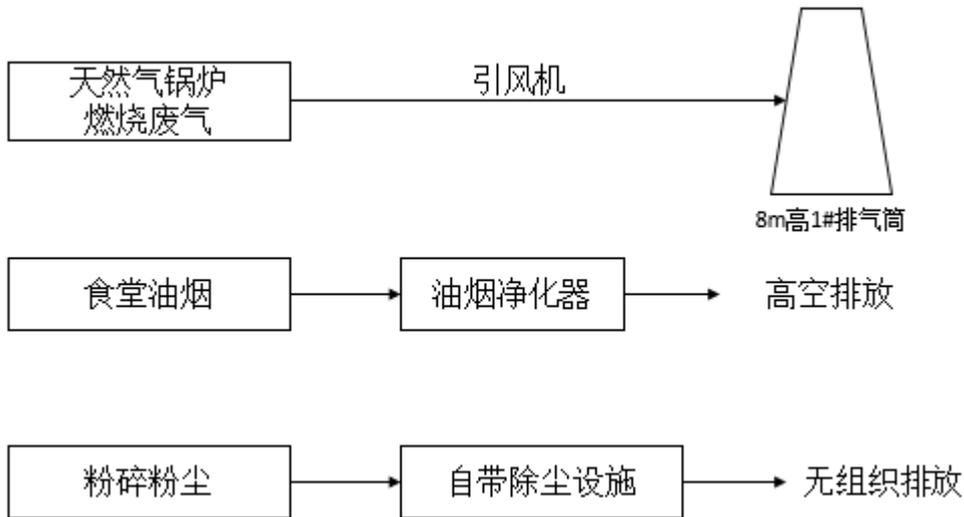


图 4.1-2 废气处理工艺图

4.1.3 噪声

本项目噪声主要来自于粉碎机、搅拌机、烘烤炉等生产设备及废气处理设施。从降低噪声源强、合理布局、控制噪声传播途径等方面采取措施：

(1) 根据本项目噪声源特征，在设计和设备采购阶段，选用低噪声设备，从而从声源上降低设备本身的噪声。

(2) 将高噪声源远离噪声敏感区域及厂界，通过厂房隔声，

距离衰减等措施。

(3) 加强职工管理，防止设备不正常运行，尽量降低噪声对周围环境的影响。

目前企业严格按照环评要求采取上述措施，根据淮安翔宇环境检测技术有限公司监测结果，项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类标准。

4.1.4 固废

(一) 固废产生情况及处置措施

本项目固废主要为生活垃圾、隔油池浮油和浮渣、废包装、不合格品、餐厨垃圾、废水处理系统污泥、废离子交换树脂、废机油。生活垃圾、隔油池浮油和浮渣、废包装、不合格品、餐厨垃圾、废水处理系统污泥由环卫部门清运，废机油、废离子交换树脂收集后委托淮安华昌固废处置有限公司处置。

根据《国家危险废物名录》以及《危险废物鉴别标准》，判定本项目的固体废物是否属于危险废物。根据固废产生情况和固废属性判定，本项目实际固体废物分析结果以及措置措施见表 4.1-3。

表 4.1-3 固废产生及处置情况

编号	名称	工序	属性	废物类别	废物代码	设计产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	治理措施	
								环评要求	实际处理
1	不合格品	生产	一般固废	/	/	4	3.8	收集后由环卫部门清运	与环评一致
2	废包装	生产	一般固废	/	/	0.8	0.85	收集后由环卫部门清运	与环评一致
3	隔油池浮油和浮渣	生产	一般固废	/	/	0.845	0.88	由环卫部门清运处置	与环评一致
4	生活垃圾	生活	一般固废	/	/	30	32	由环卫部门清运	与环评一致
5	餐厨垃圾	食堂	一般固废	/	/	12	13	由环卫部门清运	与环评一致
6	废水处理系统污泥	污水处理	一般固废	/	/	0.36	0.35	由环卫部门清运	与环评一致

5	废机油	生产	危险废物	HW08	900-249-08	0.02	0.02	用于设备润滑、防锈	委托淮安华昌固废处置有限公司
6	废离子交换树脂	生产	危险废物	HW13	900-015-13	0.1	0.1 (更换周期为两年, 暂未更换)	委托有资质部门处理	委托淮安华昌固废处置有限公司

(二) 固体废物贮存及管理情况:

(1) 一般固废

本项目已按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的要求设置 25m² 一般固废暂存场所, 用于暂存不合格品、废包装等, 已设置环保标志, 且能够做到及时清理, 满足存储要求。

(2) 危险废物

①落实企业法人环境污染治理责任制度, 在企业适当场所的显著位置张贴污染防治责任信息, 表明危险废物产生环节、危险特性、去向及责任人等。





②企业已制定危险废物管理计划，包括减少危险废物产生量和危害性的措施，以及危险废物贮存、利用、处置措施。

③企业已如实、规范记录危险废物产生、贮存、利用、处置台账，并长期保存。

④企业建有 10m² 危废暂存场所，并已设置相应危废标识。





⑤按照危险废物特性分类进行收集，未混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物，装载危险废物的容器完好无损。

⑥未将危险废物混入非危险废物中贮存。

⑦危险废物的容器和包装物已设置危险废物识别标志。

⑧危险废物贮存设施、场所符合《危险废物贮存污染控制标准》、《危险废物收集贮存运输污染控制技术规范》的有关要求。贮存场所现场已配备出入库记录表。

⑨在转移危险废物前，向环保部门报批危险废物转移计划，并得到批准。转移危险废物时，按照《危险废物转移联单管理办法》有关规定，落实转移网上申报制度（现阶段未转移）。

⑩企业新建全景视频监控，清晰记录危险废物入库、出库行为，清晰记录仓库内部所有位置危险废物情况。



4.2 其他环境保护措施

4.2.1 环境风险防范措施

- (1) 配备专职管理人员从事环保管理。
- (2) 已按环评及其批复要求落实相关污染防治措施。

4.2.2 排污口规范化设置

本次验收项目设有一个废水排口和两个废气排口，分别按照国家标准《环境保护图形标志——排放口（源）》和《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求设置环保图形标志牌。废水排口、废气排口、固废仓库均已设置环保图形标识牌。





图 4.2-1 环保标识牌

4.2.3 在线监测装置

环评及批复未要求。

4.2.4 其他设施

环评及批复未要求。

4.2.5 厂区绿化、美化

为了改善工厂环境，减少污染，净化空气及美化厂容厂貌，企业做了相应的绿化工程。



图 4.2-2 厂区现场绿化

4.2.6 环境管理

企业组织建立了环保管理机构，配备了专职环保管理人员，负责各部门的环保管理工作。其主要工作内容包括：

(1)严格控制工艺的操作条件，规范操作规程，建立岗位责任制度和考核机制。

(2)加强全厂职工的安全生产和环境保护知识的教育，配备必要的环保管理人员，定期检查环保设施的运行状况，配合当地环保部门做好本厂的环境管理、验收、监督和检查工作。

(3)对厂内各类设备包括污染治理设施的日常运行管理和维护，对生产设备进行定期检测，对关键设备进行不定期测试和检修。

(4)已建立废气污染防治设施运行管理制度，加强废气污染防治设施的运行管理，保证设施正常运行，防止环境事件和事故的发生，严格控制废气的排放。

(5)加强固体废物在厂内堆放期间的环境管理，加强对一般固废的收集、储存、运输等措施的管理；日常生产管理过程中须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。

(6)设立专门环境管理机构和专职管理人员，健全并完善环境管理制度并纳入日常管理。定期对操作人员进行培训，降低人为因素引发环境问题的概率。

4.3 环保设施“三同时”落实情况

建设项目总投资3100万元，环保投资19.5万元，环保投资占总投资0.6%，项目建成后环保设施能够满足污染物达标排放及其他相关环保要求。本项目环保设施及“三同时”落实情况见表4.3-1。

表4.3-1环保设施及“三同时”落实情况

类别	污染源	污染物	环评及其批复	实际建设		环评及批复要求执行标准或要求	是否符合要求
			环保措施要求	落实情况	投资(万元)		
废水	锅炉制备纯水	COD、SS	直接排入城市雨水管网	与环评一致	11.5	执行《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19223-2005)表1的洗涤用水水质标准;《城市污水再生利用 杂用水水质》(GB/T18920-2002)中表1的城市绿化水质标准 淮安区城市污水处理厂接管标准	符合要求
	设备清洗废水、地面清洁废水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	经“混凝沉淀+A/O+砂滤处理”后用于厂区绿化及地面清洁	与环评一致			
	生活废水、食堂废水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、动植物油	经隔油池、化粪池预处理后接管淮安区城市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中表1中一级A标准后,最终排入淮河入海水道北泓	与环评一致			
废气	锅炉燃烧废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	经收集后由8m高1#排气筒高空排放	与环评一致	2	锅炉燃烧废气中SO ₂ 及颗粒物执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表3中大气污染物特别排放限值,NO _x 执行《长三角地区2018-2019年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》 油烟废气执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中的“小型”标准	
	食堂油烟	饮食业油烟	油烟废气经油烟净化器净化后经食堂楼顶高空排放	与环评一致			

	粉碎、投料、调味	颗粒物	无组织排放	与环评一致		无组织粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物(其他)无组织排放限值
噪声	粉碎机、搅拌机、烘烤炉等生产设备及废气处理设施	厂界噪声	选用低噪声设备,合理布置高噪声源,并采取有效的隔声、消声、减振等措施	采用减振底座,隔声门窗等降噪措施,厂界噪声达标。	2	噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求
固废	生产/生活	生活垃圾、隔油池浮油和浮渣、废包装、不合格品、餐厨垃圾、废水处理系统污泥	由环卫部门定期清运	与环评一致	3	有效临时存放,固体废物零排放
	生产	废离子交换树脂	收集后委托有资质单位处理	与环评一致		
	生产	废机油	用于设备润滑、防锈	收集后委托有资质单位处理		
排口设置	废水、雨水、排气筒	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求合理设置各类排污口和标识	本次验收项目共设置1个工艺废气排污口,整个厂区设置一个废水总排口和一个雨水排口	该费用包含在“三废”污染防治措施费用中		《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(苏环控[1997]122号文)
卫生防护距离	/	以膨化食品原料处理车间墙体、饼干生产车间墙体为边界向外设置50m卫生防护距离	该范围内无环境敏感目标	/	/	/
其他	厂区绿化			1	/	/
合计	/			/	19.5	/

5、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

5.1.1 环评结论

《环评报告表》总结论：本项目的建设符合国家和地方产业政策，地址与当地规划相符，各项污染物能够实现达标排放，对环境的影响较小，不会总成区域环境功能的改变，因此从环境保护的角度来讲，本评价认为该项目在坚持“三同时”原则并采取一定的环保措施后，在拟建地建设是可行的。

5.1.2 要求和建议

1、切实做好三废的治理工作，确保各项污染物达标排放。

2、关心并积极听取可能受项目环境影响的附近人员、单位的反映，定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

5.2 审批部门审批决定

对照《关于淮安甜蜜食品有限公司休闲食品生产项目环境影响报告表的批复》（淮环表（安）复[2019]2号，2019年12月9日）要求逐一分析，企业具体落实情况如下：

表 5.2-1 环评批复要求落实情况

该项目环评批复意见	实际执行情况检查结果
1. 按“清污分流、雨污分流、一水多用”的原则建设排水管网。设备清洗废水、地面清洁废水经“混凝沉淀+A/O+砂滤处理”后用于厂区绿化及地面清洁；生活废水、餐饮废水依托现有项目隔油池、化粪池预处理后接管淮安城市污水处理厂，尾水处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1的一级A标准。绿化用水执行《城市污水再生利用 城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）中表1的城市绿化水质标准，地面清洁用水执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表1的洗涤用水水质标准。	与环评批复一致
2. 粉碎过程中会产生少量粉碎粉尘，经粉碎机自带除尘设施处理后，以无组织形式排放。油烟废气进行收集净化，后经食堂楼顶高空排放。油烟废气执行《饮食业油烟排放标准（试	与环评批复一致

<p>行)》(GB18483-2001)中的“小型”标准,粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物(其他)无组织排放限值,天然气锅炉燃烧废气中SO₂及颗粒物参照执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表3中大气污染物特别排放限值,NO_x参照执行《长三角地区2018-2019年秋冬大气污染综合治理攻坚行动方案》。</p>	
<p>3.选择低噪声设备,采取减振、降噪、吸声等措施。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。</p>	<p>采用减振底座,隔声门窗等降噪措施,厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。</p>
<p>4. 各类固体废弃物分类收集存放,暂存场所建设需达到《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)、《危险废气贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改清单(环保部2013年36号文)中的有关要求。不合格品、废包装、生活垃圾、餐厨垃圾、废水处理系统污泥、隔油池浮油和浮渣收集后交由环卫清运处置。废机油、废离子交换树脂属于危废,废机油用于设备润滑、防锈;废离子交换树脂收集后委托有资质单位处置,危险废物转移执行联单制度,在试生产前必须落实好危险废物处置协议。</p>	<p>不合格品、废包装、生活垃圾、餐厨垃圾、废水处理系统污泥、隔油池浮油和浮渣收集后交由环卫清运处置。废机油、废离子交换树脂属于危废,收集后委托淮安华昌固废处置有限公司处置。</p>
<p>5. 项目分别以膨化食品原料处理车间墙体、饼干生产车间墙体为边界向外设置50m卫生防护距离,在此范围内不得建设环境敏感目标。</p>	<p>分别以膨化食品原料处理车间墙体、饼干生产车间墙体为边界,向外50m范围内无环境敏感目标。</p>

综上所述,本项目对照环评批复逐条落实,均符合要求。

6、验收执行标准

6.1 废水排放标准

设备清洗废水、地面清洁废水经“混凝沉淀+A/O+砂滤处理”后用于厂区绿化及地面清洁；生活废水、餐饮废水依托原有项目隔油池、化粪池预处理后接管淮安区城市污水处理厂。绿化用水执行《城市污水再生利用 城市杂用水水质》(GB/T18920-2002)中表1的城市绿化水质标准，地面清洁用水执行《城市污水再生利用工业用水水质》(GB/T19923-2005)表1的洗涤用水水质标准。各标准限值如下：

表6.1-1淮安区城市污水处理厂接管标准（单位：mg/L）

项目	pH值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	总磷	动植物油
接管标准	6~9	300	30	200	3	60

表 6.1-2 城市绿化水质标准（单位：mg/L）

项目	pH值	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物
城市绿化水质标准	6~9	/	20	/	/

表 6.1-2 洗涤用水水质标准（单位：mg/L）

项目	pH值	化学需氧量	氨氮	总磷	悬浮物
洗涤用水水质标准	6.5~9	/	/	/	30

6.2 废气排放标准

本项目油烟废气执行《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)中的“小型”标准，粉尘执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中颗粒物（其他）无组织排放限值，天然气锅炉燃烧废气中SO₂及颗粒物参照执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表3中大气污染物特别排放限值，NO_x参照执行《长三角地区2018-2019年秋冬大气污染综合治理攻坚行动方案》。具体标准限值如下：

表 6.2-1 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒 (m)	二级标准	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度	1.0

				最高点	
--	--	--	--	-----	--

表 6.2-2 锅炉大气污染物排放标准

污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³	污染物排放监控位置
颗粒物	20	烟囱或烟道
二氧化硫	50	

表 6.2-3 长三角地区 2018-2019 年秋冬大气污染综合治理攻坚行动方案

污染物	最高允许排放浓度 mg/m ³
氮氧化物	50

表 6.2-4 饮食业油烟排放标准

规模	小型
基准灶头数	≥1, <3
对应灶头总功率 (10 ³ J/h)	1.67, <5.00
对应排气罩面总投影面积 (m ²)	≥1.1, <3.3
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0
净化设施最低去除率 (%)	60

6.3 噪声排放标准

营运期项目场界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类区标准，具体标准值见表 6.3-1。

表 6.3-1 工业企业厂界环境噪声排放标准单位：dB (A)

类别	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
2 类	60	50

6.4 固废排放标准

本项目建成后固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，妥善处理，不得形成二次污染。生活垃圾的储存与处置参照执行《城市生活垃圾管理办法》（建设部令第 157 号）；一般固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）的相关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单。

6.5 总量控制指标

全厂污染物总量控制指标为：

1、水污染物（接管考核量）：水量 ≤ 5040 吨，COD ≤ 0.7031 吨，SS ≤ 0.417 吨，NH₃-N ≤ 0.0609 吨，TP ≤ 0.0072 吨，动植物油 ≤ 0.06 吨。

2、大气污染物：SO₂ ≤ 0.048 吨，NO_x ≤ 0.112 吨，颗粒物 ≤ 0.5938 吨，油烟 ≤ 0.018 吨。

3、固废：“零排放”。

7、验收监测内容

7.1 废水

废水监测点位、项目和频次见表 7.1-1

表 7.1-1 废水排放监测点位、因子和频次

类别	监测因子	监测点位	采样频次
设备清洗废水、地面清洁废水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	污水处理站（混凝沉淀+A/O+砂滤）进出口（2 个点位）	4 次/天，采 2 天
生活废水、食堂废水	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	生活污水排口	4 次/天，采 2 天

7.2 废气

废气监测点位、项目和频次见表 7.2-1

表 7.2-1 废气监测内容

产污环节	监测因子	监测点位	采样频次
锅炉燃烧废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	1#排气筒出口（锅炉）	3 次/天，采 2 天
食堂油烟	饮食业油烟	油烟净化器出口	1 次/天，采 2 天
无组织废气	总悬浮颗粒物	厂界（上风向 1 个点，下风向 3 个点）	3 次/天，采 2 天

7.3 噪声

本项目噪声监测点位、项目和频次见表 7.3-1

表 7.3-1 噪声监测内容

类别	监测点位	监测项目	监测频次
噪声（昼夜）	南西厂界	厂界噪声	1 次/天，连续 2 天

7.4 固废

本项目固体废物均得到有效妥善处置，固体废物零排放，故未进行监测。

7.5 监测点位图

根据验收监测报告，验收监测点位图见图 7.5-1。

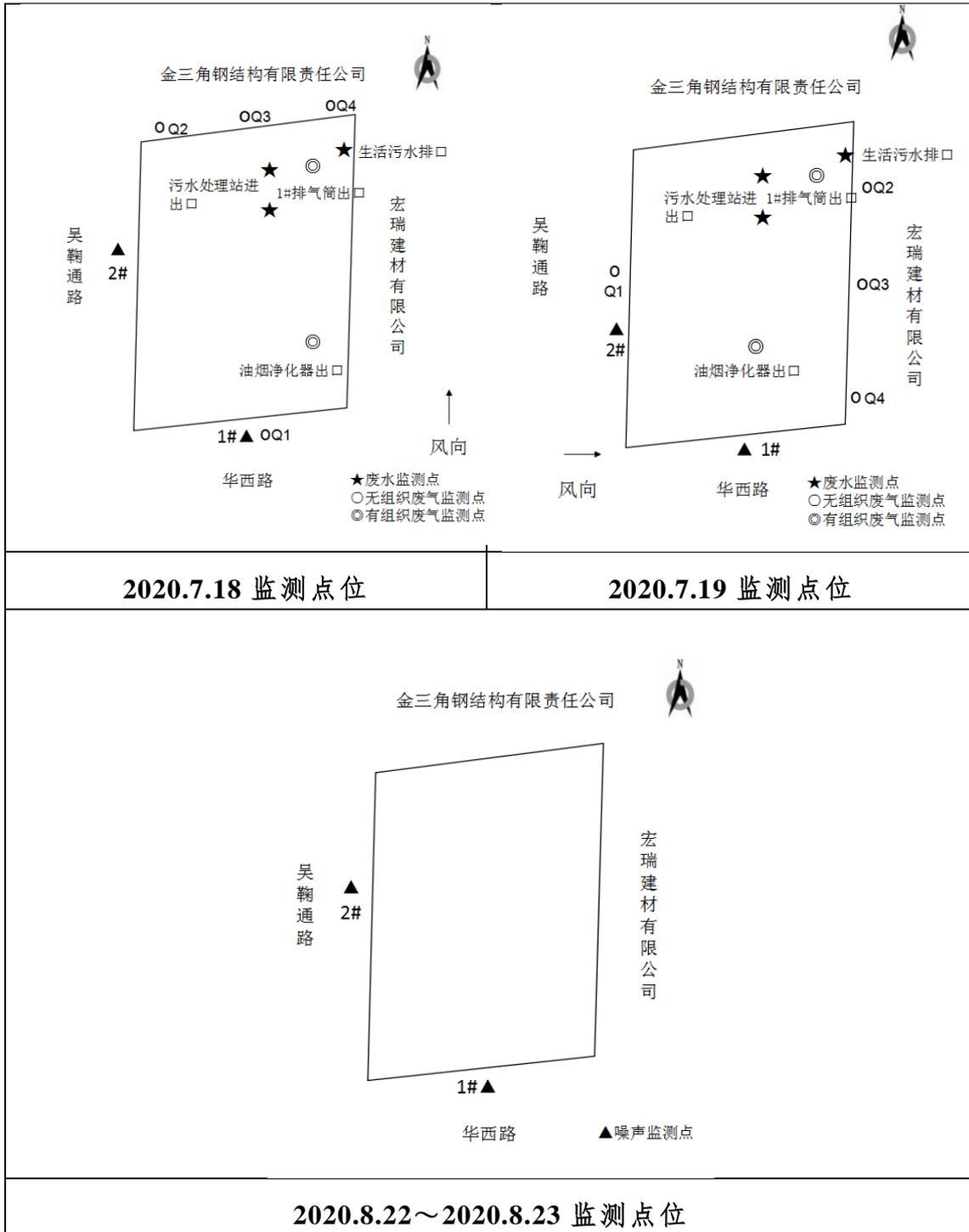


图 7.4-1 监测点位示意图

8、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

各项目监测分析方法见表 8.1-1。

表 8.1-1 各项目监测分析方法

类别	检测项目	检测标准（方法）名称及编号（含年号）	检出限
废水	pH 值	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版) 国家环境保护总局(2002 年)3.1.6.2	/
	化学需氧量	《水质化学需氧量的测定重铬酸盐法》HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	《水质悬浮物的测定重量法》GB/T 11901-1989	/
	总磷	《水质总磷的测定钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	氨氮	《水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025mg/L
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光 度法》 HJ 637-2018	0.06 mg/L
废气	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法及修改 单（生态环境部公告 2018 年第 31 号）》GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	1.0mg/m ³
	SO ₂	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解 法》HJ 57-2017	3 mg/m ³
	NO _x	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解 法》HJ 693-2014	3 mg/m ³
	饮食业油烟	《饮食业油烟排放标准（试行）》GB 18483-2001 附录 A	/
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	/

8.2 监测仪器

验收监测使用仪器情况见表 8.2-1

表 8.2-1 验收监测仪器一览表

序号	仪器名称	型号	编号	检定/校准情况
1	可见分光光度计	722S	XY-SB-005	已检定
2	真空泵	SHK-III	XY-SB-026	已校准
3	鼓风干燥箱	101-1	XY-SB-003	已校准
4	分析天平	FA2204N	XY-SB-008	已检定
5	COD 自动消解回流仪	YHCOD-100	XY-SB-007-1	已检定
6	便携式风速气象测定仪	NK5500	XY-SB-086	已检定
7	多功能声级计	AWA5688	XY-SB-095	已检定

8	声校准器	AWA6022A 型	XY-SB-096	已检定
9	电子天平	SQP	XY-SB-034	已检定
10	恒温恒湿间	CHH	XY-SB-081	已检定
11	笔式酸度计	pH-100	XY-SB-093	已检定
12	自动烟尘烟气测试仪	GH-60E	XY-SB-029	已检定
13	综合大气采样器	KB-6120	XY-SB-091-1~4	已检定
14	棕色酸式滴定管	/	XY-SB-075-2	已检定
15	低浓度自动烟（尘）气综合 测试仪	ZR-3260D 型	XY-SB-090	已检定
16	红外分光测油仪	OL1010	XY-SB-022	已检定

8.3 人员资质

现场采样、实验室分析及验收报告编制人员均持有上岗证。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，保证验收监测分析结果的准确可靠性，在监测期间，样品采集、运输、保存，监测数据严格执行三级审核制度。

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即30%~70%之间）内。
- (3) 烟尘采样器在进入现场前对采样器流量计、流速计等进行校核。烟气监测（分析）仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核（标定），在测试时应保证其采样流量的准确。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证与质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级

计在测试前、后用标准发声源进行校准，测量前、后仪器的校准示值偏差不得大于0.5dB（A）。

（1）生产工况正常。检测期间，各污染治理设施运行正常。

（2）合理布设检测点位，保证各检测点位布设的科学性和可比性。

（3）检测分析中使用的各种仪器均经省计量部门检定合格且在有效使用期内，并在使用前后进行校准，符合质控要求。

（4）所有检测分析人员均经过岗前培训，全部人员持证上岗。

（5）所有检测任务均按照国家要求采样技术规范及相关检测标准执行，样品分析采取质控措施。

（6）检测数据严格实行三级审核制度。

9、验收监测结果

9.1 生产工况

本次是对淮安甜蜜食品有限公司糖果、巧克力、休闲食品生产项目的竣工环境保护验收。本公司于2020年7月18日、7月19日、8月22日、8月23日对该项目环境保护设施建设、管理和运行进行了全面考核和自查。检查结果为验收期间各设施运行正常、工况稳定，已达到设计生产能力要求，符合验收监测要求，具体生产情况见表9.1-1。

表 9.1-1 验收期间产能情况一览表

监测日期	产品名称	本项目设计日产量	本项目实际日产量	生产负荷	年运行时间
2020.7.18	糖果	5	3.75	75%	4800h
	巧克力	1	0.9	90%	
	饼干、蛋卷	1.33	1.26	95%	
	膨化食品	25.3	21.5	85%	
2020.7.19	糖果	5	4.4	88%	
	巧克力	1	0.98	98%	
	饼干、蛋卷	1.33	1.2	90%	
	膨化食品	25.3	23.5	93%	
2020.8.22	糖果	5	4.2	84%	
	巧克力	1	0.78	78%	
	饼干、蛋卷	1.33	1.19	89%	
	膨化食品	25.3	22.3	88%	
2020.8.23	糖果	5	4.8	96%	
	巧克力	1	0.95	95%	
	饼干、蛋卷	1.33	1.27	95%	
	膨化食品	25.3	24.2	96%	

9.2 环保设施调试运行效果

9.2.1 环保设施处理效率监测结果

9.2.1.1 废水治理效率

本项目运营期废水主要为设备清洗废水、地面清洁废水、生活废

水、餐饮废水。设备清洗废水、地面清洁废水经“混凝沉淀+A/O+砂滤处理”后用于绿化及地面清洁；生活废水、餐饮废水依托现有项目隔油池、化粪池预处理后接管淮安区城市污水处理厂。废水处理效率见表 9.2-1。

表 9.2-1 废气处理设施处理效率

污染物	处理设施	处理效率 (%)	备注
COD	混凝沉淀+A/O+砂滤	87.5	/
NH ₃ -N		65.7	/
TP		58.8	/
SS		85.0	/

9.2.1.2 废气治理设施

粉碎过程中产生的少量粉碎粉尘，经粉碎机自带除尘设施处理后，以无组织形式排放；油烟废气经净化器收集净化，后经 4m 高排气筒高空排放；天然气锅炉废气经 8m 高排气筒高空排放。

9.2.1.3 噪声治理设施

根据本项目噪声源特征，在设计和设备采购阶段，选用低噪声设备，从而从声源上降低设备本身的噪声。采用闹静分开和合理布局的设施原则，将高噪声源远离噪声敏感区域及厂界，通过厂房隔声，距离衰减等措施。加强职工管理，防止设备不正常运行，尽量降低噪声对周围环境的影响。

9.2.1.4 固废治理设施

本项目固废主要为不合格品、废包装、生活垃圾、餐厨垃圾、废水处理系统污泥、隔油池浮油和浮渣、废机油、废离子交换树脂。不合格品、废包装、生活垃圾、餐厨垃圾、废水处理系统污泥、隔油池浮油和浮渣收集后由环卫统一清运；废机油、废离子交换树脂委托淮安华昌固废处置有限公司处置。

综上所述，本项目固体废物均得到妥善处置，实现零排放。

9.2.2 污染物达标排放监测结果

9.2.2.1 废水

监测结果表明，验收监测期间生活污水、食堂废水污染物监测结果符合淮安区城市污水处理厂接管标准，设备清洗废水、地面清洁废水达到《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T18920-2002）中表1的城市绿化水质标准及《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表1的洗涤用水水质标准。监测结果见表9.2-2。

表 9.2-2 废水监测结果与评价

监测点 位	日期	监测项目	pH值	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	动植物油
		单位	无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	(mg/L)
生活 污水	2020年7 月18日	第1次	7.23	143	66	10.2	1.01	0.25
		第2次	7.27	136	49	10.8	1.10	0.30
		第3次	7.25	133	61	8.82	1.22	0.22
		第4次	7.28	125	57	11.2	1.18	0.22
	日均值		7.23~7.28	134	58	10.3	1.13	0.25
	2020年7 月19日	第1次	7.21	148	57	9.84	0.99	0.40
		第2次	7.25	123	41	9.14	1.09	0.42
		第3次	7.26	117	60	11.3	1.23	0.35
		第4次	7.29	142	52	10.6	1.14	0.41
	日均值		7.21~7.29	132	52	10.2	1.11	0.40
评价标准			6-9	300	200	30	3	60
评价			达标	达标	达标	达标	达标	
污水处理 站（混凝 沉淀 +A/O+砂 滤）进口	2020年7 月18日	第1次	7.71	571	190	3.00	2.40	/
		第2次	7.73	580	202	4.10	2.51	/
		第3次	7.68	561	176	4.56	2.78	/
		第4次	7.72	552	182	4.36	2.66	/
	日均值		7.68~7.73	566	188	4.00	2.59	/
污水处理 站（混凝 沉淀 +A/O+砂	2020年7 月18日	第1次	7.83	61	27	0.956	0.86	/
		第2次	7.85	75	33	1.13	0.99	/
		第3次	7.86	78	20	1.70	1.26	/

滤) 出口		第4次	7.89	68	30	1.81	1.07	/
	日均值		7.83~7.89	70	28	1.40	1.04	/
污水处理站(混凝沉淀+A/O+砂滤)进口	2020年7月19日	第1次	7.72	564	194	4.78	2.49	/
		第2次	7.75	549	162	5.98	2.57	/
		第3次	7.70	569	184	4.26	2.70	/
		第4次	7.74	556	198	3.88	2.62	/
	日均值		7.70~7.75	560	184	4.72	2.60	/
污水处理站(混凝沉淀+A/O+砂滤)出口	2020年7月19日	第1次	7.85	69	36	1.12	0.91	/
		第2次	7.87	64	21	2.02	1.01	/
		第3次	7.88	73	27	1.68	1.22	/
		第4次	7.86	79	30	1.54	1.15	/
	日均值		7.85~7.88	71	28	1.59	1.07	/
评价标准			6.5-9.0	-	20	-	-	/
评价			达标	-	达标	-	-	/

9.2.2.2 废气

监测结果表明,验收监测期间二氧化硫、颗粒物排放达到《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表3中大气污染物特别排放限值标准;氮氧化物排放达到《长三角地区2018-2019年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》中排放标准;油烟废气达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中的“小型”标准。

表 9.2-2 有组织废气（锅炉）监测结果

监测时间	监测点位	监测项目	监测结果			执行标准	去除效率 (%)			
			1	2	3		1	2	3	
2020.07.18	1#排气筒出口	标干流量 (m ³ /h)	1.24×10 ³	1.26×10 ³	1.25×10 ³	/	/	/	/	
		颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	8.3	9.5	10.6	/	/	/	/
			折算后浓度 (mg/m ³)	8.2	9.4	10.5	20	/	/	/
			排放速率 (kg/h)	0.010	0.012	0.013	/	/	/	/
	1#排气筒出口	标干流量 (m ³ /h)	1.19×10 ³	1.30×10 ³	1.27×10 ³	/	/	/	/	
		氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	44	43	44	/	/	/	/
			折算后浓度 (mg/m ³)	43	43	44	50	/	/	/
			排放速率 (kg/h)	0.052	0.056	0.056	/	/	/	/
		二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	<3	<3	<3	/	/	/	/
			折算后浓度 (mg/m ³)	//	//	//	50	/	/	/
	排放速率 (kg/h)		/	/	/	/	/	/	/	
	2020.07.19	1#排气筒出口	标干流量 (m ³ /h)	1.29×10 ³	1.24×10 ³	1.26×10 ³	/	/	/	/
颗粒物			排放浓度 (mg/m ³)	7.5	10.2	8.9	/	/	/	/
			折算后浓度 (mg/m ³)	7.4	10.0	8.7	20	/	/	/
			排放速率 (kg/h)	9.68×10 ⁻³	0.013	0.011	/	/	/	/
1#排气筒出口		标干流量 (m ³ /h)	1.26×10 ³	1.26×10 ³	1.27×10 ³	/	/	/	/	
		氮氧化物	排放浓度 (mg/m ³)	44	46	44	/	/	/	/
			折算后浓度 (mg/m ³)	43	45	43	50	/	/	/
			排放速率 (kg/h)	0.055	0.058	0.056	/	/	/	/
		二氧化硫	排放浓度 (mg/m ³)	<3	<3	<3	/	/	/	/
			折算后浓度 (mg/m ³)	//	//	//	50	/	/	/
排放速率 (kg/h)			/	/	/	/	/	/	/	

表 9.2-3 有组织废气（油烟）监测结果

采样日期	采样位置	检测项目	频次	标干流量 (m ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	折算后排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2020.7.18	油烟净化器出口	饮食业油烟	/	2.47×10 ³	0.133	0.0817	3.27×10 ⁻⁴
			标准值	/	/	2.0	/
			达标情况	/	/	达标	/
2020.7.19	油烟净化器出口	饮食业油烟	/	2.50×10 ³	0.102	0.0636	2.54×10 ⁻⁴
			标准值	/	/	2.0	/
			达标情况	/	/	达标	/

监测结果表明，验收监测期间厂界总悬浮颗粒物排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物（其他）无组织排放浓度限值。监测结果见表 9.2-4，监测期间气象参数 9.2-5。

表 9.2-4 无组织废气监测结果

监测项目	监测日期	监测点位	监测结果 (mg/m ³)				执行标准 (mg/)	达标情况
			1	2	3	最大		
总悬浮颗粒物	2020.07.18	Q1	0.082	0.077	0.087	0.158	1.0	达标
		Q2	0.103	0.100	0.110			
		Q3	0.123	0.128	0.137			
		Q4	0.133	0.153	0.158			
	2020.07.19	Q1	0.073	0.080	0.083	0.148		达标
		Q2	0.098	0.103	0.110			
		Q3	0.122	0.117	0.130			
		Q4	0.127	0.138	0.148			

表 9.2-5 无组织废气监测期间气象参数

采样位置	采样日期	采样频次	温度 (°C)	湿度 (%)	气压 (KPa)	风速 (m/s)	风向	天气
厂界	2020.07.18	第一次	26.8	56	100.6	1.6	南	多云
		第二次	27.5	57	100.6	1.5	南	多云
		第三次	25.3	57	100.6	1.5	南	多云
	2020.07.19	第一次	26.5	57	100.2	1.7	西	多云
		第二次	27.8	57	100.2	1.7	西	多云
		第三次	25.2	58	100.2	1.6	西	多云

9.2.2.3 噪声

本项目噪声源主要来源于生产设备，采取减振、降噪、吸声等措施，监测结果表明，验收监测期间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-08）2类标准。监测结果见表 9.2-6。

表 9.2-6 噪声监测数据表

监测时间	测点位置	测点名称	测量值(db (A))	
			昼间	夜间
2020.07.18	南厂界	1#	58.6	54.0
	西厂界	2#	57.9	53.8
2020.07.19	南厂界	1#	59.0	53.8
	西厂界	2#	56.7	53.6
2020.08.22	南厂界	1#	57.6	48.9
	西厂界	2#	58.2	49.0
2020.08.23	南厂界	1#	57.8	49.1
	西厂界	2#	58.3	48.9
标准			60	50
达标情况			达标	达标

9.3 污染物排放总量核算

本次验收项目的污染物排放总量核算详见表 9.3-1。

表 9.3-1 本项目污染物排放总量核算

类别	污染物	总量控制指标 (t/a)	实际年接管总量 (t/a)	依据	
废水	废水量	5040	5040	环评及批复	
	COD	0.7031	0.6703		
	SS	0.417	0.277		
	氨氮	0.0609	0.0512		
	总磷	0.0072	0.0053		
	动植物油	0.06	0.002		
类别	污染物	总量控制指标 (t/a)	实际年排放总量 (t/a)		环评及批复
废气	颗粒物	0.5938	0.055		
	氮氧化物	0.112	0.050		
	二氧化硫	0.048	0.0017		
	油烟	0.018	0.00035		
备注	1、二氧化硫未检出，使用检出限一半计算总量； 2、饮食业油烟年排放时间约为 1200h，天然气锅炉燃烧废气年排放时间约为 900h。				

9.4 工程建设对环境的影响

本项目建设性质、规模、地点、生产工艺未发生变化，环保审查、

审批手续齐全，较好地落实了环境影响评价报告表及批复要求的环境保护措施及相关要求，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，严格执行环保“三同时”制度，污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定，整个工程建设未对环境造成较大影响。

综上所述，本项目总体符合《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 682 号）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）等法律法规的有关规定，基本具备竣工环保验收条件。

10、验收监测结论

10.1 结论

(1) 废水

经监测，2020年7月18日-2020年7月19日生活污水监测项目化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放浓度及pH值达到淮安区城市污水处理厂接管标准。

(2) 废气

经监测，2020年7月18日-2020年7月19日废气监测项目二氧化硫、颗粒物排放达到《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中大气污染物特别排放限值标准；氮氧化物排放达到《长三角地区2018-2019年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》中排放标准；油烟废气达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的“小型”标准；总悬浮颗粒物排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中颗粒物（其他）无组织排放浓度限值。

(3) 噪声

经监测，2020年8月22日-2020年8月23日本项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

(4) 固废

本项目不合格品、废包装、生活垃圾、餐厨垃圾、废水处理系统污泥、隔油池浮油和浮渣收集后交由环卫清运处置；废机油、废离子交换树脂委托淮安华昌固废处置有限公司处置。所有固废均得到妥善有效处置，固废零排放。

(5) 总量控制

该项目废气中颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、饮食业油烟，废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油排放量均符合环评及批复要求，固废零排放，符合该项目环评及批复要求。

(6) 总结论

项目主体工程及配套的环保设施已同步建设完成，并同时投入使用，具备环境保护验收条件；企业拟开展竣工环保验收，对照环评报告及批复，在厂区实际建设过程中，厂区平面布置符合要求，环保“三同时”措施已落实到位；污染防治措施符合环评及批复要求；经监测，各类污染物达标排放；污染物排放总量符合环评批复内容。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

10.2 建议

- (1) 强化生产管理和环境管理，减少污染物的产生量和排放量。
- (2) 企业环境保护规章制度要公示上墙，以便职工了解环境保护规章制度。
- (3) 增强事故防范意识，定期组织员工培训与演练。
- (4) 定期委托有资质单位对排放的污染物进行监测，满足日常环境管理的需求。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记

填表单位（盖章）：淮安甜蜜食品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）

建设项目	项目名称	糖果、巧克力、休闲食品生产项目				项目代码	2019-320803-14-03-545797	建设地点	淮安市淮安经济开发区吴鞠通路1号		
	行业类别（分类管理名录）	(C1419) 饼干及其他烘焙食品制造				建设性质	改扩建	项目厂区中心经度/纬度	经度 119°10'20.99" 纬度 33°31'24.70"		
	设计生产能力	年产 1500 吨糖果、300 吨巧克力、8000 吨休闲食品（其中饼干、蛋卷 400 吨，膨化食品 7600 吨）				实际生产能力	与环评一致	环评单位	淮安大东方生态环境科技有限公司		
	环评文件审批机关	淮安市淮安生态环境局				审批文号	淮环表（安）复[2019]2号	环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2015 年				竣工日期	2015 年	排污许可证申领时间	2020 年 4 月		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/	本工程排污许可证编号	91320803739587671U001W		
	验收单位	淮安甜蜜食品有限公司				环保设施监测单位	淮安翔宇环境检测技术有限公司	验收监测时工况	达 75% 以上，可全部验收		
	投资总概算（万元）	3100				环保投资总概算（万元）	19.5	所占比例（%）	0.6%		
	实际总投资（万元）	3100				实际环保投资（万元）	19.5	所占比例（%）	0.63%		
	废水治理（万元）	11.5	废气治理（万元）	2	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）	3	绿化及生态（元）	1	其他（万元）
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/	年平均工作时间	4800h			
运营单位	淮安甜蜜食品有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91320803739587671U	验收时间	2020 年 7 月 18 日~7 月 19 日、2020 年 8 月 22 日~8 月 23 日			

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	5040	5040	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	0.6703	0.7031	/	/	
	悬浮物	/	/	/	/	/	/	/	/	0.277	0.417	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0512	0.0609	/	/	
	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0053	0.0072	/	/	
	动植物油	/	/	/	/	/	/	/	/	0.002	0.06			
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0017	0.048	/	/	
	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	0.055	0.5938	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	0.050	0.112	/	/	
	二氧化硫									0.00035	0.018			
	工业固体废物（危废）	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	挥发性有机物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——标立方米/年；工业固体废物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升