

江苏双环齿轮有限公司自动变速器核心零部件二期项目竣工环境保护自行验收意见

项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

建设项目竣工环境保护验收概况汇总见表 1。

表 1 项目基本概况

序号	项目		执行情况
1	项目名称		自动变速器核心零部件二期项目
2	建设单位		江苏双环齿轮有限公司
3	建设性质		扩建
4	建设地点		淮安市淮安区经济开发区 72 号
5	建设规模	占地面积	28048m ²
		总投资	34000 万元
		环保投资	50 万元
6	立项	备案机关	淮安市淮安区经济和信息化委员会
		审批文号	淮安区经信备【2018】5 号
		审批时间	2018 年 4 月 2 日
7	环评	环评编制单位	苏州科太环境技术有限公司
		审批机关	淮安市淮安生态环境局
		审批文号	淮环表复【2018】57 号
		审批时间	2018 年 6 月 15 日
8	项目建设	动工时间	2018 年 7 月
		竣工时间	2019 年 11 月

序号	项目		执行情况
	过程	调试时间	2020 年 1 月~2020 年 6 月
9	申领排污许可证情况		已申报 (913208037754085709001Q)
10	验收工作由来		根据《建设项目环境保护管理条例》相关要求“编制环境影响报告书、环境影响报告表的建设项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告”开展验收工作
11	验收工作的组织与启动时间		2020 年 7 月江苏双环齿轮有限公司组织开展竣工验收工作
12	验收范围与内容		江苏双环齿轮有限公司自动变速器核心零部件二期项目环境保护设施、主体工程等
13	现场验收监测时间		2020 年 7 月 29 日~2020 年 7 月 30 日淮安翔宇环境检测技术有限公司对项目进行了竣工验收监测
14	验收监测报告形成过程		根据淮安翔宇环境检测技术有限公司出具的验收监测数据编制验收监测报告
15	工程实际建设情况		主体及公辅工程已经建成，各类设施处于正常运行状态

项目设备清单见表 2。

表 2 项目主要设备表

序号	设备名称	型号	环评设计设备数量(台)	本项目设备数量(台)	备注
1	格里滚齿机	210HIC	2	2	/
2	兄弟钻攻机	S500Z1	2	2	/
3	不二越位床	NBV-7.5-12 A	1	1	/

4	爱协林连续线	TKES-60/60 /75-15-950C N	1	1	奥地利
5	鑫鸿抛丸机	LCR-1216H (09C)-25.3			/
6	新乡研孔机	/	1	1	/
7	冠丰压力机	5880409	1		/
8	哈挺硬车 EU42	EU42	2	2	美国
9	哈挺硬车 EU51	EU51	2	2	美国
10	哈挺硬车 EU65	EU65	2	2	美国
11	博瓦内孔磨	BOW-II	1	1	/
12	斯莱福临外圆 磨	KC33-650P	1	1	/
13	磨齿机	KAPP-300	4	4	/
14	强力喷丸机	KXS-2000P	1	1	/
15	杜尔清洗机	81w	1	1	/
16	格里森滚齿机	130HIC	2	2	/
17	大隈车床	LT300	5	5	/
18	北一大隈加工 中心	MXR-460V E	2	2	/
19	三菱滚齿机	GE20A	3	3	/
20	宝飞螺	PB200	1	1	/
21	兄弟钻孔机	S500Z1	2	2	/
22	立衍自动化	/	4	4	/
23	滚剃自动化	/	1	1	/
24	精磨自动化	/	14	14	/
25	倒角自动化	/	2	2	/
26	数控车	/	8	8	/

27	插齿机	/	3	3	/
28	倒尖角机	/	1	1	/
29	数控车（硬车）	/	1	1	/
30	数控车（硬车镗孔）	/	1	1	/
31	数控车（硬车）	/	3	3	/
32	数控外圆磨	/	2	2	/
33	探伤机	/	1	1	/
34	GP12	/	2	2	/
35	数控车床	/	2	2	/
36	数控车床	/	4	4	/
37	数控外圆磨床粗磨	/	1	1	/
38	加工中心	/	3	3	/
39	数控插齿机	/	2	2	/
40	数控外圆磨	/	2	2	/
41	探伤机	/	1	1	/
42	数控抛光机	/	1	1	/
43	自动检测机	/	1	1	/
44	数控车	/	4	4	/
45	数控外圆磨	/	2	2	/
46	超精磨	/	1	1	/
47	打标机	/	1	1	/
48	GP12	/	1	1	/
49	自动校直机	/	1	1	/
50	空压机	/	1	1	/
51	滚齿机	/	2	2	/
52	数控车	/	2	2	/

53	数控外圆磨	/	2	2	/
54	GP12	/	2	2	/
55	数控车床	/	3	3	/
56	加工中心	/	1	1	/
57	搓花键	/	1	1	/
58	数控外圆磨	/	2	2	/
59	GP12	/	2	2	/
60	数控车床	/	1	1	/
61	大隈加工中心	MF-46VA	3	3	日本
62	冠丰压力机压 衬套	58811	1	1	/
63	爱协林氮化炉	KRES5/2-90 /85/150CN	1	1	奥地利
64	爱协林炉	VKES5/2-9 0/85/150CN	1	1	奥地利
65	斯莱福临外圆 磨	KC33-650P	1	1	/
66	磨齿机	KX-160	2	2	/
67	哈挺车床	EU42	6	6	美国
68	斯莱福临	ORBIT 48 CNC	1	1	/
69	衍孔机	G25-MR2	1	1	/
70	不二越	NBV-5-6A	1	1	/
71	杜尔清洗机	81W	1	1	/
72	组装线	/	1	1	/
73	兄弟钻攻中心	S500Z1	1	1	/
74	拉床	山阳	1	1	/
75	粗加工车床	陀曼	1	1	/

76	去毛刺	/	1	1	/
77	去毛刺	/	1	1	/
78	洧泽平行车床	TT-2600G	2	2	/
79	洧泽平行车床	TT-2600G	2	2	/
80	轴类粗加工车 床	/	2	2	/
81	盘类粗加工车 床	/	2	2	/
82	陀曼粗车线改 造	/	6	6	/
83	多用炉	/	1	1	/
84	多用炉	/	2	2	/
85	正火线	JH852-8-12 0*12000*25	1	1	/
86	在线测量机(成 品)	/	2	2	/
87	圆柱度仪	/	1	1	/
88	UPS 电源	/	2	2	/
89	轮廓仪减震器	/	1	1	/
90	圆柱度仪	/	1	1	/
91	在线测量机(成 品)	/	2	2	/
92	在线测量机(成 品)	/	1	1	/
93	锻造流线检测 仪	/	1	1	/
94	在线测量机(成 品)	/	1	1	/

95	在线测量机(成品)	/	2	2	/
96	马尔轮廓粗糙度测量仪	XC20	1	1	/
97	平面度测量仪	/	1	1	/
98	综合测量仪	/	1	1	/
99	半自动 SPC 站	麦格纳 V380	4	4	/
100	自动化测量机	环盛齿圈	3	3	/
101	自动化测量机	8F24 齿坯	9	9	/
102	自动数据采集	/	1	1	/

公辅工程如表 3 所示。

表 3 公辅工程

类别	建设名称	扩建前设计能力 (环评要求)	扩建后设计能力 (环评要求)	实际建设情况 (规模变化)	备注
贮运工程	原料库	3500	10000m ²	+6500m ²	新增原料库 位于 3#厂房
	成品库	5000	5000 m ²	-	利用 2#厂房 成品库
	化学库	-	380m ²	新建 380m ² 化学库	位于 3#厂房 东侧用于液 氮、液氨等 化学品储存
公用工程	给水系统	46998t/a	50224t/a	+3226t/a	园区自来水 管网供给

	排水系统		24667.5t/a	25356t/a	+688.5t/a	自备污水处理装置处理后达标排放
	供电系统		12870 万 kwh	15270 万 kwh	+2400 万 kwh	市政电网
辅助工程	办公楼		1000m ²	1000m ²	-	依托原有
	食堂		800m ²	800m ²	-	依托原有
环保工程	废气处理	渗碳烟气及淬火废气	-	水喷淋油烟净化装置	水喷淋油烟净化装置	新增一套
		食堂油烟	-	油烟净化器	油烟净化器	依托原有
	废水处理		生活污水 24667.5t/a	生活污水 25356t/a	+688.5t/a	自备污水处理装置处理后达标排放
	噪声治理		-	减振垫、吸声材料等	减振垫、厂房隔声、绿化吸声	/
	固废治理		危废仓库建设 300m ² ，一般固废场所建设 600m ² 。	利用现有危废和一般固废暂存场所	-	利用现有

(二) 建设过程及环保审批情况

表 3 项目环保审批及建设过程情况

序号	项目	环评审批情况
1	环评批复情况	《关于江苏双环齿轮有限公司自动变速器核心零部件二期项目环境影响报告表的批复》(淮环表复[2018]57 号)，淮安市淮安生态环境局，2018 年 6 月 15 日。
2	项目工程竣工及试生产时间	竣工：2019 年 11 月。调试：2020 年 1 月~2020 年 6 月

（三）、投资情况

项目总投资 34000 万元，其中环保投资为 50 万元，占总投资的 0.1%。

（四）、验收范围

江苏双环齿轮有限公司自动变速器核心零部件二期项目，可以开展本项目全部验收工作。

二、工程变动情况

环评中渗碳烟气和淬火废气通过水喷淋油烟净化装置处理后通过 1#排气筒高空排放，氮化燃烧尾气经过燃烧系统处理后通过 2#排气筒高空排放。现氮化燃烧尾气通过燃烧系统处理后与水喷淋油烟净化装置处理的渗碳烟气和淬火废气通过一根 15m 高排气筒高空排放。

三、环境保护设施建设情况

1.废水

本项目废水主要为生活污水，生活污水经过厂区污水处理站处理达标后排入淮河入海水道北偏泓，待污水管网接管后，生活污水排入区域污水管网，经明通污水处理厂处理达标后排入淮河入海水道南偏泓。

2.废气

(1)渗碳火炬燃烧废气：项目渗碳炉产生渗碳火炬燃烧废气，主要是燃料丙烷的燃烧废气及少量的渗碳炉中溢出的氢气、一氧化碳和未裂解的气态甲醇、丙烷等易燃气体的燃烧废气。

(2)淬火废气：是淬火油高温下会挥发产生的油雾（以 VOCs 计）及烟尘。项目热处理工艺均在密闭设备中进行，其渗碳燃烧尾气与淬火废气一道进入配套水喷淋油烟净化装置净化处置，处理后经 1#15m 高排气筒排放。

(3)氮化炉燃烧尾气：氮化炉氮化由纯氨气和裂解氨气混合而成，燃烧过程中未分解的氨气经与燃料丙烷、空气中的氧气结合后充分燃烧，燃烧产生的废气污染物主要为 NO_x 及微量未燃烧的残余的 NH₃。燃烧尾气经配套引风机收集后与 1#排气筒合并排放。

(4)抛丸粉尘：减速端齿轮工件热处理后需要抛丸机进行表面处理，项目使用 2 台抛丸机，抛丸机工作时密闭，抛丸粉尘经配套水膜除尘装置净化处理后无组织排放。

(5)清洗油及冷却油使用过程产生的有机废气：项目在清洗油和冷却油使用设备出料口会挥发产生有机废气，以无组织形式排放。

3. 噪声

本项目噪声主要来源于生产设备、风机。通过合理布局，厂房、厂界隔声等措施减少噪声对厂界周边的影响。根据淮安翔宇环境检测技术有限公司监测结果，项目厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

4. 固（液）废物

本项目生产过程中的固体废弃物主要为废钢材、废切削液、废油污、废清洗液、废冷却油、沉积物、废水污泥及生活垃圾。废钢材外售再利用，废切削液、废清洗液、废油污、废冷却油和沉积物委托江苏森茂能源发展有限公司合理处置，生活垃圾和废水污泥由环卫部门收集处置。

四、环境保护设施调试效果

（1）废水

经监测，2020 年 7 月 29 日-30 日生活污水监测项目 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中的一级标准。

（2）废气

经监测，2020 年 7 月 29 日-30 日废气监测项目颗粒物、氮氧化物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准及无组织排放监控浓度限值。氨排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中新扩改建厂界二级标准限值，VOCs 排放浓度符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5 中的其他行业 VOCs 的标准限值。

（3）噪声

经监测，2020年7月29日-30日本项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-08）3类标准。

（4）固废

本项目生产过程中的固体废弃物主要为废钢屑、污泥、废切削液、废清洗液、废油污、废冷却油、沉积物及职工生活垃圾。废钢屑外售处置，废切削液、废清洗液、废油污、废冷却油、沉积物委托江苏森茂能源发展有限公司处置，生活垃圾和污泥环卫清运。固废零排放。

（5）总量控制

本项目废气中颗粒物、VOCs、氨，废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷排放量符合环评及批复要求。

（6）结论

项目主体工程及配套的环保设施已同步建设完成，并同时投入使用，具备环境保护验收条件；企业开展竣工环保验收，对照环评报告及批复，在厂区实际建设过程中，厂区平面布置符合要求，环保“三同时”措施已落实到位；污染防治措施符合批复要求；经监测，各类污染物达标排放；污染物排放总量符合环评批复。综上，本项目满足建设项目竣工环境保护验收条件，可以申请项目验收。

3. 污染物排放总量

项目		实际年排放总量 (t/a)	环评批复总量 (t/a)	是否符合
全厂废水 污染物	废水量	15300	25356	符合
	化学需氧量	1.346	2.462	符合
	悬浮物	0.459	1.1347	符合
	氨氮	0.087	0.2057	符合
	总磷	0.0047	0.0097	符合
全厂大气 污染物	颗粒物	0.5136	0.541	符合
	VOCs	0.125	0.58	符合
	氨	0.043	0.05	符合

	氮氧化物	/	1.94	符合
--	------	---	------	----

五、工程建设对环境的影响

本项目建设性质、规模、地点、生产工艺（部分项目未建设）未发生变化，环保审查、审批手续齐全，较好地落实了环境影响评价报告表及批复要求的环境保护措施及相关要求，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用，严格执行环保“三同时”制度，污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定，整个工程建设未对环境造成较大影响。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收情形对项目逐一对照核查，验收组认为该项目污染防治措施基本符合竣工验收条件，按照后续要求整改完善后建议通过竣工环保验收。

七、后续要求

1、项目热处理系统与现有项目共用，细化相关内容。渗碳烟气和淬火烟气与氮化燃烧废气合并排气筒排放，细化说明变动情况，说明合并排放的合理性和环保合规性。

2、按照苏环办[2019]327号文要求，细化企业实际危废库、污染防治措施、危废管理的实际情况，完善相关附件。

3、加强员工环境管理，提高全员的环境意识，关注环境风险，避免各类环境事件的发生。

八、验收人员信息

丁海波 陈君
俞洁

江苏双环齿轮有限公司江苏双环自动变速器核心零部件二期项目

竣工环境保护自行验收工作组签到表

	姓名	单位	职务/职称	电话	身份证号码
组长	王心才	江苏双环齿轮有限公司	行政科长	13813327244	320826198011235816
成员	王磊	江阴法院	审判员	13770387966	230302197507086711
	丁清波	淮安环境监测	主任	13952308861	320811197607071534
	周之杰	市生态环境局		136537671	320821196302250529
参会人员					